



## REGLAGES CARTES ELECTRONIQUES DEPUIS SEPTEMBRE 2009

(imprimé le 21/07/2011)



Ces instructions sont destinées au personnel qualifié préposé aux activités d'installation, de mise en service, d'essai, et aux éventuelles activités d'assistance technique.



**LES PARAMETRES PRECONFIGURES (PAR DEFAULT)  
SUR CARTE CPU 909348 SONT VALABLES POUR LES  
MODELES N600-N700-N50-N600PS-N700PS-N50PS-  
GDW1000-GDW1001 avec 3 cycles.**

### DUREES TYPQUES DE CHAQUE MODELE

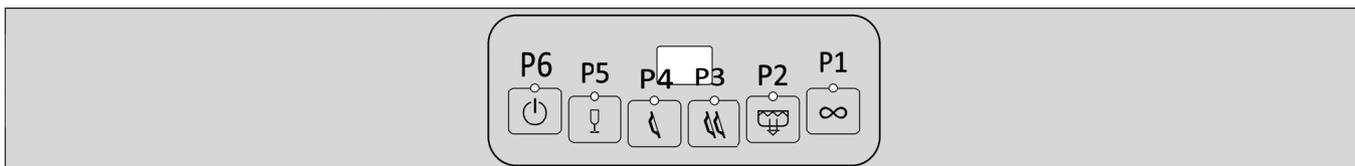
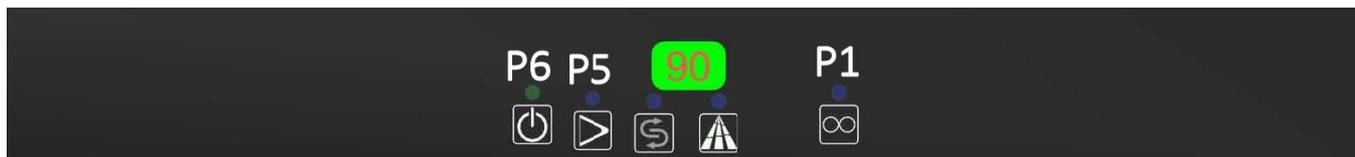
P1	Modèle	T0 Lav. Bouton P5	T1 Lav. Bouton P4	T2 Lav. Bouton P3	T3 Cycle cont. Bouton P1	T4 Pause	T5 Rinça- ge	T7 Pause rinç. à froid	T6 Rinç. à froid
1	020-024-030	93 "			Min 10" max 10'	3 "	14 "		
2	020PS-024PS-030PS- N600F PS-N700F PS	93 "			Min 10" max 10'	3 "	14 "		
3	N22-N27	93 "			Min 10" max 10'	3 "	14 "	2"	8 "
4	N22PS-N27PS	93 "			Min 10" max 10'	3 "	14 "	2"	8 "
5	<b>GGW1000-N22A- N27A</b>	<b>93 "</b>			<b>Min 10" max 10'</b>	<b>3 "</b>	<b>14 "</b>	<b>2"</b>	<b>8 "</b>
6	N600F-N700F	123 "			Min 10" max 10'	3 "	14 "		
7	N600-N700-N45-N50	93 "		123 "	Min 10" max 10'	3 "	14 "		
8	N600PS-N700PS- N45PS-N50PS- N50BPS	93 "		123 "	Min 10" max 10'	3 "	14 "		
9	<b>GGW2000-020A- 024A-030A-024APS- 030APS</b>	<b>123 "</b>			<b>Min 10" max 10'</b>	<b>3 "</b>	<b>14 "</b>		
10	N600A-N700A-N45A- N50A-N600APS- N700APS-N45APS- N50APS	93 "		123 "	Min 10" max 10'	3 "	14 "		
11	<b>GDW1000-GDW1001- GHD2001-N1000- N1300-N1300S- N1300PS-LP57-N700- N50-N700PS-N50PS avec 3 cycles</b>	<b>43 "</b>	<b>103 "</b>	<b>163 "</b>	<b>Min 10" max 10'</b>	<b>3 "</b>	<b>14 "</b>		
12	N1000A-N1300A- N1300SA		103"	163"	Min 10" max 10'	3 "	14 "		

### VARIANTES DE CONSTRUCTION (TYPE MACHINE)

Le type de machine est défini par le paramètre P0 selon ce qui est illustré dans le tableau suivant:

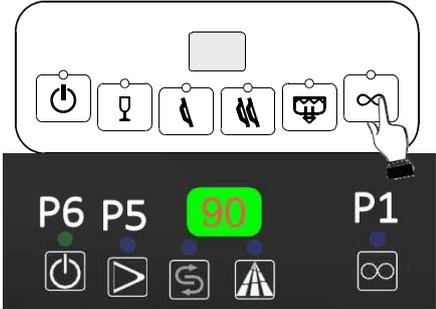
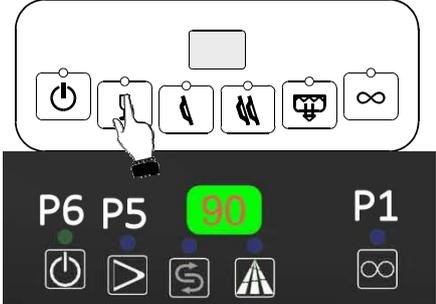
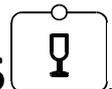
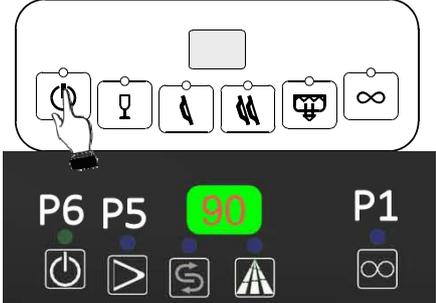
	1 Machine standard	2 Machine avec 'Break Tank'	3 Machine standard	4 Machine avec 'Break Tank'
P0	Fonctionnement Frontal P1=Modèle 8	Fonctionnement Frontal P1=Modèle 8	Fonctionnement Capot =Modèle 11	Fonctionnement Capot P1=Modèle 11

## PROCEDURE DE PROGRAMMATION



**POUR POUVOIR ACCÉDER AU MENU DE PROGRAMMATION IL FAUT SUIVRE LA PROCÉDURE SUIVANTE:**

Visualisation	Actions et résultats
	<p>éteindre la machine à l'aide du bouton <b>P6</b> (Marche/Arrêt) </p>
	<p>Dans les 6 secondes qui suivent l'arrêt de l'appareil, appuyer 7 fois sur la touche <b>P1</b>  Au bout des 6 secondes le message " P0 " s'affiche.</p>
	<p>A l'aide de la touche <b>P1</b>  sélectionner le paramètre à modifier.</p>
	<p>Appuyer sur la touche <b>P5</b>  pour afficher le paramètre sélectionné.</p>

	<p>Modifier le paramètre à l'aide de la touche <b>P1</b> .</p>
	<p>Valider la modification en appuyant sur la touche <b>P5</b> .</p>
<p>Sélectionner, de la même façon, d'autres paramètres à modifier et les modifier en suivant les indications reportées ci-dessus.</p>	
	<p>Après avoir configuré tous les paramètres de l'appareil, appuyer sur la touche <b>P6</b>  pour quitter.</p>

## PARAMETRES PRECONFIGURES (PAR DEFAULT) SUR CARTE CPU 909348 MODIFIABLES

Mod. N600-N700-N50-N600PS-N700PS-N50PS-GDW1000-GDW1001 AVEC 3 CYCLES

F/M	ID	CODE CPU: <b>PROG11</b>	Par défaut	Min	Max	Remarques
M	P0	Type de Machine	<b>1</b>	1	4	Avec ou sans 'break tank'
M	P1	Modèle de Machine	<b>11</b>	1	12	Variante modèles
M	P2	Température Boiler	<b>83</b>	60C	95C	Palier 1 degré
M	P3	Température Cuve	<b>55C</b>	40C	65C	Palier 1 degré
M	P4	Option Thermostop	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P5	Option 'Soft Start'	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P6	Décalage Température Boiler	<b>0</b>	-20	+20	Réelle=mesurée+Décalage
M	P7	Décalage Température Cuve	<b>0</b>	-20	+20	
M	P8	Affich. Température Réelle	<b>1</b>	0	1	0=filtrée, 1= réelle

### TEMPS LIMITES ACTIVATION ALARMES

F/M	ID	Description	Par défaut	Min	Max	Remarques
M	A0	Temps maximum chauff. Boiler	<b>15 min</b>	5	60	Pas = 5 min
M	A1	Temps maximum chauff. Cuve	<b>30 min</b>	5	60	Pas = 5 min
M	A2	Temps maximum chargement eau	<b>4 min</b>	1	20	Pas = 1 min
M	A3	Temps maximum attente avant que la cuve ne se vide	<b>2 min</b>	1	20	Pas = 1 min
M	A4	Temps d'évacuation après que la cuve est vide 1 = temps d'évacuation 40+10(60)+40 s 2 = temps d'évacuation 50+10(60)+50 s 3 = temps d'évacuation 60+10(60)+60 s 4 = temps d'évacuation 75+10(60)+75 s	<b>2 min</b>	1	4	Le temps (60) se réfère aux modèles Break tank

### GESTION DES ANOMALIES ET SIGNALISATION DES ERREURS

Le lave-vaisselle est en mesure de signaler une série de mauvais fonctionnements affichés sur l'afficheur.

**Après avoir éteint et rallumer la machine, si le problème persiste faire ce qui est indiqué ci-dessous:**

ID	Description de l'anomalie signalée	Actions
E.1	Sonde de température du Boiler en court-circuit ou pas raccordée	Remplacer.
E.2	Sonde de température de la Cuve en court-circuit ou pas raccordée	Remplacer.
E.3	Chargement de l'eau pas achevé dans le délai maximum programmé en A2	Vérification tension électrovanne – Vérifier que le robinet de l'eau est bien ouvert – Nettoyer le filtre interne électrovanne – En cas de basse pression essayer d'augmenter la durée de chargement A2 en l'amenant à 5'.
E.4	La température du Boiler a dépassé la valeur maximale prévue en A0	Eteindre et rallumer le lave-vaisselle. – En cas d'eau très froide en entrée augmenter la valeur de A0 en l'amenant à 20'.
E.5	La température de la Cuve a dépassé la valeur maximale prévue en A1	Eteindre et rallumer le lave-vaisselle. – En cas d'eau très froide en entrée augmenter la valeur de A1 en l'amenant à 40'.
E.6	Anomalie vidange, évacuation n'ayant pas été exécutée dans le délai maximum programmé	Panne pompe décharge. Obturation tuyau décharge.
E.7	La durée du chauffage du Boiler a dépassé le délai maximum prévu	Vérification sonde du chauffe-eau et thermostat sécurité. Contrôle sondes inversées. En cas d'eau très froide en entrée augmenter la valeur de A0 en l'amenant à 20'
E.8	La durée du chauffage de la Cuve a dépassé le délai maximum prévu	Vérification sonde de cuve. Contrôle sondes inversées. En cas d'eau très froide en entrée augmenter la valeur de A1 en l'amenant à 40'.
E.9	Erreur de mémorisation paramètres ou panne	Remplacer.

## PARAMETRES PAR MODELE

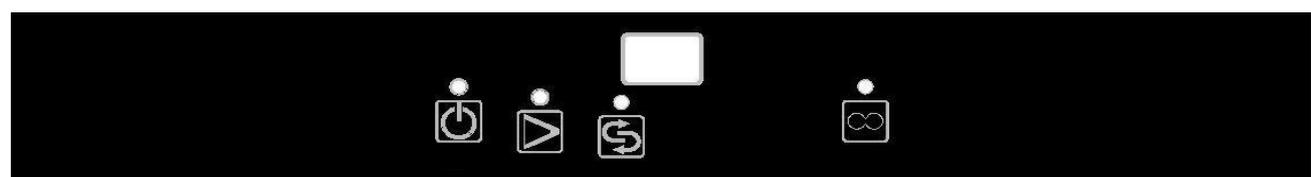
Une fois dedans la programmation sélectionner les paramètres indiqués dans la colonne « Default »

### MODELES N22A – N27A – S23A – S28A – **GGW1000**



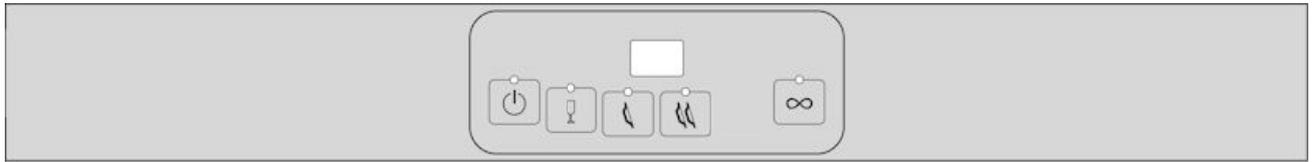
F/M	ID	CODE CPU: <b>PROG5</b>	Default	Min	Max	Remarques
M	P0	Type de Machine	<b>1</b>	1	4	Avec ou sans 'break tank'
M	P1	Modèle de Machine	<b>5</b>	1	12	Variantes modèles
M	P2	Température Boiler	<b>83C</b>	60C	95C	Palier 1 degré
M	P3	Température Cuve	<b>55C</b>	40C	65C	Palier 1 degré
M	P4	Option Thermostop	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P5	Option 'Soft Start'	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P6	Décalage Température Boiler	<b>0</b>	-20	+20	Réelle=mesurée+Décalage
M	P7	Décalage Température Cuve	<b>0</b>	-20	+20	
M	P8	Affich. Température Réelle	<b>1</b>	0	1	0= filtrée, 1= réelle

### MODELES 020A-024A-030A-024APS-030APS – S026A – S030A – S026APS – S030APS - **GGW2000**



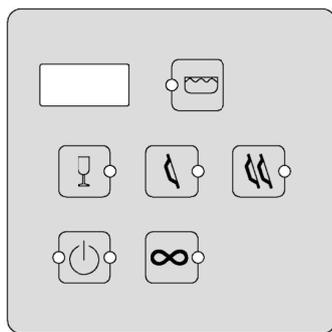
F/M	ID	CODE CPU: <b>PROG9</b>	Default	Min	Max	Remarques
M	P0	Type de Machine	<b>1</b>	1	4	Avec ou sans 'break tank'
M	P1	Modèle de Machine	<b>9</b>	1	12	Variantes modèles
M	P2	Température Boiler	<b>83C</b>	60C	95C	Palier 1 degré
M	P3	Température Cuve	<b>55C</b>	40C	65C	Palier 1 degré
M	P4	Option Thermostop	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P5	Option 'Soft Start'	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P6	Décalage Température Boiler	<b>0</b>	-20	+20	Réelle=mesurée+Décalage
M	P7	Décalage Température Cuve	<b>0</b>	-20	+20	
M	P8	Affich. Température Réelle	<b>1</b>	0	1	0= filtrée, 1= réelle

**MODELES N600-N700-N50-N600PS-N700PS-N50PS-GDW1001-GDW1000 avec 3 cycles**



F/M	ID	CODE CPU: <b>PROG11</b>	Default	Min	Max	Remarques
M	P0	Type de Machine	<b>1</b>	1	4	Avec ou sans 'break tank'
M	P1	Modèle de Machine	<b>11</b>	1	12	Variantes modèles
M	P2	Température Boiler 4,5 Kw	<b>83</b>	60C	95C	Palier 1 degré
M	P3	Température Cuve	<b>55C</b>	40C	65C	Palier 1 degré
M	P4	Option Thermostop	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P5	Option 'Soft Start'	<b>0</b>	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P6	Décalage Température Boiler 4,5 Kw	<b>0</b>	-20	+20	Réelle=mesurée+Décalage
M	P7	Décalage Température Cuve	<b>0</b>	-20	+20	
M	P8	Affich. Température Réelle	<b>1</b>	0	1	0= filtrée, 1= réelle

**LAVE-VAISSELLE A CAPOT – LAVE-BATTERIE**

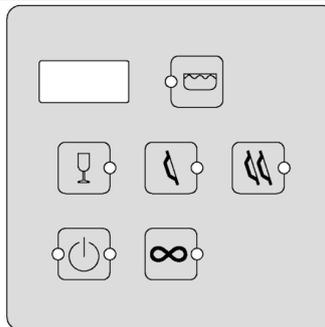


	Marche/arête
	Remplissage de cuve
	Cycle court
	Cycle moyen
	Cycle long
	Cycle continu

**Pour pouvoir accéder au menu de programmation il faut suivre la procédure suivante:**

- 1) éteindre la machine à l'aide du bouton  (Marche/Arrêt)
- 2) Dans un délai de 6 secondes à compter de l'extinction appuyer 7 fois sur le bouton  (Lavage Infini). Attendre de toute manière que les 6 secondes se soient écoulées, après quoi la mention 'P0' est affichée sur l'afficheur
- 3) A l'aide du bouton  sélectionner le paramètre à modifier
- 4) Appuyer sur  pour afficher la valeur du paramètre à modifier
- 5) Modifier le paramètre en appuyant sur la touche 
- 6) Confirmer la modification à l'aide du bouton 
- 7) Sélectionner, de la même manière, d'autres paramètres à modifier et procéder tel que décrit ci-dessus
- 8) Après avoir réglé tous les paramètres de la machine appuyer sur le bouton  pour sortir.

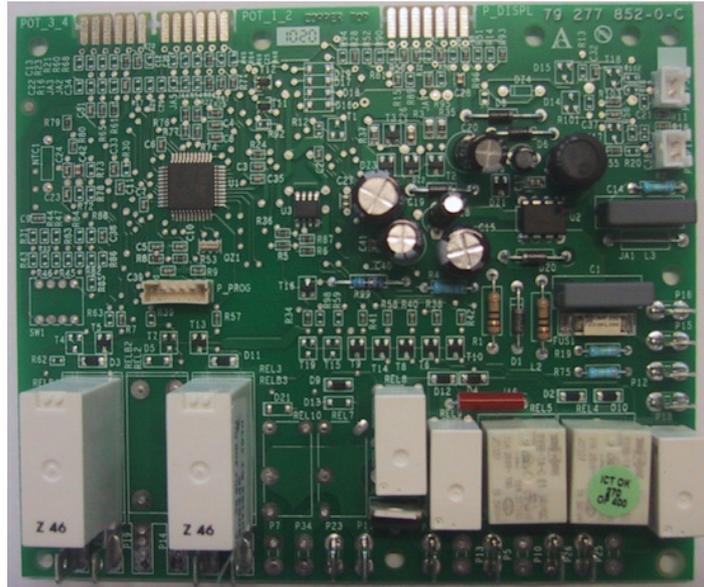
**MODELES N1000-N1300-N1300S-N1300PS-LP57-GHD2001-GDW5000**



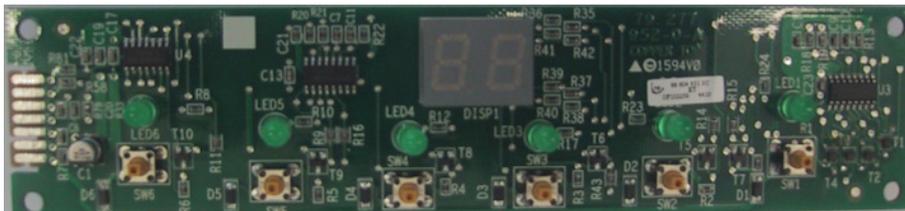
F/M	ID	CODE CPU: PROG11/3	Default	Min	Max	Remarques
M	P0	Type de Machine	3	1	4	Avec ou sans 'break tank'
M	P1	Modèle de Machine	11	1	12	Variantes modèles
M	P2	Température Boiler	83	60C	95C	Palier 1 degré
M	P3	Température Cuve	55C	40C	65C	Palier 1 degré
M	P4	Option Thermostop	0	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P5	Option 'Soft Start'	0	0	1	0=pas activé 1=activé
M	P6	Décalage Température Boiler	0	-20	+20	Réelle=mesurée+Décalage
M	P7	Décalage Température Cuve	0	-20	+20	
M	P8	Affich. Température Réelle	1	0	1	0= filtrée, 1= réelle

## COMPOSANTS ET CODES

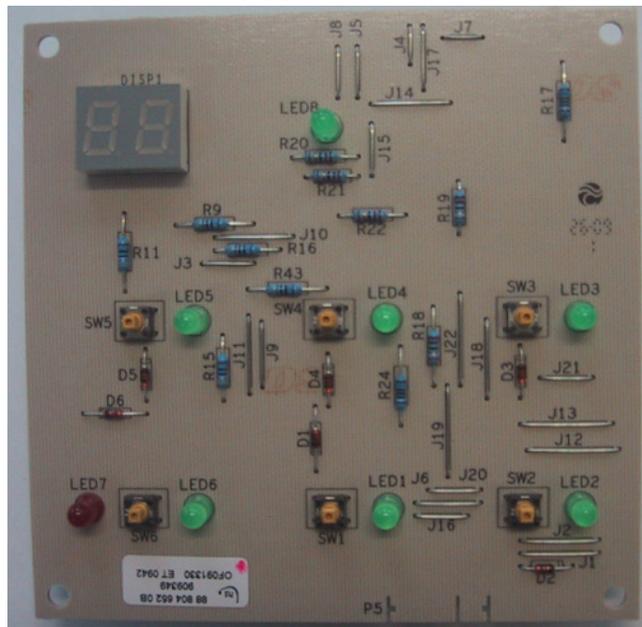
### 909348 – CARTE TRONIC DE BASE NOALIA



### 909350 – CARTE TRONIC PANNEAU COMMANDES LAVE-VAISSELLE FRONTALES NOALIA



### 909349 – CARTE TRONIC PANNEAU COMMANDES LAVE-VAISSELLE A CAPOT / LP57



### 909351 – COUVERCLE POUSSOIR



**909364 – SONDE TRONIC L.2000mm**



**909352 – CABLE PLAT**



**909348+909364 – LES SONDAS CUVE ET BOILER SONT LES MEMES, VEILLER A BIEN RESPECTER LES RACCORDEMENTS AVEC LA CUVE ET LE BOILER.**

