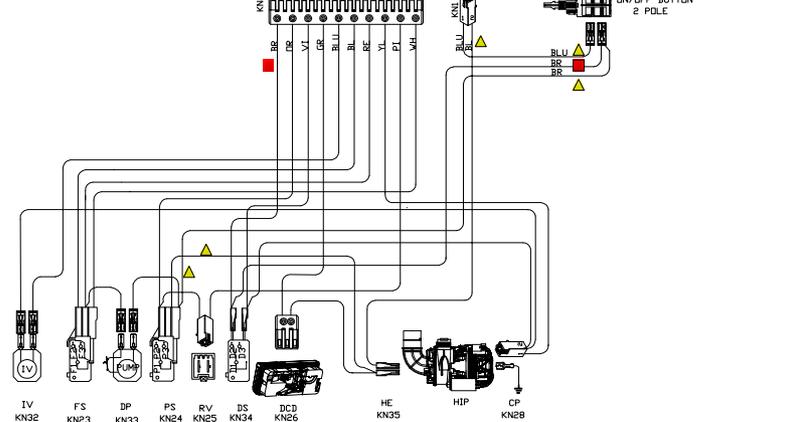
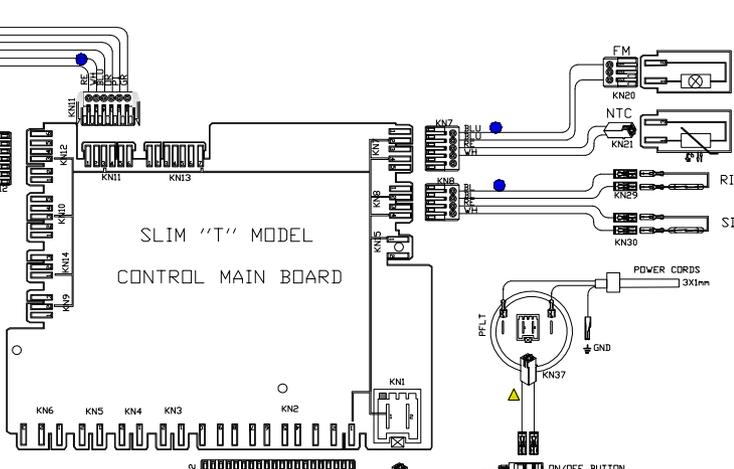
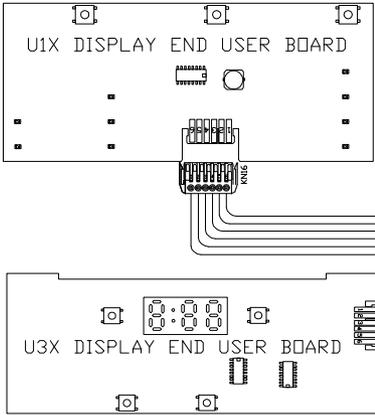


Codes panne modèle T11 (3 voyants : lavage – séchage - fin)

Code erreur				Description	Problèmes possibles
Code	Lavage	Séchage	Fin		
1			*	Absence d'arrivée d'eau Distributeur mal positionné	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez l'ouverture complète du robinet et l'absence de coupure d'eau - Fermez le robinet, retirez le tuyau et nettoyez les 2 filtres à l'extrémité de celui-ci - Vérifiez l'électrovanne ainsi que les connexions - Vérifiez la connexion du flow-mètre - Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions - Vérifiez la pompe de lavage ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions - Vérifiez le fonctionnement électrique du distributeur ainsi que les connexions
2			*	Arrivée d'eau intermittente	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez si l'électrovanne est correct ainsi que son étanchéité quand il est fermé - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
3	*		*	La machine ne vidange pas	<ul style="list-style-type: none"> - Le tuyau de vidange est bouché - Les filtres intérieurs de la machine sont bouchés - Vérifiez la pompe de vidange ainsi que les connexions - Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
4	*	*		Pas de chauffage de l'eau ou température incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions - Vérifiez la sonde de protection de la résistance ainsi que les connexions - Vérifiez la résistance ainsi que les connexions
5		*	*	Sécurité débordement	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez s'il n'y a pas de fuite au niveau de la cuve - Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
6	*	*	*	Paramètres de platine défectueux	<ul style="list-style-type: none"> - En cas de variation importante dans le voltage, les variations du logiciel ne peuvent pas être gardées dans la mémoire de la platine



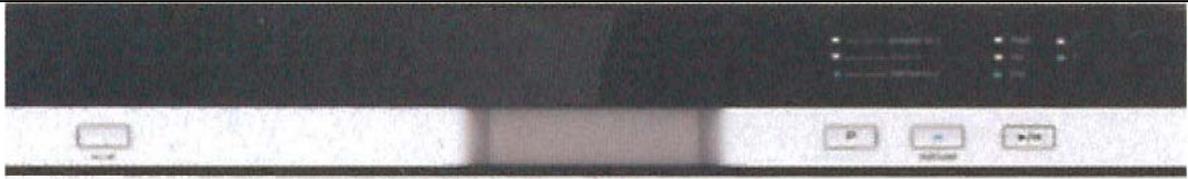
PORTAL	TS	TURBIDITY SENSOR	
DR	ORANGE	RI	RINGSIDE INDICATOR
DR	ORANGE	SI	SALT INDICATOR
DR	ORANGE	SI	SALT INDICATOR
WH	FM	FM	FLOWMETER
WH	NTC	NTC	NTC SENSOR
BL	DV	DV	DIVERTER
BL	IV	IV	INLET VALVE
BL	F5	F5	FLOAT SENSOR
BL	DP	DP	DRAIN PUMP
RF	TF	TF	TURBO FAN
RF	PS	PS	PRESSURE SWITCH
RF	DS	DS	DDDR SWITCH
RF	DE	DE	AC DISPENSER
BR	HE	HE	HEATING ELEMENT
BR	CP	CP	CIRCULATION PUMP
PI	C	C	CAPASITOR
PI	RV	RV	REGENERATION VALVE
PI	SF	SF	HEATING SAFETY
VI	RW	RW	RDATORY SWITCH
BL	BLDC	BLDC	BLDC PUMP
STAN	PST	PST	POWER SUPPLY TERMINAL
BL	MS	MS	MAIN SWITCH
DR	DUB	DUB	DISPLAY AND USER BOARD
DR	U1X	U1X	DISPLAY END USER BOARD
DR	U2X	U2X	DISPLAY END USER BOARD
DR	U3X	U3X	DISPLAY END USER BOARD
DR	SFL	SFL	SAFETY LOCK
DR	LW	LW	LIGHT MODUL
DR	DCD	DCD	DC DISPENSER
DR	ALM	ALM	AMBIENT LIGHT MODUL
DR	PSW	PSW	PRESSURE LEVEL SWITCH
DR	WHS	WHS	WATER HARDNESS SENSOR
DR	CD	CD	CONTROLE UNIT LED
DR	ATS	ATS	AUTOMATIC IN OFF SWITCH
DR	LCD	LCD	LIQUID CRYSTAL DISPLAY
DR	PFLT	PFLT	PARASIT FILTER
DR	TRF	TRF	TRANSFORMERS LIGHT MODUL
DR	ALL	ALL	AMBI LIGHT LED
DR	ADD	ADD	AUTOMATICAL OPEN DDOR
DR	TFT	TFT	TFT LCD
DR	FC	FC	FERRIT CORE
DR	WRV	WRV	WATER RECYCLING VALF
DR	WRP	WRP	WATER RECYCLING PUMP
DR	SC	SC	SLICDN CABLE
DR	HIP	HIP	HEATER INTEGRATED PUMP
DR	0.25	0.25	mm CABLE
DR	0.35	0.35	mm CABLE
DR	0.50	0.50	mm CABLE
DR	1.00	1.00	mm CABLE
DR	1.50	1.50	mm CABLE

C	CONDENSATEUR
CP	MOTEUR LAVAGE
DE	BOITE A LESSIVE
DP	POMPE VIDANGE
DS	SECURITE DE PORTE
DV	MOTEUR DERIVATION EAU
FM	DEBIT-METRE
FS	SONDE DEBORDEMENT
HE	RESISTANCE
IV	ELECTROVANNE
NTC	SONDE NTC
PS	PRESSOSTAT
RI	VOYANT RINCAGE
RV	ELECTROVANNE REGENATION
SET	SONDE NTC
SF	SECURITE RESISTANCE
SI	VOYANT SEL
TS	SONDE TURBIDITE

Présentation des diverses pièces

T15 : 7 programmes, 4 températures, départ différé 3-6-9h, sécurité enfant, voyants de cycle, 2 voyants (rinçage – sel)

T15



Vue de dessous



Bouton marche arrêt



Fermeture de porte



Pompe de circulation
88W – 60L/sec – 300mbar – Protection 109C°



Pompe de vidange
30W – 17-21L/sec – 143ohm ±7% - Protection thermique 120C°



Groupe résistance simple
2000W - 23,95 ±15Ohm



Micro-interrupteur pression eau
16A - 3 contacts



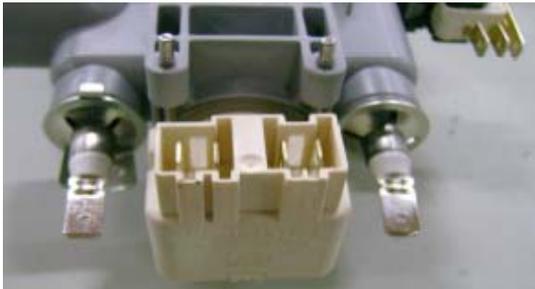
Groupe résistance avec distributeur
8W – 6840 ±5ohm



Distributeur
Position 1 : Bras supérieur
Position 2 : Bras inférieur



Sonde NTC



Température protection : 83 ±3C°

25° - 5000Ω %±5.0
35° - 3300Ω %±5.5
55° - 1520Ω %±6.5
63° - 1174Ω %±7.5
80° - 670Ω %±8.0
90° - 488Ω %±8.5

Electrovanne
6W – 2,5L/sec – 3750 ±10ohm (20C°)



Flow-mètre
Inclus dans l'air-break
208 rotation ±6 par L



Electrovanne régénération
6W – 4130 ±10ohm (25C°)



Condensateur Anti-parasite
0,1 µF (X1) + 2x0,027µF(Y2) + 1M Ω



Moteur Ventilation Turbo
15W – 238,6 ±%5ohm

Sonde Bac à sel
Assemblé dans le bac à sel
Envoie un signal quand le sel est inférieur au niveau
prévu





Câble alimentation
1800mm – 3x1mm²



Tuyau de vidange
Hauteur maxi vidange : 110cm
Hauteur mini vidange : 50cm
Longueur maximum vidange : 400cm



Ventilateur turbo 15w
238.6± 5 Ω



Air break and flowmeter



Bac à Sel



Support pompes



Support bras de lavage inférieur



Conduit eau bras supérieur



Support bras de lavage supérieur



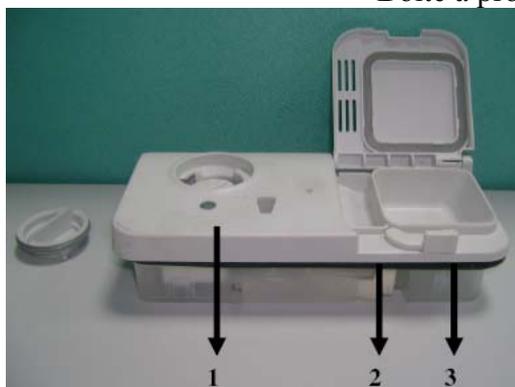
Bras de lavage supérieur



Bras de lavage inférieur



Boîte à produit lessiviel (lavage + rinçage)



Contenance Prélavage (2)		5 cm ³		
Contenance Lavage (3)		40 cm ³		
Contenance Produit de Rinçage (1)		150 cm ³		
Réglage Produit de Rinçage (Usine = niveau 3)		Niveau 1 = 1 cc ± 0,5cc Niveau 2 = 2 cc ± 0,5cc Niveau 3 = 3 cc ± 20% Niveau 4 = 4 cc ± 20% Niveau 5 = 5 cc ± 20% Niveau 6 = 6 cc ± 20%		
Bac à Sel Contenance résine : 0,6 L Contenance Sel : 2 Kg Niveau de réglage : 6 Voir explications pages suivantes		Niveau = °df / Eau traitée Niveau 1 = 0 – 9 Niveau 2 = 10 – 20 / 160L Niveau 3 = 21 – 30 / 89L Niveau 4 = 31 – 40 / 59L Niveau 5 = 41 – 55 / 46L Niveau 6 = 56 – 90 / 16L		
Consommations modèle T13	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Prélavage	15'	4.5	0.02
	Rapide 30min 40°C	30'	12.4	0.68
	Economique 50°C	150'	15,7	1,05
	Intensif 65°C	110'	17,2	1,55

Note: Les valeurs mentionnées ci-dessus sont les valeurs obtenues dans des conditions de laboratoire selon les normes standards. Ces valeurs peuvent changer en fonction de l'environnement et des conditions d'utilisation du produit. (tension du réseau, la température de l'eau d'entrée et de l'environnement)

Réglage de l'adoucisseur

Niveau de réglage	Affichage à l'écran	Dureté de l'eau (fH)	Affichage du niveau de dureté
1	H1	0 – 9	L1
2	H2	10- 20	L2
3	H3	21- 30	L3
4	H4	31- 40	L4
5	H5	41 – 55	L5
6	H6	56 - 90	L6

ANNULATION PROGRAMME

Si vous souhaitez annuler le programme alors que votre machine fonctionne

- ouvrez la porte
- appuyez sur la touche « programme » pendant 3 secondes (jusqu'à ce que le voyant FIN clignote et le voyant « programme » s'éteigne),
- Le processus de vidange de l'eau débutera dès que vous aurez refermé la porte du lave-vaisselle. Le lave-vaisselle évacuera l'eau qu'elle contient pendant 30 secondes environ.
- Si le programme est annulé, votre machine fait retentir un signal sonore 5 fois et l'indicateur de fin de programme s'allume.

NB : Si vous ouvrez la porte du lave-vaisselle pour arrêter le programme de lavage avant la fin, faites attention de l'entrouvrir doucement au début pour éviter les éclaboussures d'eau

Lorsque le signal sonore indiquant la fin du programme (témoin de l'indicateur allumé) retentit, vous pouvez laisser la porte de votre machine entrouverte pour faciliter le séchage.

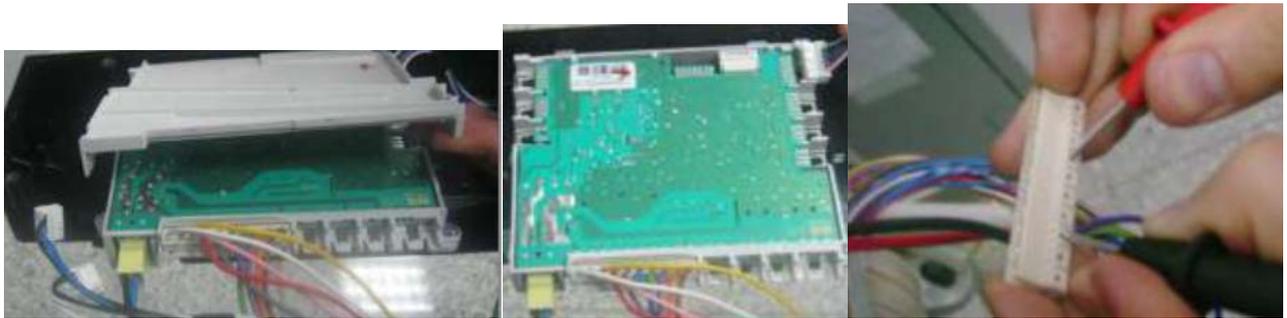
Si la porte du lave-vaisselle s'ouvre pendant le lavage ou si une panne d'électricité intervient, le lave-vaisselle ne poursuivra le programme en cours que si la porte est fermée et l'énergie rétablie.

MESURE COMPOSANTS

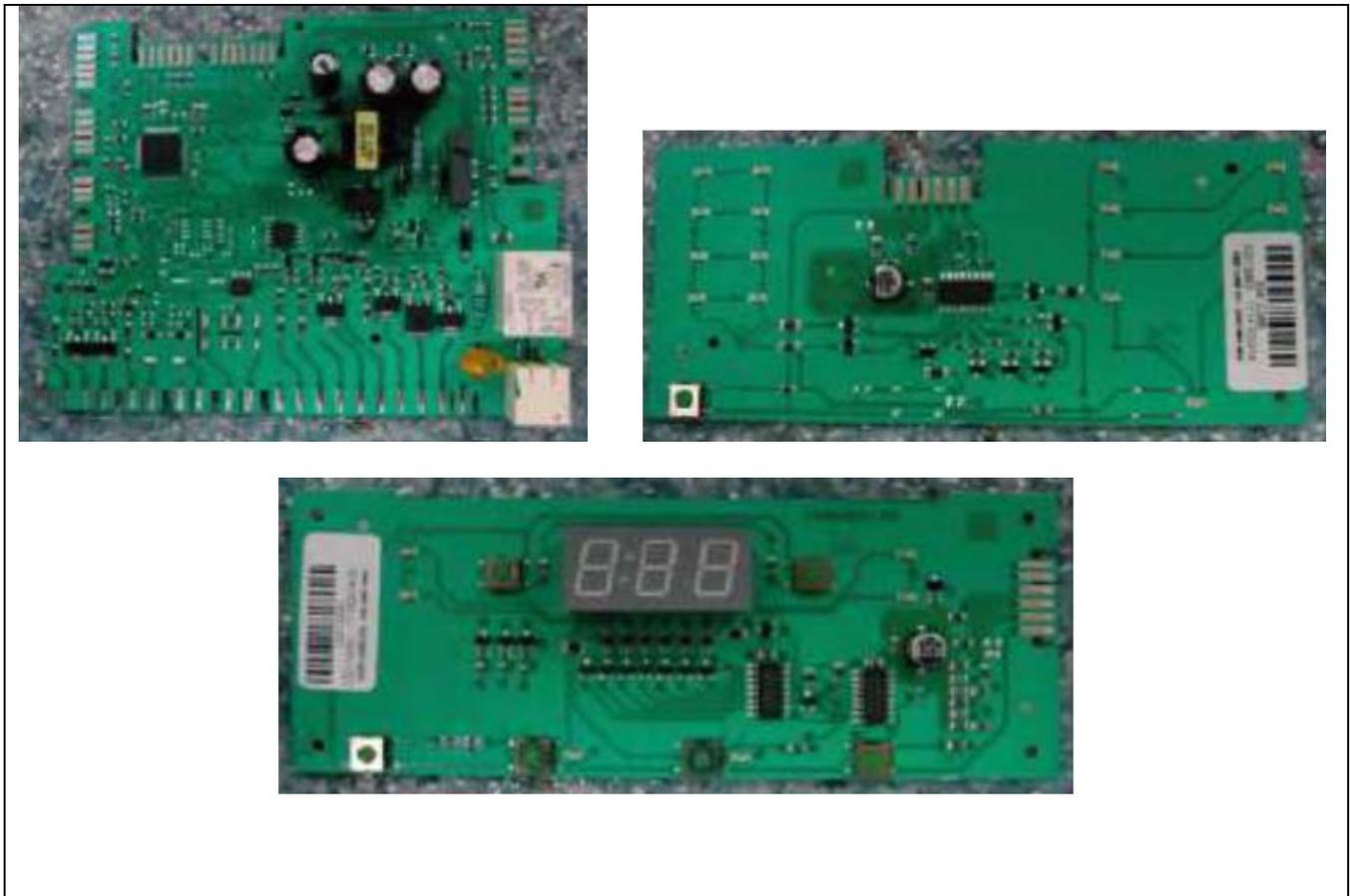
COMPOSANTS	VALEUR et CONTACTS	Note
Interrupteur marche-arrêt	0Ω	Touche enfoncée
Contacteur ouverture de porte	CN2.9 – CN2.2 0 Ω	Porte fermée
Contacteur pression d'eau	CN2.10 – CN2.2 0 Ω ∞ Ω	Avec eau Sans eau
Pompe de vidange	CN2.2 – CN2.4 143 Ω % ± 7 (Plaset) / 210 Ω % ± 7 (Hanyu)	
Electrovanne entrée eau	CN2.6 – CN 2.9 3750 Ω ± %10 (20C°)	
Electrovanne régénération	CN2.10 – CN2.7 4130 Ω ± %10(25 C°)	
Sonde bac à sel	CN5.1 – CN5.2 0 Ω sans sel ∞ Ω avec sel	Mesure seulement sur le module
Résistance	26.19±15 Ω	Mesure sur le composant
Distributeurs produits lessiviels	1660 Ω ± %10 (25 C °)	Mesure sur le composant
Pompe lavage	CN2.3 – CN2.9 95 ±%7 Ω 126 ±% 7 Ω	Enroulement primaire Enroulement secondaire

Sonde température	CN 3.2 CN 3.1	25°- 5000Ω %±5.0 35°- 3300Ω %±5.5 55°- 1520Ω %±6.5 63°- 1174Ω %±7.5 80°- 670Ω %±8.0 90°- 488Ω %±8.5	
Moteur ventilateur	CN 6.2 – CN 2.9	238.6 ± % 5	
Moteur répartition lavage R	CN 6.1 – CN 2.9	6840 ± % 5	
Sonde produit de rinçage	CN 5.3 – CN 5.2	0 Ω ∞ Ω	Sonde OFF Sonde ON
Micro-interrupteur anti-débordement	CN 2.1 – CN 2.5 CN 2.1 – CN 2.4	0 Ω ∞ Ω	Inactif (sans eau) Actif (avec eau)

Pour contrôler les mesures ci-dessus, débranchez le lave-vaisselle, démontez le bandeau (fig a), déconnectez le module du câblage et contrôlez comme indique fig b

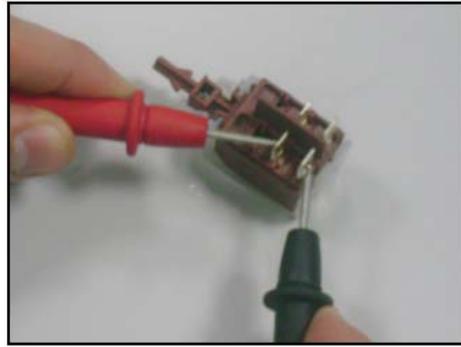


MODULE, PLATINE



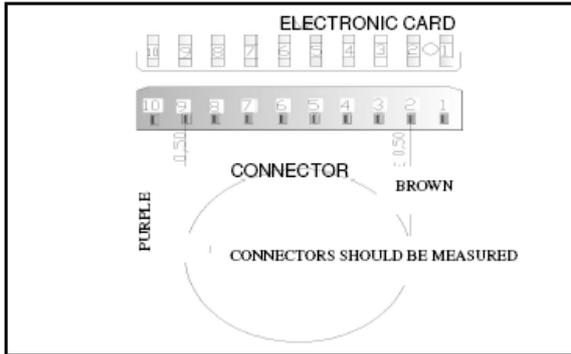
INTERRUPTEUR MARCHE ARRET

Pas de mesure sur la platine électronique



0 Ω

CONTACTEUR OUVERTURE DE PORTE

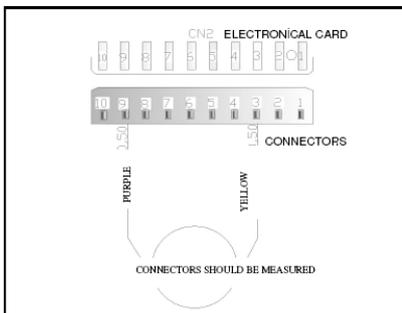


Contacts CN2.9 et CN2.2



0 Ω (porte fermée)

POMPE DE LAVAGE



Contacts CN2.3 et CN2.9

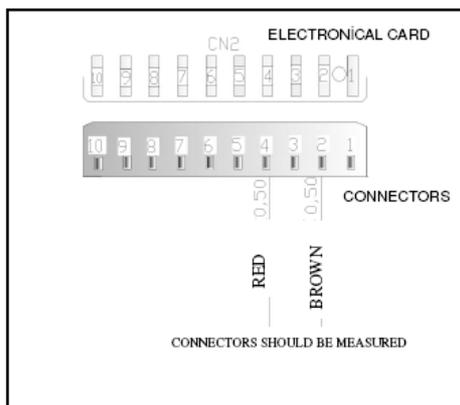


Mesure enroulement primaire
 95 Ω +/- 7 (NIDEC)
 120 Ω +/- 7 (WELLING)



Mesure enroulement secondaire
 (câble bleu)
 125 Ω +/- 7 (NIDEC)
 116 Ω +/- 7 (WELLING)

POMPE DE VIDANGE

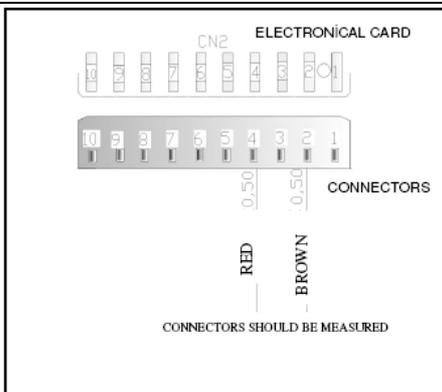


Contacts CN2.2 et CN2.4

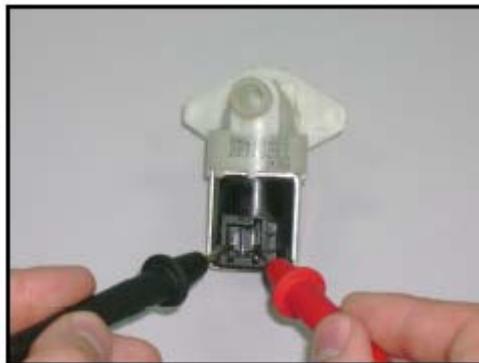


143 Ω +/- 7 (HANYU)
 210 Ω +/- 7 (HANNING)

ELECTROVANNE ENTREE EAU

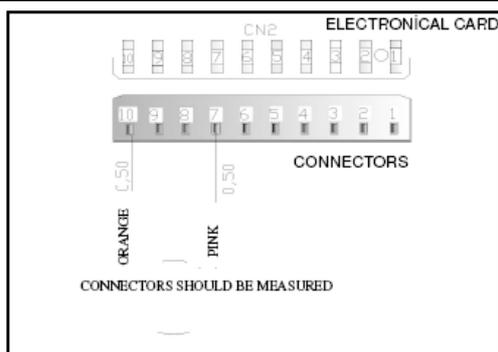


Contacts CN2.6 et CN2.9



$3750 \Omega \pm 10$ (20C°) (BITRON ou TP)

ELECTROVANNE REGENERATION



Contacts CN2.10 et CN2.7



$4130 \Omega \pm 10$ (25C°)

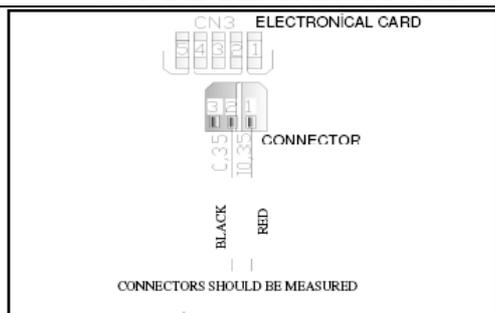
RESISTANCE

Pas de mesure sur la platine électronique



$23,95 \Omega \pm 15$

SONDE TEMPERATURE

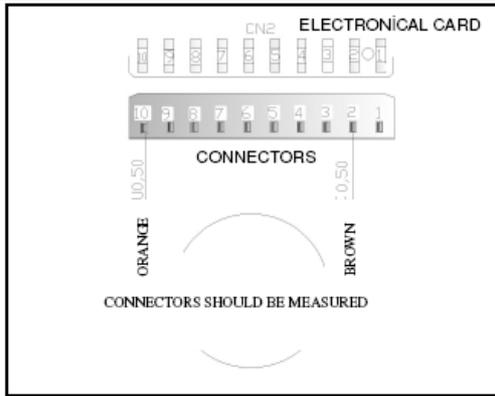


Contacts CN3.2 et CN3.1

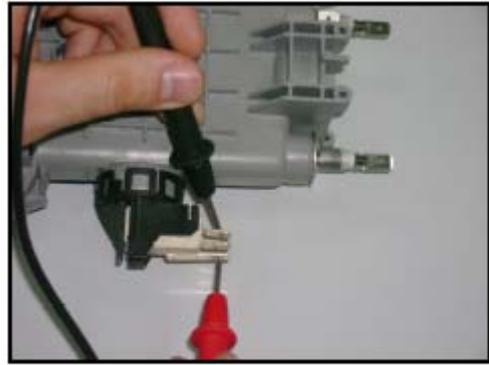
$5000 \Omega \pm 5$ (25C°)
 $3300 \Omega \pm 5$ (35C°)
 $1520 \Omega \pm 6,5$ (55C°)
 $1174 \Omega \pm 7,5$ (63C°)
 $670 \Omega \pm 8$ (80C°)
 $488 \Omega \pm 8,5$ (90C°)



CONTACTEUR PRESSION D'EAU

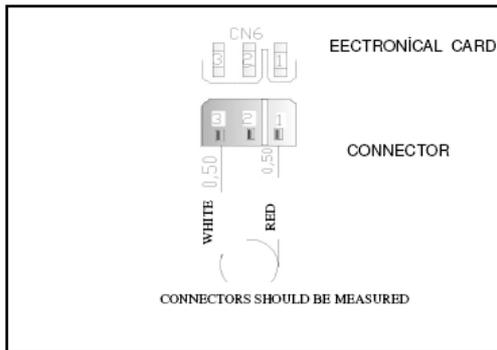


Contacts CN2.10 et CN2.2



0 Ω (avec eau) et ∞ Ω (sans eau)

MOTEUR REPARTITION LAVAGE

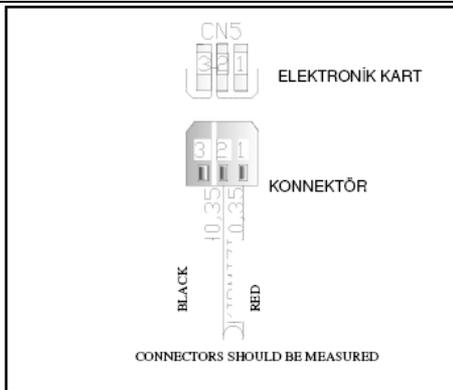


Contacts CN6.1 et CN2.9

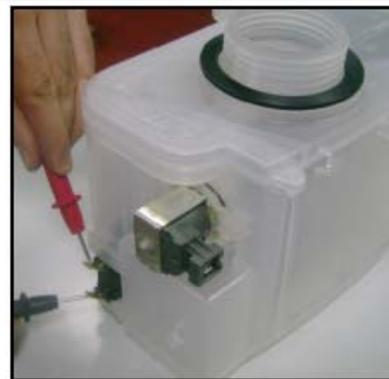


6840 Ω +/- 5

SONDE PRODUIT SEL

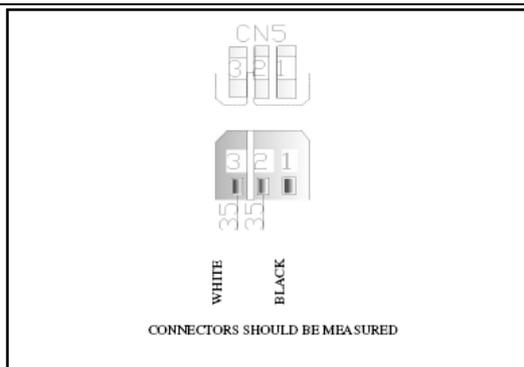


Contacts CN5.1 et CN5.2



0 Ω (sans sel) et ∞ Ω (avec sel)

SONDE PRODUIT DE RINCAGE



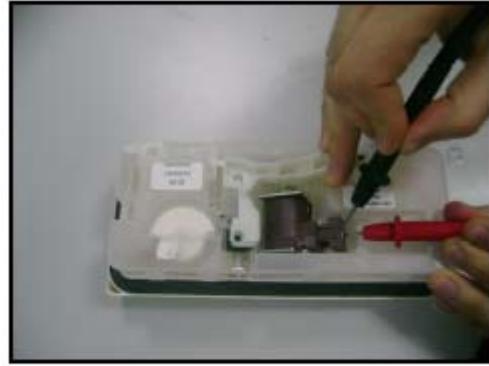
Contacts CN5.2 et CN5.3



0 Ω (sans produit) et ∞ Ω (avec produit)

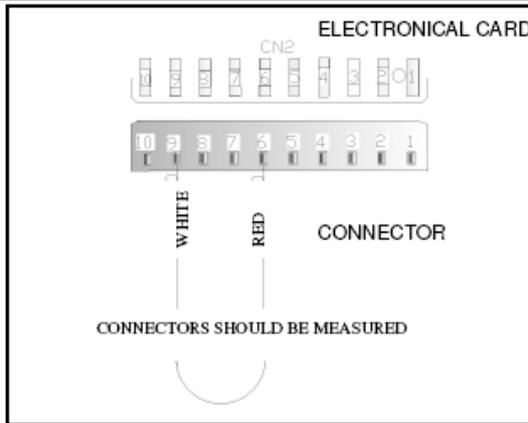
DISTRIBUTEUR PRODUITS LESSIVIELS

Pas de mesure sur la platine électronique

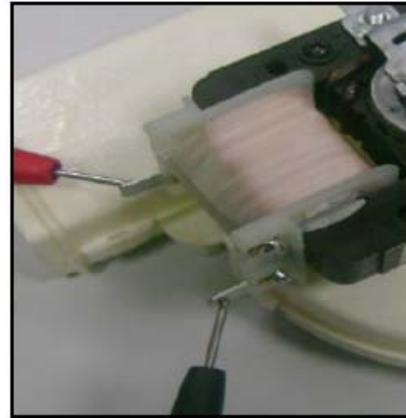


1660 Ω +/- 10 (25C°)

MOTEUR VENTILATEUR SECHAGE

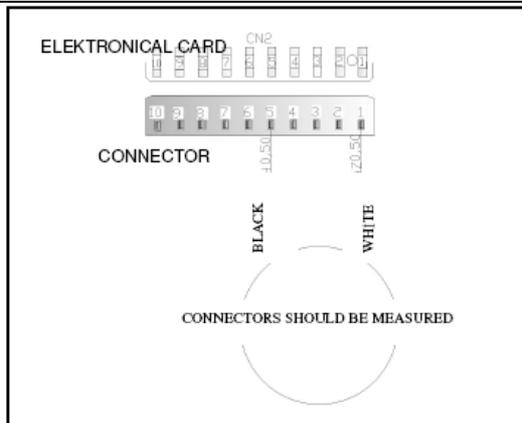


Contacts CN6.2 et CN2.9



238,6 Ω +/- 5

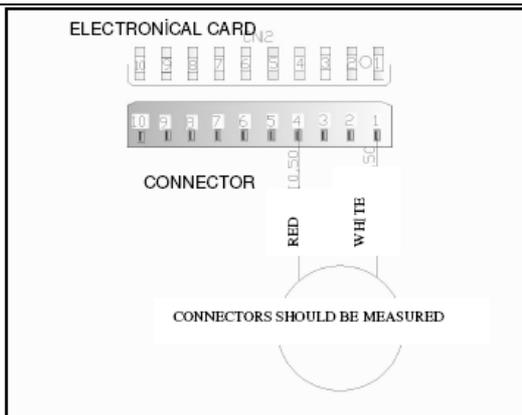
SECURITE DEBORDEMENT



Contacts CN2.1 et CN2.5



0 Ω position 1 (sans eau = interrupteur inactif)



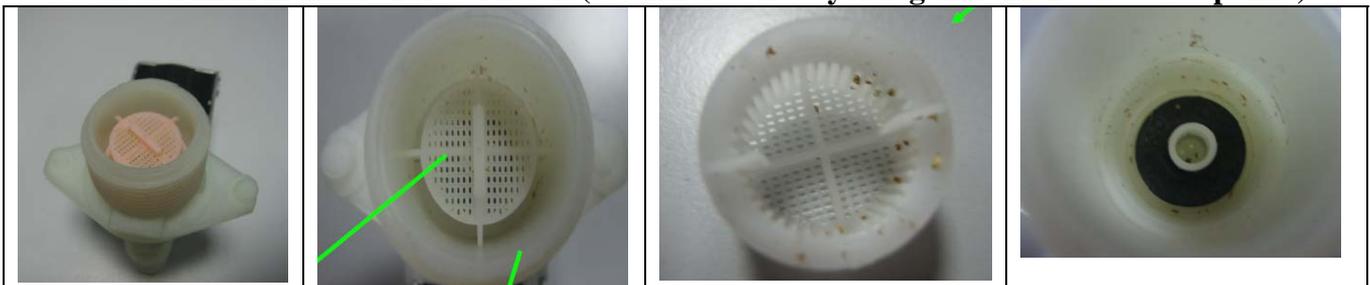
Contacts CN2.1 et CN2.4

∞ Ω position 2 (avec eau = interrupteur actif)

JOINT FILTRE TUYAU ARRIVEE (à vérifier et nettoyer régulièrement en cas de panne)

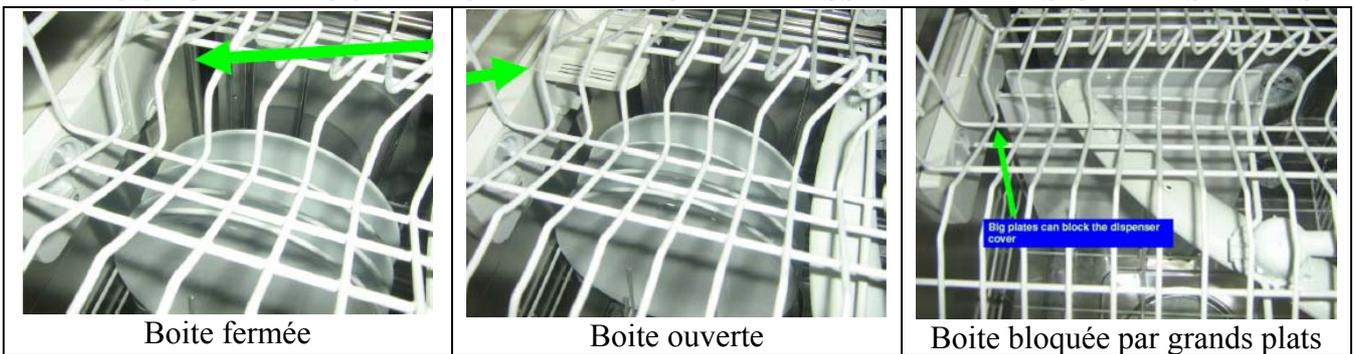


JOINT FILTRE ELECTROVANNE (à vérifier et nettoyer régulièrement en cas de panne)

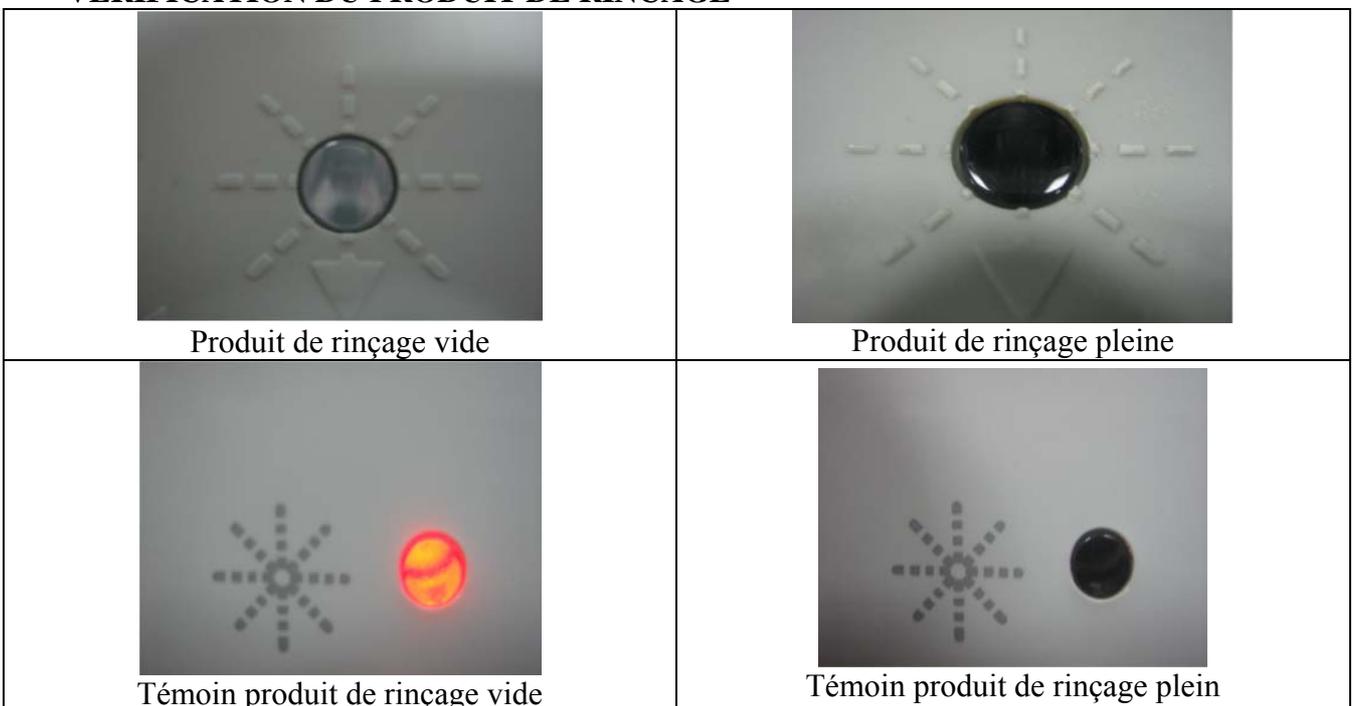


Les 2 filtres ci-dessus doivent être vérifiés systématiquement lors des interventions. Ils peuvent être à l'origine des pannes, notamment absence d'eau ou eau entrant très lentement.

BLOCAGE DE L'OUVERTURE DE LA BOITE A LESSIVE PAR DES GRANDS PLATS



VERIFICATION DU PRODUIT DE RINÇAGE

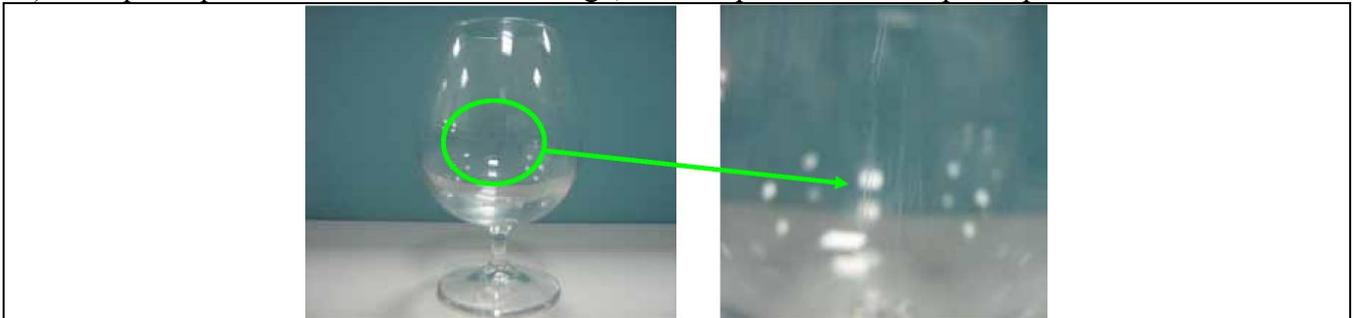


MAUVAIS RESULTATS DE LAVAGE : Vérifiez que le bras de lavage tourne librement



VERRES RAYES

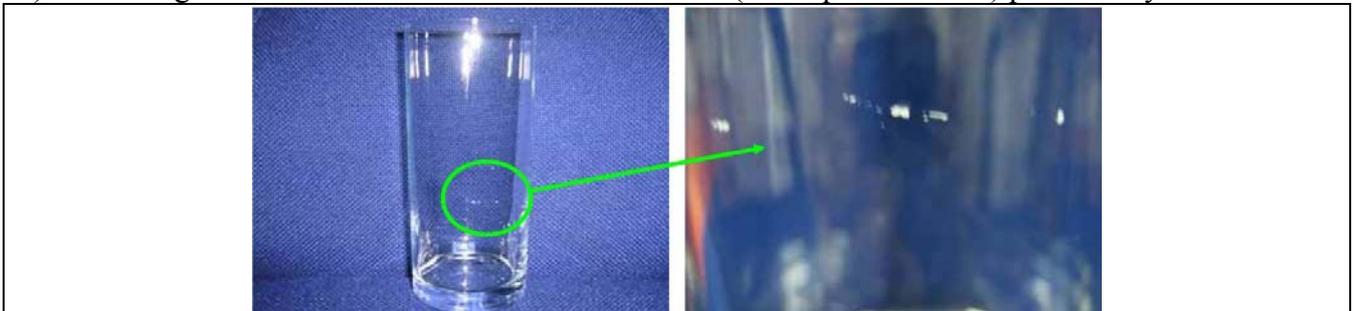
1) Lorsque le panier est excessivement chargé, le verre peut être abîmé par la puissance de l'eau



2) Les substances qui pourraient être occasionnellement transportées par l'eau du réseau peuvent rayer le verre



3) Les détergents conservés dans des endroits humides (donc qui ont durcis) peuvent rayer le verre.



4) Les objets en aluminium ne doivent pas être lavés en même temps que le verre.

LES VERRES SONT MATS APRES LE LAVAGE

- 1) Le manque de produit de rinçage est une des causes de ce problème. Il faut donc absolument mettre du produit de rinçage dans le compartiment prévu à cet effet.
- 2) Si la quantité de liquide de rinçage injectée au moment du rinçage est trop importante, cela donnera un effet d'arc en ciel sur les verres. Régler le niveau du produit à un niveau plus faible.
- 3) Si la dureté de l'eau est très faible, des taches qui ressemblent à des taches de lait peuvent arriver. Dans cette condition, ne pas mettre de sel et ajuster le réglage de dureté de l'eau à la position la plus basse.
- 4) Si le bouchon du bac à sel n'est pas fermé correctement cela peut avoir un effet de verre mat comme le montre la photo ci-dessous
- 5) S'il n'y a pas de sel dans le bac à sel, il y aura des dépôts de calcaire les verres.



CORROSION SUR LES OBJETS METALLIQUES APRES LE LAVAGE



- 1) Vérifier si l'installation de mise à la terre est conforme
- 2) Il est recommandé d'utiliser l'entonnoir sel quand on met du sel dans le bac à sel. Après avoir mis le sel, s'il y a eu du sel répandu à l'intérieur du lave-vaisselle, **il est impératif** de tout enlever et de bien nettoyer avant de faire un lavage.
- 3) Les clients doivent être informés qu'ils peuvent avoir de la corrosion sur des objets métalliques qui sont de mauvaise qualité (inox non 18/10 par exemple)
- 4) Les clients doivent être informés que s'ils lavent des matériaux rouillés, cela peut provoquer de la corrosion sur les autres matériaux.

CALCAIRE SUR LES VERRES APRES LE LAVAGE

- 1) Le niveau de dureté de l'eau peut être plus élevé que le niveau réglé le lave-vaisselle. Si c'est le cas, procéder au réglage de la dureté (comme indiqué sur la notice). Si malgré le réglage, le phénomène persiste (dans le cas d'une eau très dure), il faudra recommander la pose d'un adoucisseur global de maison, si la dureté de l'eau est trop élevée dans la région.
- 2) Le sel mis dans le bac à sel peut avoir entièrement été consommé. S'il n'y a pas d'indicateur de sel sur le lave-vaisselle, le consommateur devrait contrôler visuellement le sel et en remettre si nécessaire.
- 3) Les résines du bac à sel peuvent ne plus être opérationnelles. Dans ce cas, il sera nécessaire de changer le bac à sel complet.



- 4) Le niveau de dureté de l'eau peut être plus élevé que le niveau réglé le lave-vaisselle. Si c'est le cas, procéder au réglage de la dureté (comme indiqué sur la notice). Si malgré le réglage, le phénomène persiste (dans le cas d'une eau très dure), il faudra recommander la pose d'un adoucisseur global de maison, si la dureté de l'eau est trop élevée dans la région.
- 5) Le sel mis dans le bac à sel peut avoir entièrement été consommé. S'il n'y a pas d'indicateur de sel sur le lave-vaisselle, le consommateur devrait contrôler visuellement le sel et en remettre si nécessaire.
- 6) Les résines du bac à sel peuvent ne plus être opérationnelles. Dans ce cas, il sera nécessaire de changer le bac à sel complet.

Remarque: Après les tests, les problèmes de verres mates ou rayés après le lavage, ne sont pas obligatoirement liés au lave-vaisselle. Ils peuvent se produire pour les raisons suivantes : mauvaise qualité de l'eau de distribution, mauvaise sélection d'un programme inadapté, verres de mauvaise qualité, l'usage détergent impropre au lave-vaisselle, les problèmes de base sur les conditions environnementales et la mauvaise utilisation de la part des clients. Ainsi les clients doivent avoir parfaitement lu la notice et les programmes.