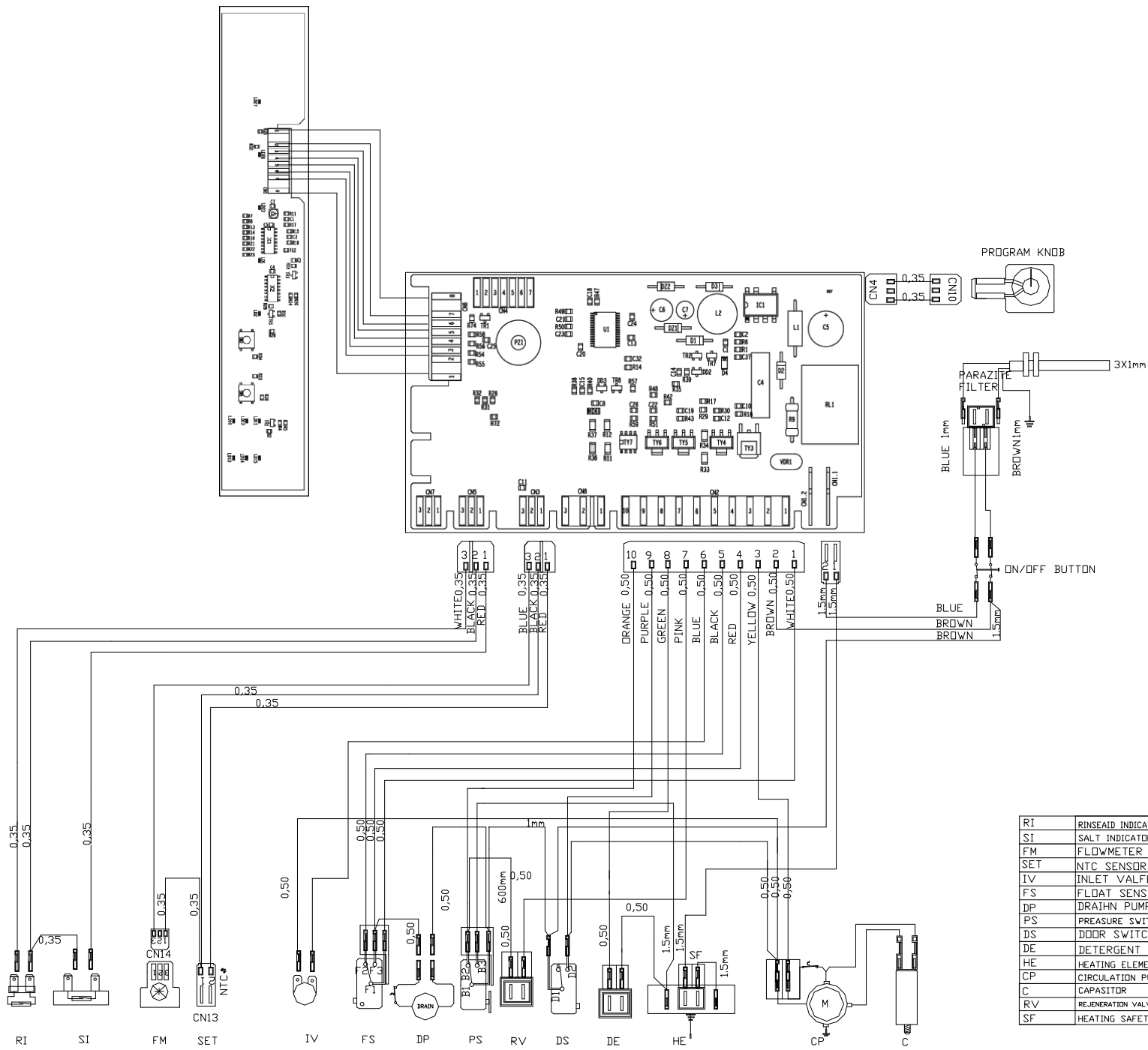


CIRCUIT DIAGRAM D13



RI	RINSE/INDICATOR
SI	SALT INDICATOR
FM	FLOWMETER
SET	NTC SENSOR
IV	INLET VALVE
FS	FLOAT SENSOR
DP	DRAIN PUMP
PS	PRESSURE SWITCH
DS	DOOR SWITCH
DE	DETERGENT
HE	HEATING ELEMENT
CP	CIRCULATION PUMP
C	CAPASITOR
RV	REGENERATION VALVE
SF	HEATING SAFETY

C	CONDENSATEUR
CP	MOTEUR LAVAGE
DE	BOITE A LESSIVE
DP	POMPE VIDANGE
DS	SECURITE DE PORTE
DV	MOTEUR DERIVATION EAU
FM	DEBIT-METRE
FS	SONDE DEBORDEMENT
HE	RESISTANCE
IV	ELECTROVANNE
PS	PRESSOSTAT
RI	VOYANT RINCAGE
RV	ELECTROVANNE REGENERATION
SET	SONDE NTC
SF	SECURITE RESISTANCE
SI	VOYANT SEL
TS	SONDE TURBIDITE

Codes de pannes modèle INRD13 (full intégrable 4 voyants : P1+P2+P3+P4)

Code erreur						Description	Problèmes possibles
Code	P1	P2	P3	P4			
1	*	*				<p>Absence d'arrivée d'eau</p> <p>Distributeur mal positionné</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez l'ouverture complète du robinet et l'absence de coupure d'eau - Fermez le robinet, retirez le tuyau et nettoyez les 2 filtres à l'extrémité de celui-ci - Vérifiez l'électrovanne ainsi que les connexions - Vérifiez la connexion du flow-mètre - Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions - Vérifiez la pompe de lavage ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions - Vérifiez le fonctionnement électrique du distributeur ainsi que les connexions
2		*		*		Arrivée d'eau intermittente	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez si l'électrovanne est correct ainsi que son étanchéité quand il est fermé - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
3			*	*		La machine ne vidange pas	<ul style="list-style-type: none"> - Le tuyau de vidange est bouché - Les filtres intérieurs de la machine sont bouchés - Vérifiez la pompe de vidange ainsi que les connexions - Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
4	*		*	*		Pas de chauffage de l'eau ou température incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions - Vérifiez la sonde de protection de la résistance ainsi que les connexions - Vérifiez la résistance ainsi que les connexions
5		*	*	*		Sécurité débordement	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
6		*	*			Sécurité débordement	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez s'il n'y a pas de fuite au niveau de la cuve - Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
7	*		*			Eau trop chaude	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez la température d'eau. Si elle est supérieure à 77°C, contrôlez la sonde NTC - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
8	*			*		Sonde NTC	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions
9	*	*	*	*		Paramètres de platine défectueux	<ul style="list-style-type: none"> - En cas de variation importante dans le voltage, les variations du logiciel ne peuvent pas être gardées dans la mémoire de la platine
10	*	*		*		Flow-mètre	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez la connexion le flow-mètre ainsi que les connexions - Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions