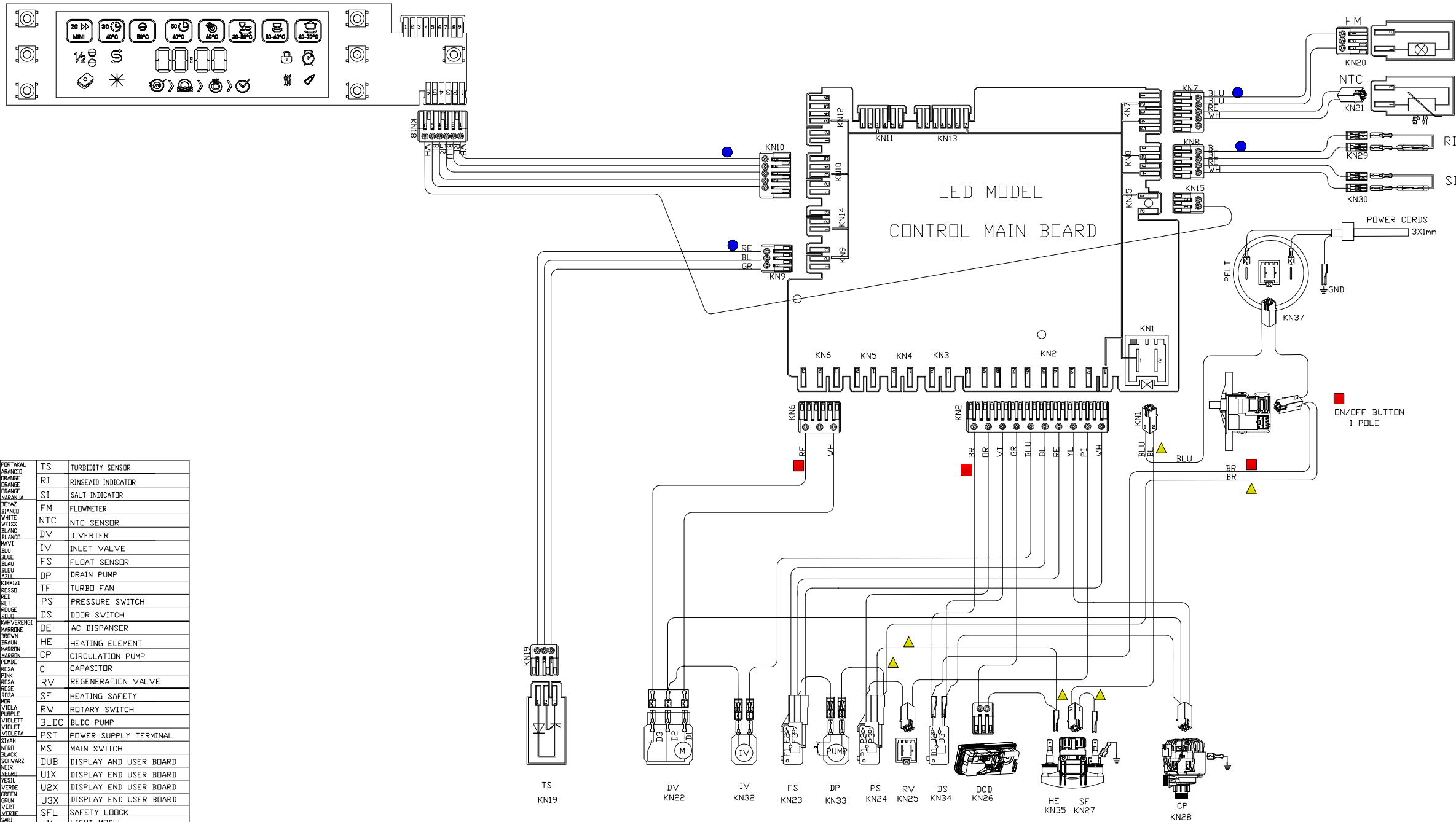
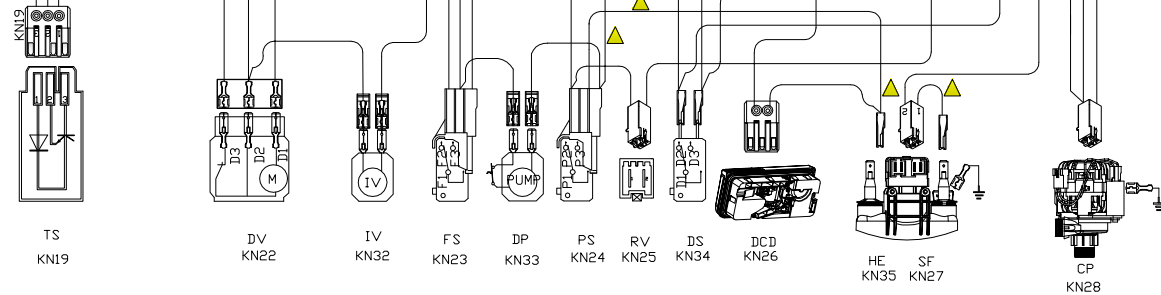


## Codes pannes modèle T31 – T32 – T34 (avec display)

| Code erreur | Description   | Problèmes possibles   |
|-------------|---|---|
| F0          | Sécurité débordement                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>  |
| F1          | Sécurité débordement                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez s'il n'y a pas de fuite au niveau de la cuve</li> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| F2          | La machine ne vidange pas                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Le tuyau de vidange est bouché</li> <li>- Les filtres intérieurs de la machine sont bouchés</li> <li>- Vérifiez la pompe de vidange ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| F3          | Arrivée d'eau intermittente                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez si l'électrovanne est correct ainsi que son étanchéité quand il est fermé</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| F4          | Flow-mètre  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la connexion le flow-mètre ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| F5          | Absence d'arrivée d'eau                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez l'ouverture complète du robinet et l'absence de coupure d'eau</li> <li>- Fermez le robinet, retirez le tuyau et nettoyez les 2 filtres à l'extrémité de celui-ci</li> <li>- Vérifiez l'électrovanne ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la connexion du flow-mètre</li> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la pompe de lavage ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul> |
| F6          | Sonde NTC   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| F7          | Eau trop chaude                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la température d'eau. Si elle est supérieure à 77°C, contrôlez la sonde NTC</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| F8          | Pas de chauffage de l'eau ou température incorrecte | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la sonde de protection de la résistance ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la résistance ainsi que les connexions</li> </ul>  |
| F9          | Distributeur mal positionné                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez le fonctionnement électrique du distributeur ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| FA          | Sonde Turbidité                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sonde de turbidité ainsi que les connexions</li> <li>- Il peut y avoir du sel amalgamé autour de la sonde. Nettoyez-le</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>   |
| FE          | Paramètres de platine défectueux                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- En cas de variation importante dans le voltage, les variations du logiciel ne peuvent pas être gardés dans la mémoire de la platine</li> </ul>   |
| SE          | Dureté de L'eau                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- La dureté de l'eau n'a pas été réglée correctement ou le réglage de la dureté de l'eau ne peut pas être conservé en mémoire dans le logiciel.</li> <li>- Le réglage de la dureté de l'eau doit être ajusté après avoir contrôlé l'eau</li> </ul>   |



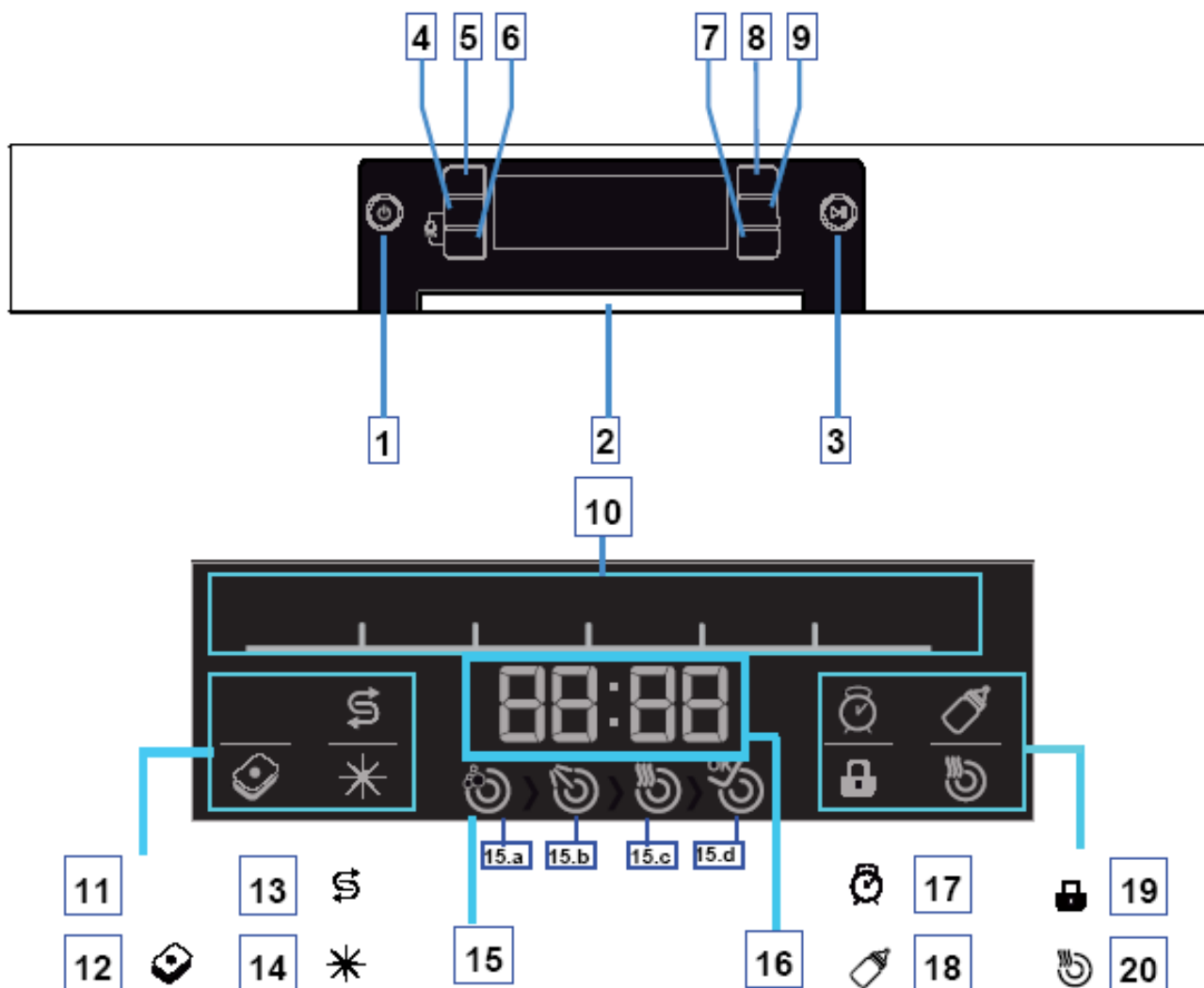
|                |               |                          |
|----------------|---------------|--------------------------|
| PORTAKAL       | TS            | TURBIDITY SENSOR         |
| ARANCIO        | RI            | RINSE/ID INDICATOR       |
| DR             | SI            | SALT INDICATOR           |
| ORANGE         | FM            | FLOWMETER                |
| ERENGE         | NTC           | NTC SENSOR               |
| NARANJA        | DV            | DIVERTER                 |
| BEYAZ          | IV            | INLET VALVE              |
| BIANCIO        | FS            | FLO/AT SENSOR            |
| WH             | DP            | DRAIN PUMP               |
| WHITE          | TF            | TURBO FAN                |
| WEISS          | PS            | PRESSURE SWITCH          |
| BLANC          | DS            | DOOR SWITCH              |
| BI ANCI        | DE            | AC DISPENSER             |
| MAVI           | HE            | HEATING ELEMENT          |
| BLU            | CP            | CIRCULATION PUMP         |
| BLUE           | C             | CAPASITOR                |
| BLAU           | RV            | REGENERATION VALVE       |
| BLAU           | SF            | HEATING SAFETY           |
| AZUL           | RW            | ROTARY SWITCH            |
| KIRMIZI        | BLDC          | BLDC PUMP                |
| ROSSO          | PST           | POWER SUPPLY TERMINAL    |
| RED            | MS            | MAIN SWITCH              |
| ROTT           | DUB           | DISPLAY AND USER BOARD   |
| ROUGE          | UIX           | DISPLAY END USER BOARD   |
| ROJID          | U2X           | DISPLAY END USER BOARD   |
| KAHVERENGI     | U3X           | DISPLAY END USER BOARD   |
| HARRONE        | SFL           | SAFETY LOCK              |
| BROWN          | LM            | LIGHT MODUL              |
| BR             | DCD           | DC DISPANSER             |
| BRAUN          | ALM           | AMBIENT LIGHT MODUL      |
| HARROUN        | PSW           | PRESSURE LEVEL SWITCH    |
| MARRON         | WHS           | WATER HARDNESS SENSOR    |
| PI             | CULCD         | CONTROL UNIT LCD         |
| PEMBE          | ATSW          | AUTOMATIC ON OFF SWITCH  |
| ROSA           | LCD           | LIGUD CRYSTAL DISPLAY    |
| ROSA           | PFLT          | PARASIT FILTER           |
| ROSE           | TRF           | TRANSFORMERS LIGHT MODUL |
| ROSA           | ALL           | AMBI LIGHT LED           |
| NER            | ADD           | AUTOMATICAL OPEN DOOR    |
| VIOLE          | TFT           | TFT LCD                  |
| PURPLE         | FC            | FERRIT CORE              |
| VIOLETT        | WRV           | WATER RECYCLING VALF     |
| VIOLET         | WRP           | WATER RECYCLING PUMP     |
| VIOLETA        | SC            | SLICDN CABLE             |
| SIYAH          | HIP           | HEATER INTEGRATED PUMP   |
| BLACK          | 0,25 mm CABLE |                          |
| SCHWARZ        | 0,35 mm CABLE |                          |
| NIR            | 0,50 mm CABLE |                          |
| NERGI          | 1,00 mm CABLE |                          |
| YESIL          | 1,50 mm CABLE |                          |
| VERDE          |               |                          |
| GRN            |               |                          |
| GRUN           |               |                          |
| VERT           |               |                          |
| VERDE          |               |                          |
| SARI           |               |                          |
| GIALLO         |               |                          |
| YELLOW         |               |                          |
| GELB           |               |                          |
| JAJINE         |               |                          |
| AMSEILLO       |               |                          |
| SARI-YESIL     |               |                          |
| GIALLO-VERDE   |               |                          |
| YELLOW-GREEN   |               |                          |
| GELB-GRUN      |               |                          |
| JAJINE-VERT    |               |                          |
| AMSEILLO-VERDE |               |                          |
| GR             |               |                          |
| GREY           |               |                          |
| GRAU           |               |                          |
| GRIS           |               |                          |
| GRIS           |               |                          |



|     |                           |
|-----|---------------------------|
| C   | CONDENSATEUR              |
| CP  | MOTEUR LAVAGE             |
| DE  | BOITE A LESSIVE           |
| DP  | POMPE VIDANGE             |
| DS  | SECURITE DE PORTE         |
| DV  | MOTEUR DERIVATION EAU     |
| FM  | DEBIT-METRE               |
| FS  | SONDE DEBORDEMENT         |
| HE  | RESISTANCE                |
| IV  | ELECTROVANNE              |
| NTC | SONDE NTC                 |
| PS  | PRESSOSTAT                |
| RI  | VOYANT RINCAGE            |
| RV  | ELECTROVANNE REGENERATION |
| SET | SONDE NTC                 |
| SF  | SECURITE RESISTANCE       |
| SI  | VOYANT SEL                |
| TS  | SONDE TURBIDITE           |

## Présentation des diverses pièces

### Bandeau et Display



- 1-Touche Marche/Arrêt
- 2-Poignée de porte
- 3-Touche Démarrer / Pause
- 4-Touche Demi-charge
- 5-Touche sélection du programme
- 6- Touche tablette de détergent
- 7-Touche séchage supplémentaire
- 8-Touche Départ différé
- 9-Touche Hygiène renforcée
- 10- Affichages du programme
- 11-Symbole Demi-charge
- 12- Symbole tablette de détergent

- 13-Indicateur sel
- 14-Indicateur produit de rinçage
- 15-Indicateur de suivi des étapes du programme
  - a-Symbole de lavage
  - b-Symbole de rinçage
  - c-Symbole de séchage
  - d-Symbole Fin de programme "OK"
- 16-Temps/Délai restant
- Indicateur de la durée/du temps du programme
- 17-Symbole Départ différé
- 18-Symbole Hygiène renforcée
- 19 Symbole Verrouillage enfants
- 20-Symbole séchage supplémentaire

Vue de dessous



Bouton marche arrêt



Fermeture de porte



Pompe de circulation  
88W – 60L/sec – 300mbar – Protection 109C°



Pompe de vidange  
30W – 17-21L/sec – 143ohm  $\pm 7\%$  - Protection thermique 120C°



Groupe résistance simple  
2000W - 23,95  $\pm 15$ Ohm



Micro-interrupteur pression eau  
16A - 3 contacts



Groupe résistance avec distributeur  
8W – 6840  $\pm 5$ ohm



Distributeur  
Position 1 : Bras supérieur  
Position 2 : Bras inférieur



Sonde NTC



Température protection :  $83 \pm 3^{\circ}\text{C}$

25° - 5000Ω %±5.0  
35° - 3300Ω %±5.5  
55° - 1520Ω %±6.5  
63° - 1174Ω %±7.5  
80° - 670Ω %±8.0  
90° - 488Ω %±8.5

Electrovanne  
6W – 2,5L/sec – 3750 ±10ohm (20C°)



Flow-mètre

Inclus dans l'air-break  
208 rotation ±6 par L



Electrovanne régénération  
6W – 4130 ±10ohm (25C°)



Condensateur Anti-parasite  
0,1 µF (X1) + 2x0,027µF(Y2) + 1M Ω



Moteur Ventilation Turbo  
15W – 238,6 ±%5ohm



Sonde Bac à sel

Assemblé dans le bac à sel  
Envoie un signal quand le sel est inférieur au niveau prévu



Câble alimentation  
1800mm – 3x1mm<sup>2</sup>



Tuyau de vidange  
Hauteur maxi vidange : 110cm  
Hauteur mini vidange : 50cm  
Longueur maximum vidange : 400cm





Ventilateur turbo 15w  
238.6± % 5 Ω



Air break and flowmeter



Bac à Sel



Support pompes



Support bras de lavage inférieur



Conduit eau bras supérieur



Support bras de lavage supérieur



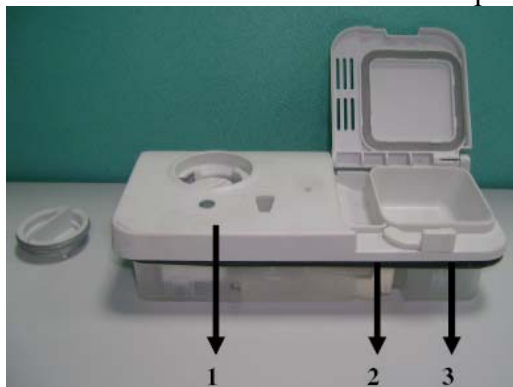
Bras de lavage supérieur



Bras de lavage inférieur



### Boite à produit lessiviel (lavage + rinçage)


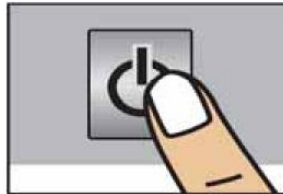


|   |   |
|---|---|
| Contenance Prélavage (2)  | 5 cm <sup>3</sup>   |
| Contenance Lavage (3)   | 40 cm <sup>3</sup>  |
| Contenance Produit de Rinçage (1)   | 150 cm <sup>3</sup>   |
| Réglage Produit de Rinçage<br>(Usine = niveau 3)  | Niveau 1 = 1 cc ± 0,5cc<br>Niveau 2 = 2 cc ± 0,5cc<br>Niveau 3 = 3 cc ± 20%<br>Niveau 4 = 4 cc ± 20%<br>Niveau 5 = 5 cc ± 20%<br>Niveau 6 = 6 cc ± 20%                                      |
| Bac à Sel<br>Contenance résine : 0,6 L<br>Contenance Sel : 2 Kg<br>Niveau de réglage : 6<br>Voir explications pages suivantes | Niveau = °df / Eau traitée<br>Niveau 1 = 0 – 9<br>Niveau 2 = 10 – 20 / 160L<br>Niveau 3 = 21 – 30 / 89L<br>Niveau 4 = 31 – 40 / 59L<br>Niveau 5 = 41 – 55 / 46L<br>Niveau 6 = 56 – 90 / 16L |



| Consommations modèle<br><b>T32</b> | Programmes             | Durée    | Eau (Lt)    | Electricité (kWh) |
|------------------------------------|------------------------|----------|-------------|-------------------|
|                                    | Prélavage              | 15'      | 4.2         | 0.02              |
|                                    | Rapide 18min 35°C      | 18'      | 7,7         | 0.57              |
|                                    | Rapide 30min 40°C      | 30'      | 10.9        | 0.76              |
|                                    | Economique 50°C        | 156'     | 9,0         | 0,90              |
|                                    | Super 50min 65°C       | 50'      | 10.7        | 1.29              |
|                                    | Auto-délicat 30- 50°C  | 64/92'   | 10,6 à 17.7 | 0.80 à 0.99       |
|                                    | Auto-normal 50- 60°C   | 100/121' | 10,9 à 18.5 | 1.13 à 1.46       |
|                                    | Auto-intensif 60- 70°C | 111/177' | 12,3 à 24.6 | 1.30 à 1.95       |

Note: Les valeurs mentionnées ci-dessus sont les valeurs obtenues dans des conditions de laboratoire selon les normes standards. Ces valeurs peuvent changer en fonction de l'environnement et des conditions d'utilisation du produit. (tension du réseau, la température de l'eau d'entrée et de l'environnement)

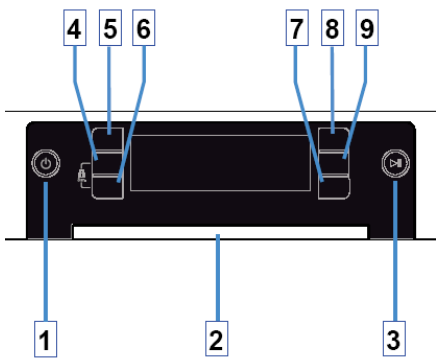
### Autotest T21

|   |   |
|---|---|
| 1) Appuyez sur la touche « Programme » et maintenez-la enfoncée (votre machine ne doit pas être en fonctionnement)          | 2) Tout en restant appuyé sur la touche « Programme », appuyez sur la touche Marche-Arrêt |
|    |      |
| 3) Gardez la touche « Programme » enfoncée jusqu'à ce que tous les voyants s'allument et s'éteignent pour la deuxième fois. | 4) Après que tous les voyants aient clignoté, relâchez la touche « Programme »            |



|     |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <b>La machine indique la dernière erreur, puis commence l'autotest du programme</b> |   | A la Fin du programme, le voyant FIN s'allume. Si le programme s'arrête à nouveau sur la position d'erreur, les voyants indiquent les codes d'erreurs. Appuyer à nouveau sur la touche Marche/Arrêt pour arrêter le programme |  |
| N°  | Procédure                                     | Durée (~)   | Contrôle et test   |
| 0   | Montrer le dernier échec                      | ~6 sec  | Le programme montre la dernière erreur, avant le début du programme test |
| 1   | Vidange                                       | ~4 sec  | Pompe de vidange   |
| 2   | Remplissage d'eau (3,5lt)                     | ~1min 25sec   | Electrovanne, Flow-mètre et Pompe lavage (à 2,5lt)                       |
| 3   | Sonde Turbidité                               | 30 sec  | Suivant modèle   |
| 4   | Pompe lavage                                  | ~1min 10sec   | Pompe lavage + boîte à lessive (ouverture)                               |
| 5   | Pompe lavage + résistance                     | ~5min   | Résistance + Interrupteur pression + Sonde NTC + Distributeur ½ charge   |
| 6   | Electrovanne régénération + Ventilateur Turbo | ~1min   | Electrovanne Régénération  |
| 7   | Vidange                                       | ~20sec  | Pompe de vidange   |
| 8   | Voyant fin s'allume                           | ~   |  |

### Réglage de l'adoucisseur

| <p>1) Appuyez la touche 5 de sélection du programme et maintenez-la enfoncée. Appuyez simultanément sur la touche Marche/Arrêt 1 et allumez la machine.</p> <p>2) Maintenez la touche de sélection du programme enfoncée jusqu'à ce que « SL » s'affiche à l'écran, puis lâchez la touche de sélection du programme après que "SL" ait disparu.</p> <p>3) L'appareil affiche le tout dernier réglage d'adoucissement d'eau. Ajustez la dureté d'eau en appuyant sur la touche de sélection du programme 5 « + » et sur la touche 8 Départ différé « - » du bandeau.</p> <p>4) Après sélection du réglage de dureté, enregistrez le programme sélectionné dans la mémoire en appuyant sur la touche Marche/Arrêt 1.</p> |                     |                      |  |
|--|---------------------|----------------------|---|
| Niveau de réglage  | Affichage à l'écran | Dureté de l'eau (fH) | Affichage du niveau de dureté   |
| 1  | H1                  | 0 – 9                | L1  |
| 2  | H2                  | 10- 20               | L2  |
| 3  | H3                  | 21- 30               | L3  |
| 4  | H4                  | 31- 40               | L4  |
| 5  | H5                  | 41 – 55              | L5  |
| 6  | H6                  | 56 - 90              | L6  |

### DEPART DIFFERE

Vous pouvez régler le délai via la touche Départ différé avant le début du programme. Vous verrez que la touche s'active lorsque vous appuyez dessus via le symbole numéro 17 à l'écran. La touche Départ différé temporisation vous permet de retarder le départ du lavage sélectionné de 1 à 24 heures.

### SECURITE ENFANT

Pour activer le verrouillage pour enfants, appuyez simultanément sur les boutons « tablette » et « demi charge » pendant 3 secondes. Le symbole, « CL » s'affiche sur l'indicateur de temps restant pendant 2 secondes. Pour le désactiver, appuyez une fois de plus sur les boutons « tablette » et « demi charge » simultanément, pendant 3 secondes. « CL » clignotera deux fois.

## CHANGEMENT ou ANNULATION PROGRAMME

### Changement de programme

- . Si vous désirez changer de programme au cours du lavage, Appuyez sur la touche Départ/Pause.
- . Sélectionnez le nouveau programme via la touche de sélection de programme.
- . Le nouveau programme poursuivra à partir de l'étape où vous avez arrêté l'ancien programme.
- . Démarrez le programme en appuyant une fois de plus sur la touche Départ/Pause.

### Si vous désirez annuler le programme au cours du lavage,

- . Maintenez la touche Départ/Pause enfoncé pendant 3 secondes.
- . L'écran décomptera de 3 à 1



Et à la fin, le temps restant affichera 1 minute à l'écran. L'appareil vidangera l'eau pendant 1 minute, l'icône de réinitialisation du temps et de fin de programme "OK" clignotent.



### Comment éteindre l'appareil

- . À la fin du programme et une fois que l'icône Terminé clignote, éteignez votre appareil via la touche Marche/ Arrêt.
- . Débranchez ensuite votre appareil et éteignez sa source d'alimentation.



**Remarque 1:** Une fois le lavage achevé et l'icône Terminé clignotant, vous pouvez entrouvrir la porte de votre appareil pendant quelques minutes afin d'accélérer le processus de séchage.

**Remarque 2:** Si la porte de la machine est ouverte, ou si l'électricité est interrompue pendant le lavage, l'appareil poursuivra le programme à partir de la dernière étape lorsque l'électricité sera rétablie, ou que la porte sera refermée.

**NB :** Si vous ouvrez la porte du lave-vaisselle pour arrêter le programme de lavage avant la fin, faites attention de l'entrouvrir doucement au début pour éviter les éclaboussures d'eau

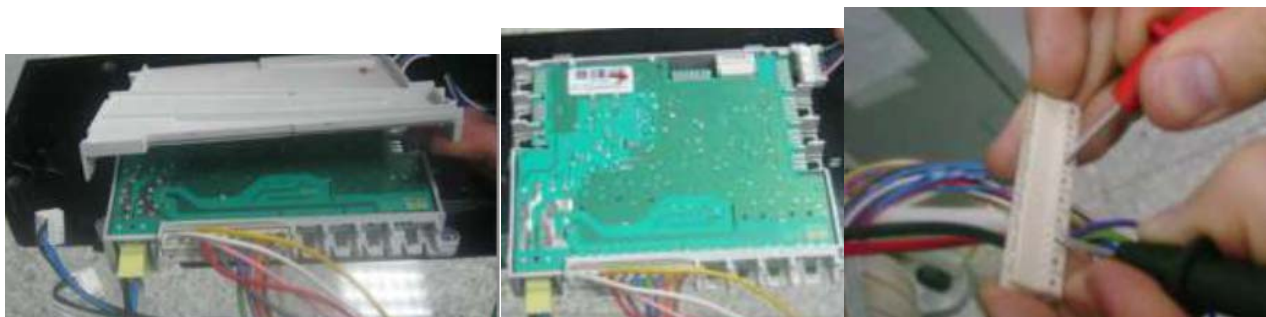
Lorsque le signal sonore indiquant la fin du programme (témoin de l'indicateur allumé) retentit, vous pouvez laisser la porte de votre machine entrouverte pour faciliter le séchage.

Si la porte du lave-vaisselle s'ouvre pendant le lavage ou si une panne d'électricité intervient, le lave-vaisselle ne poursuivra le programme en cours que si la porte est fermée et l'énergie rétablie.

## MESURE COMPOSANTS

| COMPOSANTS                          | VALEUR et CONTACTS   | Note   |
|-------------------------------------|--|--|
| Interrupteur marche-arrêt           | 0Ω   | Touche enfoncée                                |
| Contacteur ouverture de porte       | CN2.9 – CN2.2      0 Ω   | Porte fermée                                   |
| Contacteur pression d'eau           | CN2.10 – CN2.2      0 Ω<br>∞ Ω   | Avec eau<br>Sans eau                           |
| Pompe de vidange                    | CN2.2 – CN2.4    143 Ω % ± 7 (Plaset) / 210 Ω % ± 7 (Hanyu)  |  |
| Electrovanne entrée eau             | CN2.6 – CN 2.9    3750 Ω ± %10 (20C°)  |  |
| Electrovanne régénération           | CN2.10 – CN2.7    4130 Ω ± %10(25 C°)  |  |
| Sonde bac à sel                     | CN5.1 – CN5.2      0 Ω sans sel<br>∞ Ω avec sel  | Mesure seulement sur le module                 |
| Résistance                          | 26.19±15 Ω   | Mesure sur le composant                        |
| Distributeurs produits lessiviels   | 1660 Ω ± %10 (25 C °)  | Mesure sur le composant                        |
| Pompe lavage                        | CN2.3 – CN2.9      95 ±%7 Ω<br>126 ±% 7 Ω  | Enroulement primaire<br>Enroulement secondaire |
| Sonde température                   | CN 3.2            25°- 5000Ω %±5.0<br>CN 3.1            35°- 3300Ω %±5.5<br>55°- 1520Ω %±6.5<br>63°- 1174Ω %±7.5<br>80°- 670Ω    %±8.0<br>90°- 488Ω    %±8.5 |  |
| Moteur ventilateur                  | CN 6.2 – CN 2.9    238.6 ± % 5   |  |
| Moteur répartition lavage R         | CN 6.1 – CN 2.9    6840 ± % 5  |  |
| Sonde produit de rinçage            | CN 5.3 – CN5.2                    0 Ω<br>∞ Ω   | Sonde OFF<br>Sonde ON                          |
| Micro-interrupteur anti-débordement | CN2.1 – CN 2.5                    0 Ω<br>CN2.1 – CN 2.4                    ∞ Ω   | Inactif (sans eau)<br>Actif (avec eau)         |

Pour contrôler les mesures ci-dessus, débranchez le lave-vaisselle, démontez le bandeau (fig a), déconnectez le module du câblage et contrôlez comme indique fig b

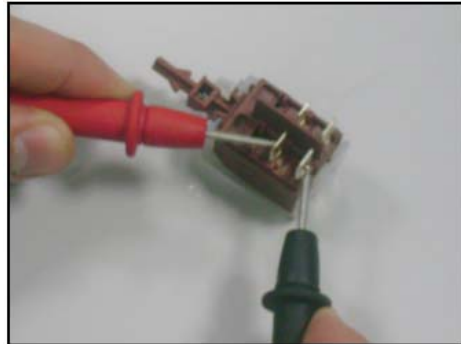


**MODULE, PLATINE**



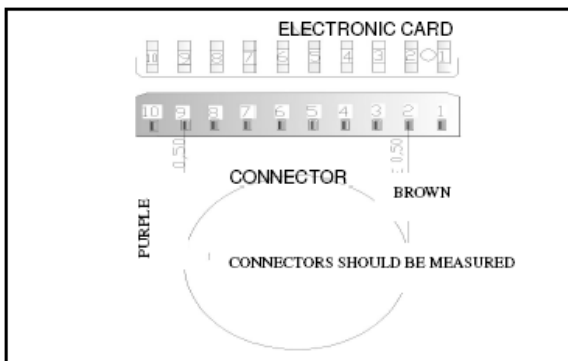
### INTERRUPTEUR MARCHE ARRET

Pas de mesure sur la platine électronique



0 Ω

### CONTACTEUR OUVERTURE DE PORTE

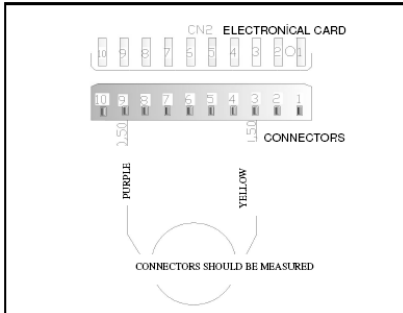


Contacts CN2.9 et CN2.2



0 Ω (porte fermée)

## POMPE DE LAVAGE



Contacts CN2.3 et CN2.9

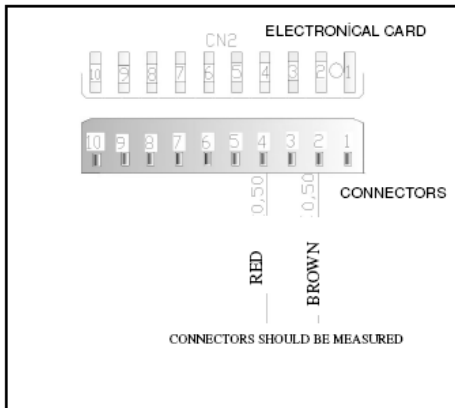


Mesure enroulement primaire  
 $95 \Omega \pm 7$  (NIDEC)  
 $120 \Omega \pm 7$  (WELLING)



Mesure enroulement secondaire  
 (câble bleu)  
 $125 \Omega \pm 7$  (NIDEC)  
 $116 \Omega \pm 7$  (WELLING)

## POMPE DE VIDANGE

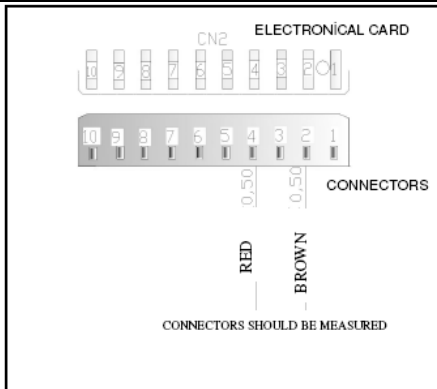


Contacts CN2.2 et CN2.4



$143 \Omega \pm 7$  (HANYU)  
 $210 \Omega \pm 7$  (HANNING)

## ELECTROVANNE ENTREE EAU

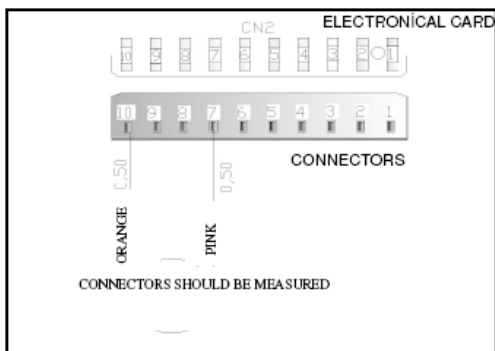


Contacts CN2.6 et CN2.9



$3750 \Omega \pm 10$  (20°C) (BITRON ou TP)

## ELECTROVANNE REGENERATION



Contacts CN2.10 et CN2.7



$4130 \Omega \pm 10$  (25°C)



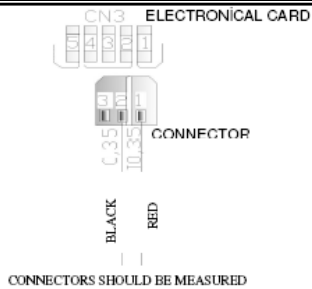
## RESISTANCE

Pas de mesure sur la platine électronique



23,95  $\Omega$  +/- 15

## SONDE TEMPERATURE

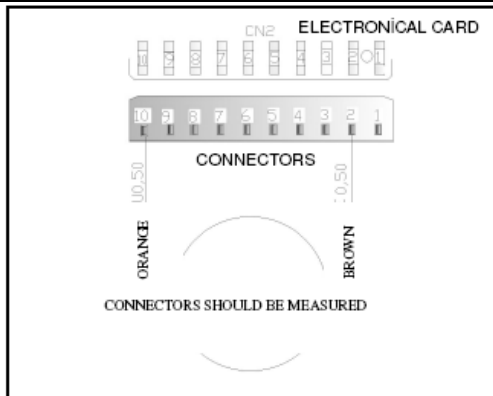


Contacts CN3.2 et CN3.1

5000  $\Omega$  +/- 5 (25C°)  
 3300  $\Omega$  +/- 5 (35C°)  
 1520  $\Omega$  +/- 6,5 (55C°)  
 1174  $\Omega$  +/- 7,5 (63C°)  
 670  $\Omega$  +/- 8 (80C°)  
 488  $\Omega$  +/- 8,5 (90C°)



## CONTACTEUR PRESSION D'EAU

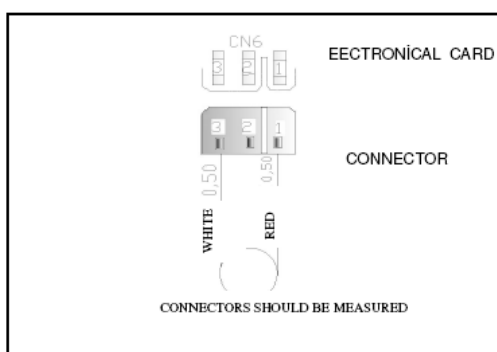


Contacts CN2.10 et CN2.2



0  $\Omega$  (avec eau) et  $\infty$   $\Omega$  (sans eau)

## MOTEUR REPARTITION LAVAGE



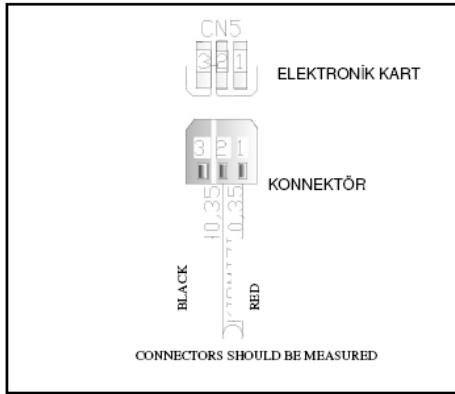
Contacts CN6.1 et CN2.9



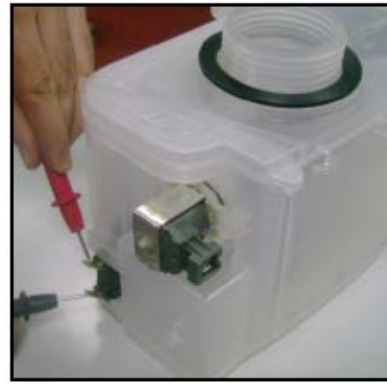
6840  $\Omega$  +/- 5



### SONDE PRODUIT SEL

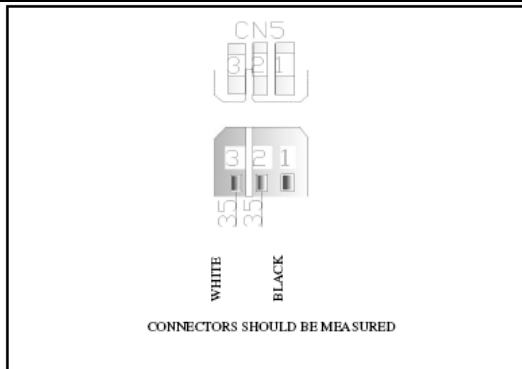


Contacts CN5.1 et CN5.2



0 Ω (sans sel) et ∞ Ω (avec sel)

### SONDE PRODUIT DE RINCAGE



Contacts CN5.2 et CN5.3



0 Ω (sans produit) et ∞ Ω (avec produit)

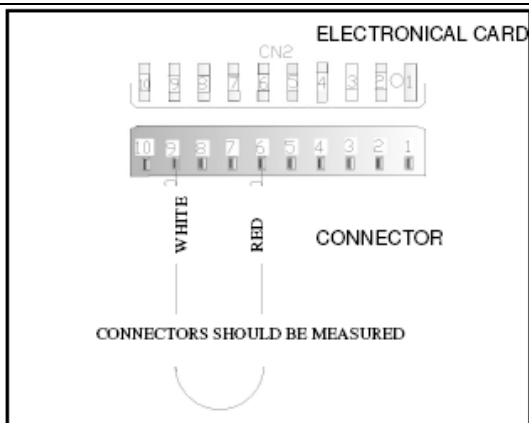
### DISTRIBUTEUR PRODUITS LESSIVIELS

Pas de mesure sur la platine électronique

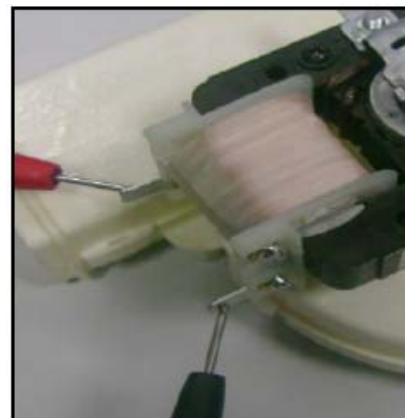


1660 Ω +/- 10 (25C°)

### MOTEUR VENTILATEUR SECHAGE

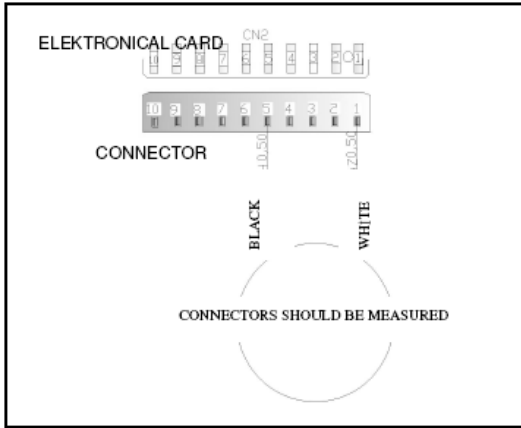


Contacts CN6.2 et CN2.9

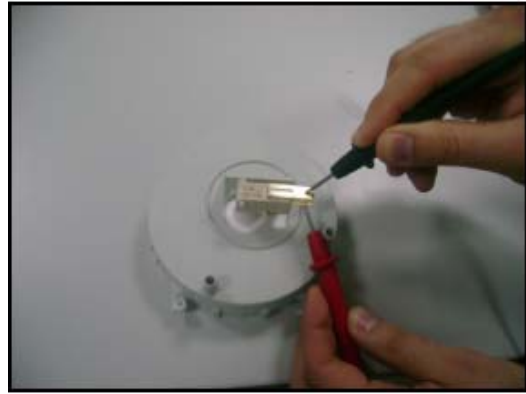


238,6 Ω +/- 5

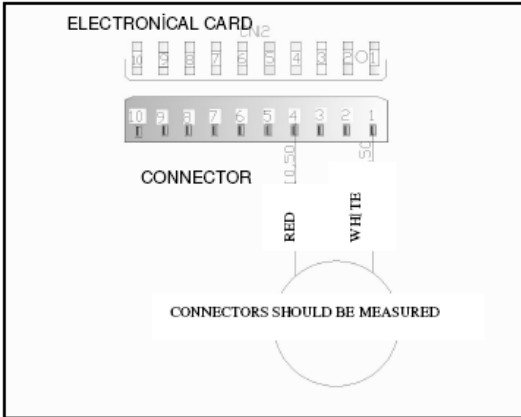
## SECURITE DEBORDEMENT



Contacts CN2.1 et CN2.5



0  $\Omega$  position 1 (sans eau = interrupteur inactif)



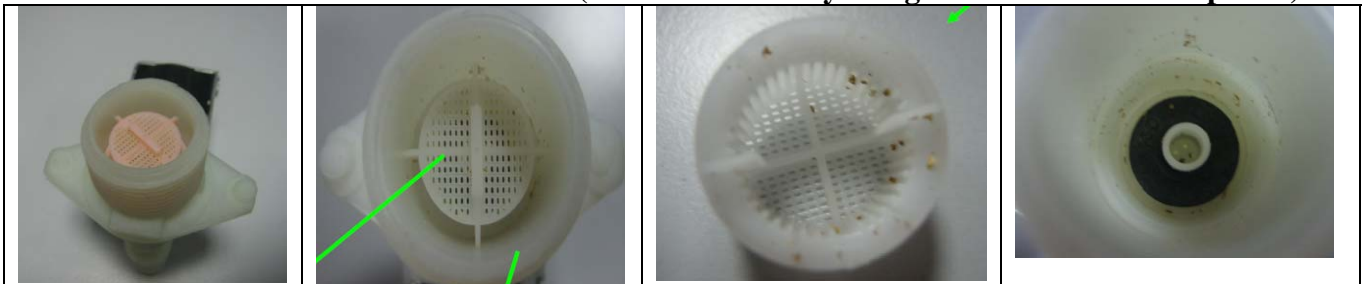
Contacts CN2.1 et CN2.4

$\infty$   $\Omega$  position 2 (avec eau = interrupteur actif)

## JOINT FILTRE TUYAU ARRIVEE (à vérifier et nettoyer régulièrement en cas de panne)

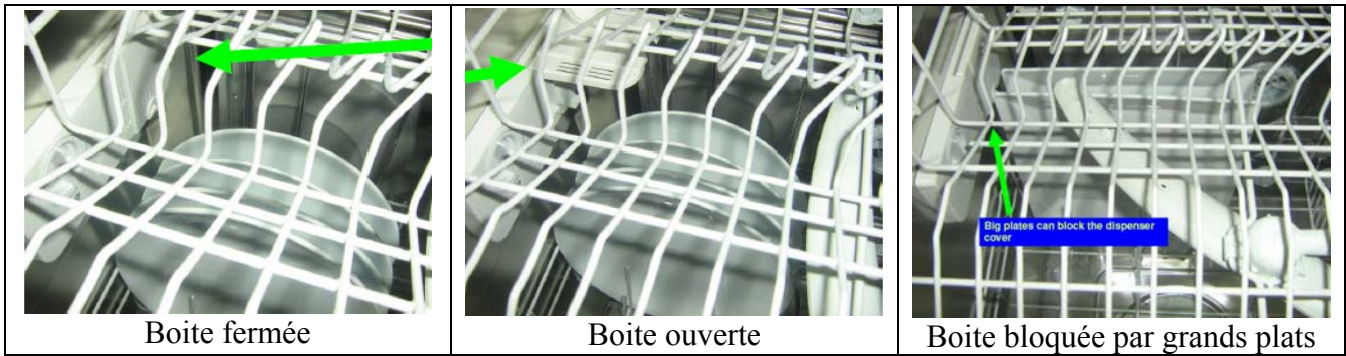


## JOINT FILTRE ELECTROVANNE (à vérifier et nettoyer régulièrement en cas de panne)

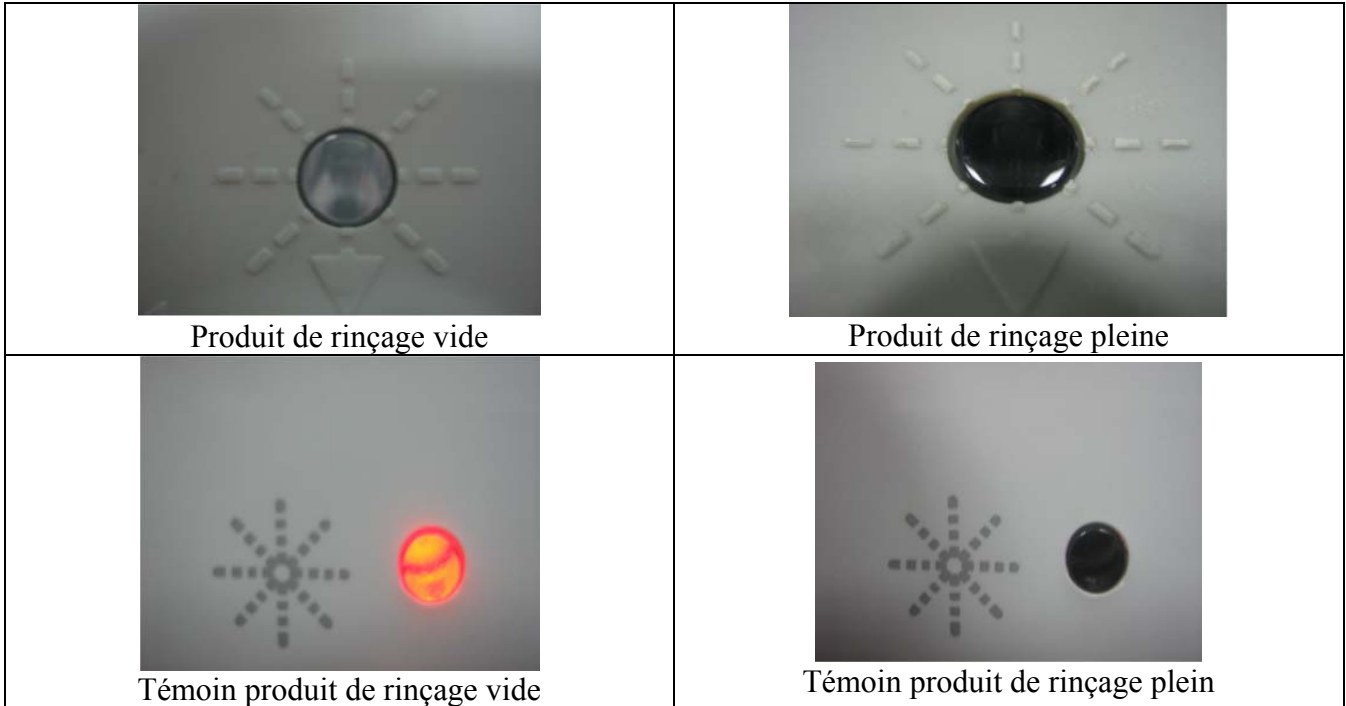


Les 2 filtres ci-dessus doivent être vérifiés systématiquement lors des interventions. Ils peuvent être à l'origine des pannes, notamment absence d'eau ou eau entrant très lentement.

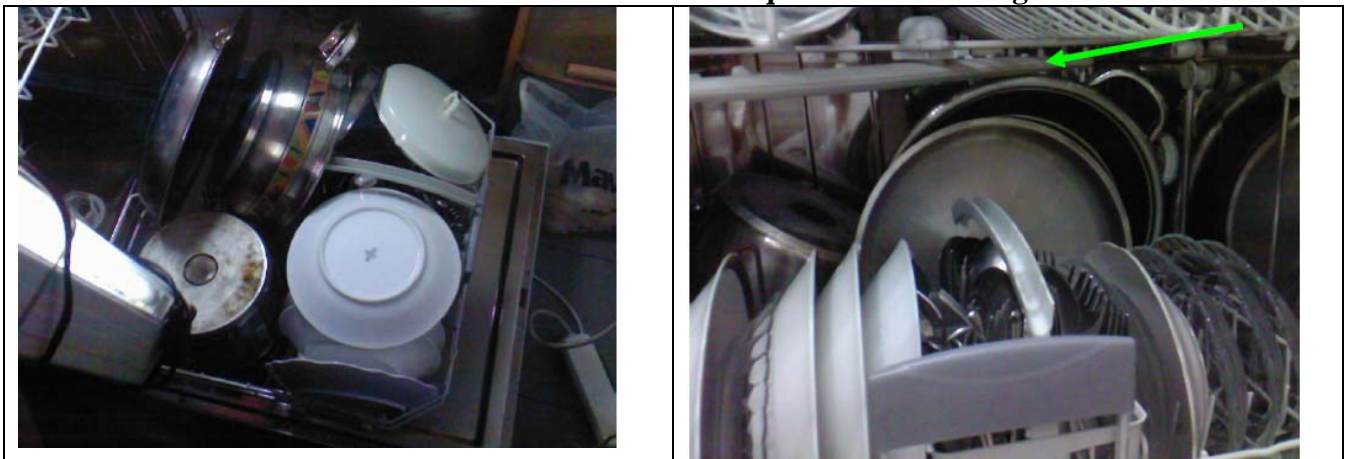
## BLOCAGE DE L'OUVERTURE DE LA BOITE A LESSIVE PAR DES GRANDS PLATS



## VERIFICATION DU PRODUIT DE RINÇAGE

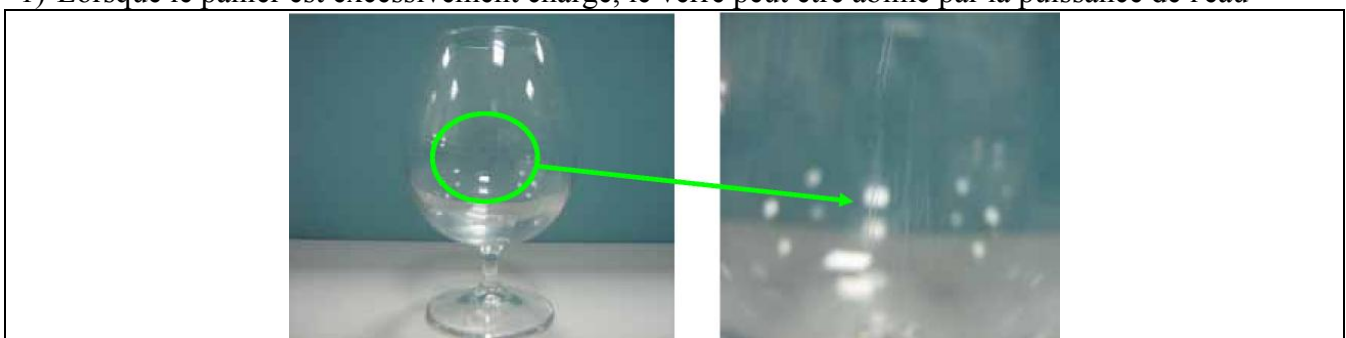


## MAUVAIS RESULTATS DE LAVAGE : Vérifiez que le bras de lavage tourne librement



## VERRES RAYES

1) Lorsque le panier est excessivement chargé, le verre peut être abîmé par la puissance de l'eau

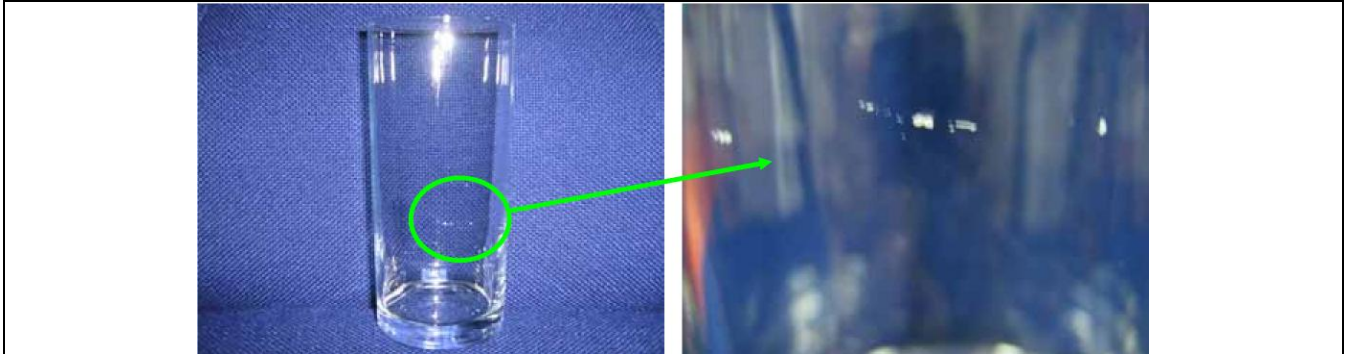




- 2) Les substances qui pourraient être occasionnellement transportées par l'eau du réseau peuvent rayer le verre



- 3) Les détergents conservés dans des endroits humides (donc qui ont durcis) peuvent rayer le verre.



- 4) Les objets en aluminium ne doivent pas être lavés en même temps que le verre.

### **LES VERRES SONT MATS APRES LE LAVAGE**

- 1) Le manque de produit de rinçage est une des causes de ce problème. Il faut donc absolument mettre du produit de rinçage dans le compartiment prévu à cet effet.
- 2) Si la quantité de liquide de rinçage injectée au moment du rinçage est trop importante, cela donner un effet d'arc en ciel sur les verres. Régler le niveau du produit à un niveau plus faible.
- 3) Si la dureté de l'eau est très faible, des taches qui ressemblent à des taches de lait peuvent arriver. Dans cette condition, ne pas mettre de sel et ajuster le réglage de dureté de l'eau à la position la plus basse.
- 4) Si le bouchon du bac à sel n'est pas fermé correctement cela peut avoir un effet de verre mat comme le montre la photo ci-dessous
- 5) S'il n'y a pas de sel dans le bac à sel, il y aura des dépôts de calcaire les verres.



## CORROSION SUR LES OBJETS METALLIQUES APRES LE LAVAGE



- 1) Vérifier si l'installation de mise à la terre est conforme
- 2) Il est recommandé d'utiliser l'entonnoir sel quand on met du sel dans le bac à sel. Après avoir mis le sel, s'il y a eu du sel répandu à l'intérieur du lave-vaisselle, **il est impératif** de tout enlever et de bien nettoyer avant de faire un lavage.
- 3) Les clients doivent être informés qu'ils peuvent avoir de la corrosion sur des objets métalliques qui sont de mauvaise qualité (inox non 18/10 par exemple)
- 4) Les clients doivent être informés que s'ils lavent des matériaux rouillés, cela peut provoquer de la corrosion sur les autres matériaux.

## CALCAIRE SUR LES VERRES APRES LE LAVAGE

- 1) Le niveau de dureté de l'eau peut être plus élevé que le niveau réglé le lave-vaisselle. Si c'est le cas, procéder au réglage de la dureté (comme indiqué sur la notice). Si malgré le réglage, le phénomène persiste (dans le cas d'une eau très dure), il faudra recommander la pose d'un adoucisseur global de maison, si la dureté de l'eau est trop élevée dans la région.
- 2) Le sel mis dans le bac à sel peut avoir entièrement été consommé. S'il n'y a pas d'indicateur de sel sur le lave-vaisselle, le consommateur devrait contrôler visuellement le sel et en remettre si nécessaire.
- 3) Les résines du bac à sel peuvent ne plus être opérationnelles. Dans ce cas, il sera nécessaire de changer le bac à sel complet.



- 4) Le niveau de dureté de l'eau peut être plus élevé que le niveau réglé le lave-vaisselle. Si c'est le cas, procéder au réglage de la dureté (comme indiqué sur la notice). Si malgré le réglage, le phénomène persiste (dans le cas d'une eau très dure), il faudra recommander la pose d'un adoucisseur global de maison, si la dureté de l'eau est trop élevée dans la région.
- 5) Le sel mis dans le bac à sel peut avoir entièrement été consommé. S'il n'y a pas d'indicateur de sel sur le lave-vaisselle, le consommateur devrait contrôler visuellement le sel et en remettre si nécessaire.
- 6) Les résines du bac à sel peuvent ne plus être opérationnelles. Dans ce cas, il sera nécessaire de changer le bac à sel complet.

Remarque: Après les tests, les problèmes de verres mates ou rayés après le lavage, ne sont pas obligatoirement liés au lave-vaisselle. Ils peuvent se produire pour les raisons suivantes : mauvaise qualité de l'eau de distribution, mauvaise sélection d'un programme inadapté, verres de mauvaise qualité, l'usage détergent impropre au lave-vaisselle, les problèmes de base sur les conditions environnementales et la mauvaise utilisation de la part des clients. Ainsi les clients doivent avoir parfaitement lu la notice et les programmes.