

## TABLE INDUCTION G5 - TC LITE SLIDER

### 1. Détecter les fausses pannes :

#### 1-1 Raccordement au réseau électrique :

- Vérifier le serrage des vis du bornier de branchement
- Vérifier la section des câbles utilisés (voir notice)
- Vérifier si le fil de terre (vert/jaune) est branché

**1+2 = phase**

**4+5 = neutre**

**3 = pas de branchement**

**Terre = obligatoire**

**câble d'alimentation** : conseillé avec des cosses serties

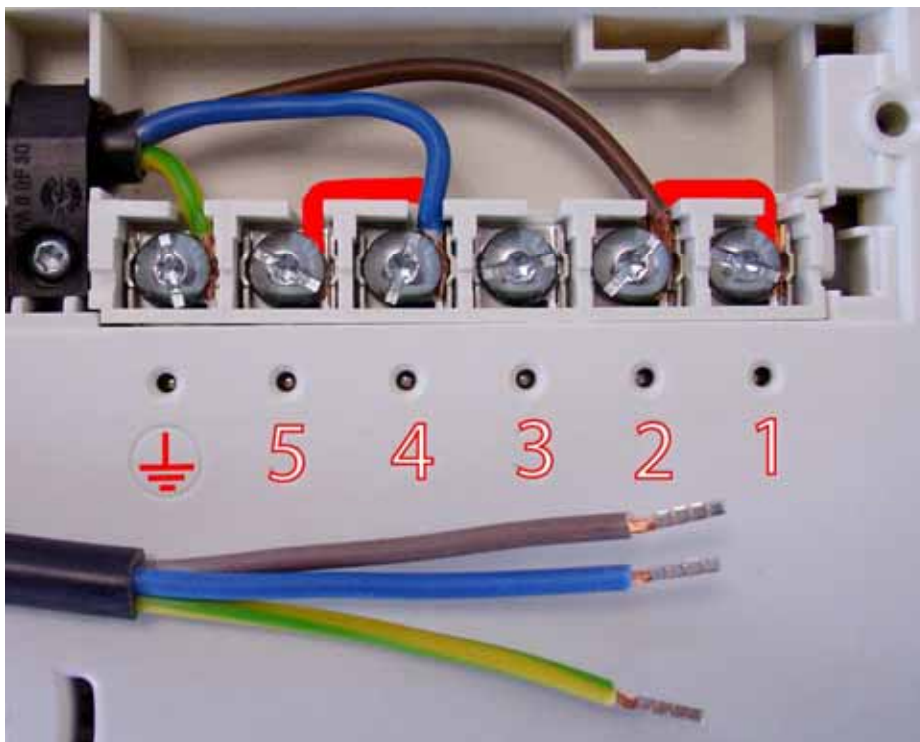
**serrage des vis** : soit avec torx N°20 (vivement conseillé), soit avec un gros tournevis plat.

La vérification du branchement et du serrage doit être faite avant toute intervention dans la plaque.

Un mauvais serrage peut être à l'origine d'une panne.

Si un pontage n'est pas fait correctement ou si une vis est mal serrée, il peut y avoir les symptômes suivants :

- soit aucun « 8 » ne s'affiche à la connexion électrique,
- soit les « 8 » s'affichent et ensuite l'erreur « E6 », qui indique un problème au bornier de branchement.



# 42221-0

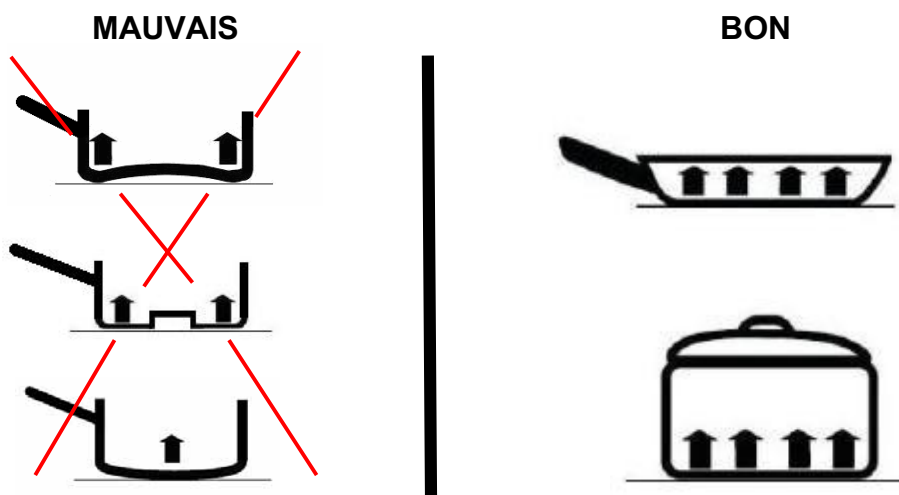
## INDUCTION G5 TCLS

### 1-2 Installation :

- Vérifier la mise en place du joint mousse sous la vitre
- Lorsque la vitre est collée avec du silicone et en cas d'intervention SAV : laisser la vitre en place et démonter le caisson métallique sous le plan de travail.
- Vérifier l'aération de l'entrée d'air du ventilateur (minimum 20mm d'espace)

### 1-3 Qualité des casseroles :

- Vérifier que le récipient soit compatible avec l'induction : soit un „magnet“ doit rester accroché sur le fond de la casserole soit en mettant un peu d'eau dans le fond de la casserole et en faisant chauffer en position „9“ → l'eau doit bouillir rapidement.
- Le fonctionnement d'une induction génère une certaine sonorité. Celle-ci est variable en fonction des casseroles utilisées.
- **N'utilisez que des casseroles à fond plat. Les autres risquent d'endommager la table.**



### 1-4 Utilisation :

- Pour démarrer la table, il faut effleurer la touche [0/I] pendant 2 à 3 secondes.
- Pendant les premiers temps d'utilisation la table de cuisson va dégager une odeur de „neuf“.

### 1-5 Ventilation :

- La ventilation démarre dès qu'un foyer est mis en route.
- Cette ventilation continue de refroidir les foyers même après l'arrêt de la cuisson.

### 1-6 Sécurités :

- En cas de débordement la table s'arrête dès que au moins 2 touches du bandeau de commande sont recouvertes du liquide de débordement.
- En cas de surchauffe des foyers une réduction automatique et progressive de la puissance s'opère.

# 42221-0

## INDUCTION G5 TCLS

### 2. Déterminer la panne suivant les indications du bandeau.

#### 2-1 Affichage (suivant modèles) :

<u>Affichage</u>	<u>Désignation</u>	<u>Description</u>
0.	Zéro	La zone de chauffe est activée.
1...9	Niveau de puissance	Etat du niveau de cuisson.
U	Non-détection de casserole	Récipient manquant ou inapproprié.
A	Accélérateur de chauffe	Cuisson automatique.
H	Chaleur résiduelle	La zone de cuisson est chaude.
P	Booster	Le booster est activé.
.. //	Double booster	Le double booster est activé.
L	Verrouillage	La table est sécurisée.
U	Maintien Chaud de 42°C	La cuisson est maintenue à 42°C.
U	Maintien Chaud de 70°C	La cuisson est maintenue à 70°C.
	Pause	La table est en pause.
□	Bridge	Deux zones de cuisson sont combinées.

#### 2-2 Affichage d'un message d'erreur :

<u>Affichage</u>	<u>Désignation</u>	<u>Description</u>
E	Message d'erreur	Défaut de circuit électronique hardware.
Er	Message d'erreur	Défaut de circuit électronique software ou TC.

Exemple d'affichage de l'erreur 31 : Er31 clignote.



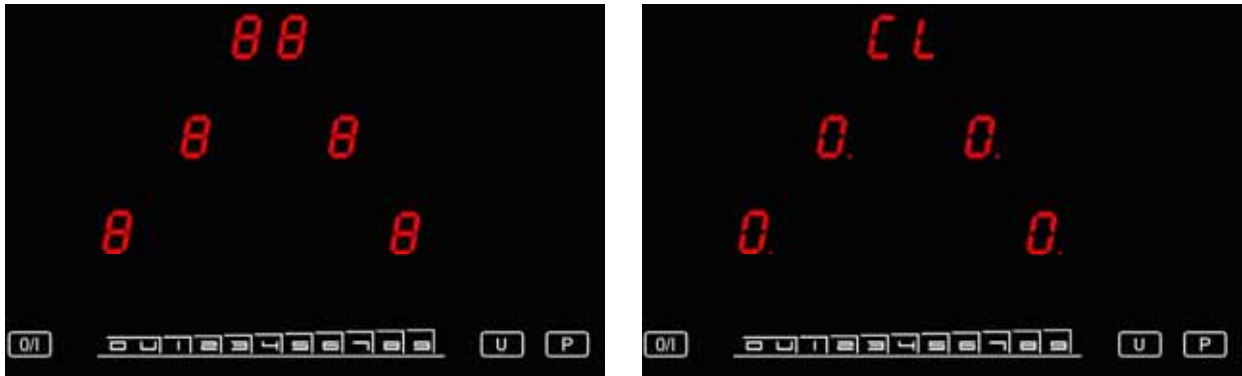
# 42221-0

## INDUCTION G5 TCLS

### 2-3 Prise en main rapide :

Au branchement de la table à l'alimentation électrique, quatre « 8 » s'affichent et s'éteignent ensuite.

Ensuite, appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off), « 0 » s'affiche avec un point clignotant (3 ou 4 selon la table de cuisson).

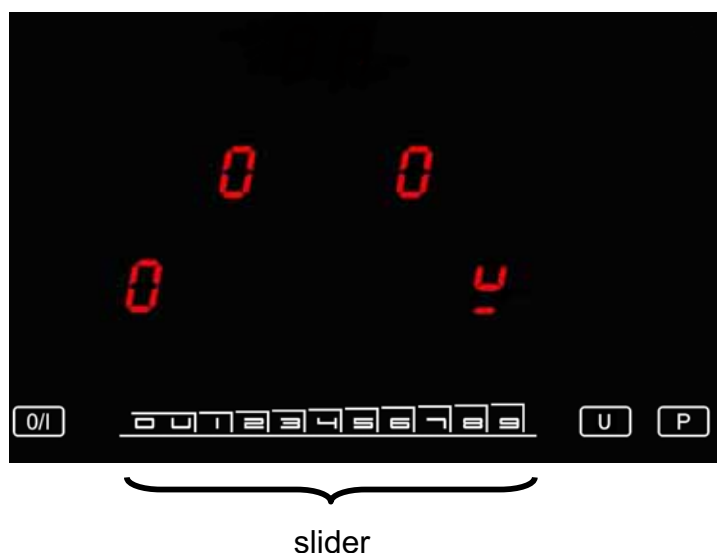


Si aucune manipulation n'est faite dans les 20 secondes, tout s'éteint.

Donc, avant les 20 secondes, appuyer avec votre doigt sur l'afficheur du foyer à utiliser (en ayant posé auparavant une casserole avec de l'eau dont le fond extérieur aura été essuyé afin d'éviter toute rayure).

Ensuite, glisser sur le « slider » pour régler progressivement de 1 à 9, ou par accès direct au niveau souhaité.

Si aucune casserole n'est posée sur le foyer sélectionné, ou si la casserole est enlevée pendant la cuisson, ou si la casserole n'est pas adaptée à l'induction, vous obtiendrez l'affichage suivant :



### 2-4 Verrouillage « L » :

Le verrouillage correspond à un interrupteur général, personne ne peut plus mettre la table en route (sécurité enfant) et la table peut être nettoyée sans crainte de la mettre en fonction.

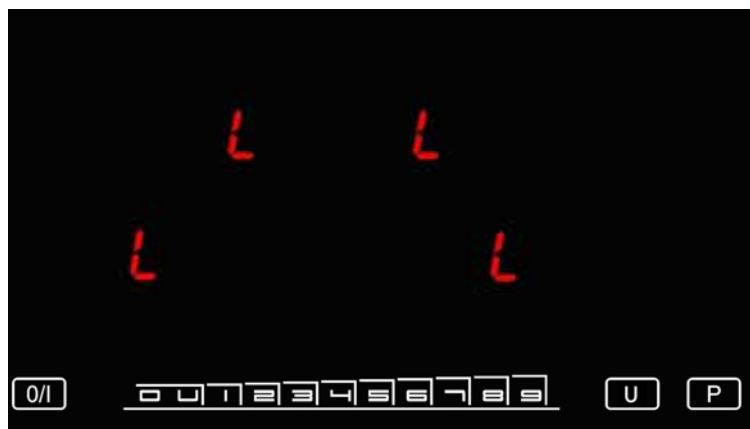
#### **Pour verrouiller la table.**

Allumer la table en appuyant sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off)  
Maintenir un doigt sur le « slider » et appuyer 3 fois sur la touche [ P ]. A chaque impulsion sur [ P ], un segment se rajoute jusqu'à former un « L » complet.

Ces opérations devront se faire dans les 10 secondes maximum, sinon il faudra recommencer en arrêtant la table (touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off)).

Une fois ces opérations effectuées, les « L » s'affichent sur votre table. (3 ou 4 selon le modèle)

La table est alors verrouillée.



#### **Pour déverrouiller la table.**

Allumer la table en appuyant sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off)  
Maintenir un doigt sur le « slider » et appuyer 3 fois sur la touche [ P ]. A chaque impulsion sur [ P ], un segment du « L » disparaît.

Ces opérations devront se faire dans les 10 secondes maximum, sinon il faudra recommencer en arrêtant la table (touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off)).

Une fois ces opérations effectuées, les « L » disparaissent et la table pourra à nouveau être utilisée.

#### **Attention :**

Pour déverrouiller la table juste après l'avoir verrouillée, il est impératif :  
soit d'effectuer un déverrouillage durant le décompte des 10 secondes  
soit d'attendre 20 secondes jusqu'à ce que les voyants s'éteignent  
soit d'appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off) pour arrêter la plaque.

Si une coupure de courant intervient après avoir verrouillé, cela n'annule pas la fonction.

En effet, l'électronique garde cette sécurité en mémoire et au moment de la reconnexion, en appuyant sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off), les « L » s'afficheront.

# 42221-0

## INDUCTION G5 TCLS

### 2-5 Pause « II » :

Cette fonction permet d'interrompre temporairement la cuisson et de la réactiver avec les mêmes réglages.

#### **Pour activer la fonction pause.**

Allumer la table en appuyant sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off)

Mettre en route au moins un foyer.

Appuyer simultanément sur les deux zones arrières. Les symboles « II » s'affichent. (La fonction pause reste active pendant 10 min, ensuite la table s'éteint)



#### **Pour désactiver la fonction pause.**

Appuyer simultanément sur les deux zones arrières.

Les symboles « II » clignotent.

Ré-appuyer sur l'un des deux « II » clignotants.

Une fois ces opérations effectuées, les « II » disparaissent. La table se remet en route avec les réglages précédents.

# 42220-3 INDUCTION G5

## Codes Erreurs TC Slider Lite – Afficheurs pour G5 Standard

Légende :



Contrôle visuel



Pas de mesure appropriée







Mesure avec multimètre





Les solutions doivent être réalisées étape par étape.  
La solution suivante doit être réalisée si la précédente n'a pas aboutie.

GB
DE
FR
ES

TC = Touch Contrôle = platine de commande  
PTC = Sonde de température (au centre de l'inducteur)  
Câble LIN = Câblage blanc 0.25 mm<sup>2</sup> (ex : liaison platine de commande et carte filtre).


Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
ER 03 + "son" en continu Ou symbole: 	La touche est activée en continu. La commande électronique est coupée au bout de 10sec.	Un débordement d'eau ou un ustensile de cuisine est sur les touches de commande.		<input type="checkbox"/> Nettoyer la zone des touches de commande.
U 400	Mauvaise connection.	Tension d'entrée >300V		<input type="checkbox"/> Contrôler les connections. <input type="checkbox"/> Remplacer le filtre (y compris les câbles de liaison). <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.
ER 20	Erreur de flashage. Défaut du contrôleur flash.	Un composant de la TC est défectueux. Mauvaise transmission.		<input type="checkbox"/> Remplacer la TC. <input type="checkbox"/> Programmer la bonne configuration (cf doc. 42222/0).

# 42220-3 INDUCTION G5




Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
Er22	La commande électronique est coupée au bout de 3.5-7.5s.	Court-circuit ou défaut au niveau des touches.	✕	<input type="checkbox"/> Remplacer TC
Er 47	Défaut de communication entre la commande et l'induction.	<p>Erreur de configuration</p> <p>Un générateur d'induction non alimenté (table de cuisson comprenant 2 ou 3 générateurs)</p> <p>Câble LIN TC défectueux ou mal enclenché.</p> <p>TC défectueuse.</p> <p>Carte puissance défectueuse.</p> <p>Mauvais raccordement électrique</p>		<input type="checkbox"/> Configurer la TC <input type="checkbox"/> Vérifier la tension du réseau  <input type="checkbox"/> Vérifier et/ou changer câble LIN TC.  <input type="checkbox"/> Remplacer TC.  <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance. <input type="checkbox"/> Vérifier le raccordement au réseau électrique
Er 31	Mauvaise configuration.	Mauvaise configuration de la carte filtre.		<input type="checkbox"/> Remplacer câble LIN TC.



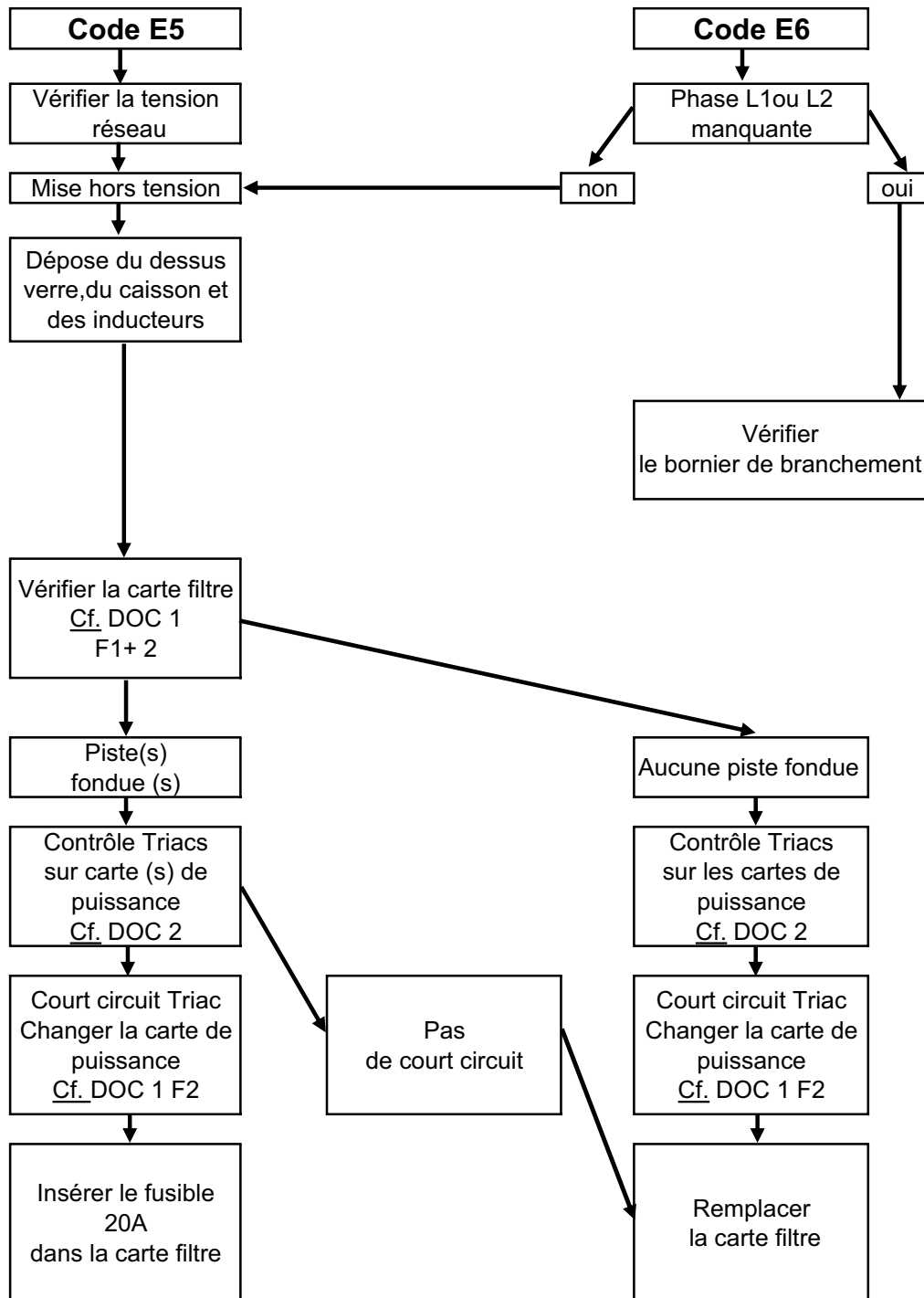
# 42220-3 INDUCTION G5

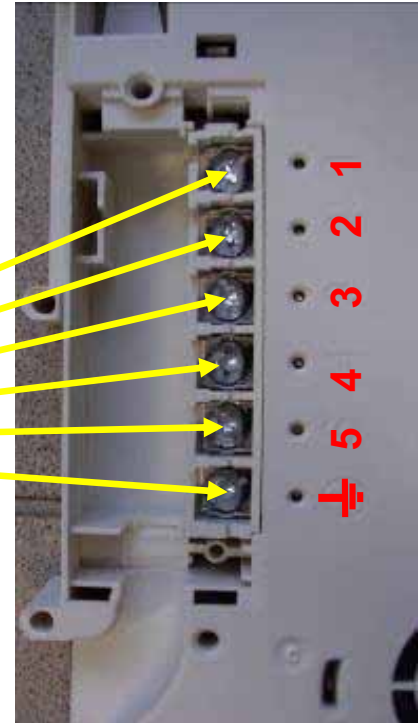
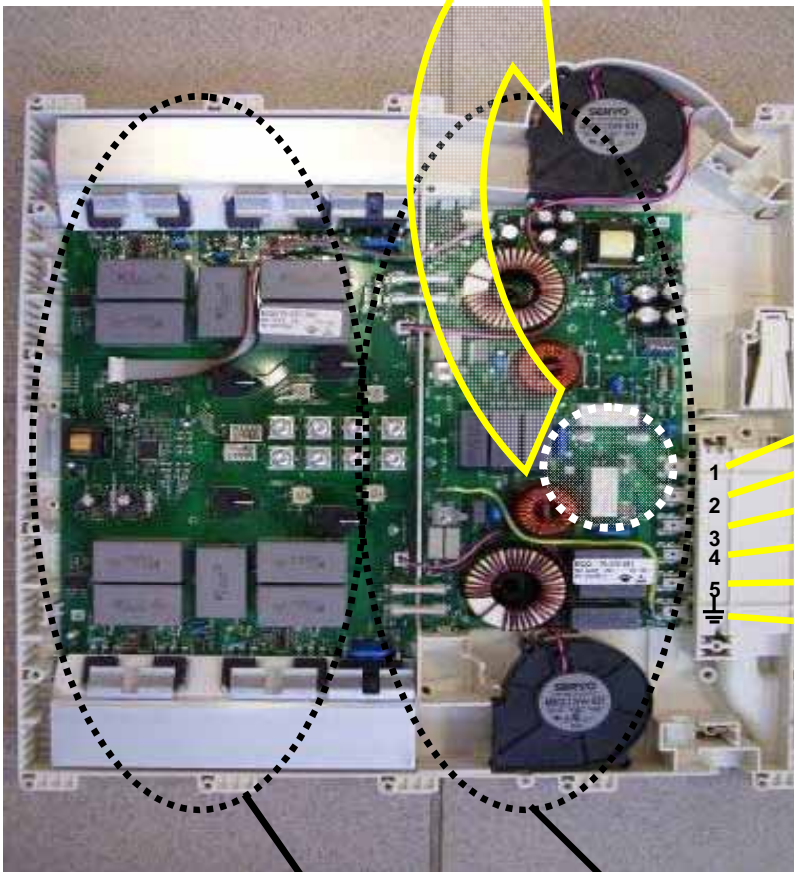
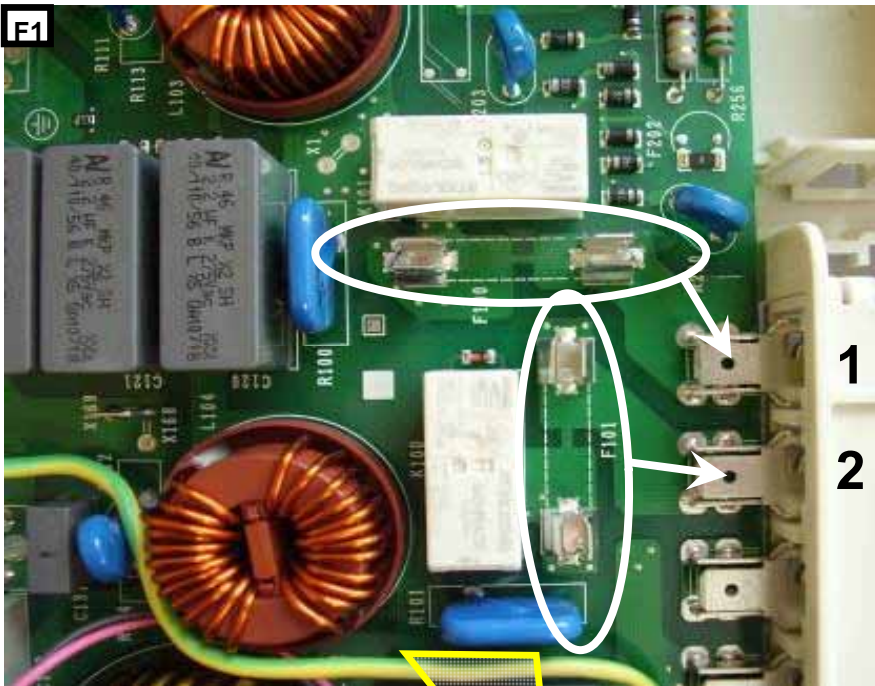
Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
	Mauvaise TC  Partielles / aucunes fonctions.	Type de TC.  Un composant de la carte de filtre ou de la TC est défectueux.		<input type="checkbox"/> Contrôler si le bon type de TC est utilisé.  <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.
EA	Le refroidissement de la sonde de température n'est pas correct.	Un composant de la carte de puissance ou de la TC est défectueux.	✕	<input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.  <input type="checkbox"/> Remplacer la TC
E 2	La sonde de température indique une surchauffe des inducteurs.	La zone de cuisson a surchauffée (casserole vide...)		<input type="checkbox"/> Un refroidissement est nécessaire. L'erreur disparaît au refroidissement.  <input type="checkbox"/> Remplacer l'inducteur avec la sonde si E2 réapparaît après refroidissement complet de l'appareil.  <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance
E4	Configuration incompatible	La pièce de rechange n'est pas bonne	✕	<input type="checkbox"/> Reconfigurer le générateur <input type="checkbox"/> Remplacer TC. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.

# 42220-3 INDUCTION G5

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
E 5 E 6	Alimentation tension.  Carte de puissance.  Câble  Carte filtre.	Sous-tension permanente Vérifier les pistes PCB  Carte de puissance défectueuse.  Mauvais branchement de la connectique et/ou des cylindres métalliques.  Carte filtre défectueuse.		<input type="checkbox"/> Cf. Doc. 42219/0
E 8	Vitesse du ventilateur trop rapide ou trop lente.	Entrée d'air du ventilateur obstruée  Ventilateur défectueux.  Un composant du ventilateur est défectueux.		<input type="checkbox"/> Libérer l'entrée d'air du ventilateur. <input type="checkbox"/> Remplacer le ventilateur. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance. <input type="checkbox"/> Remplacer le filtre.
E 9	La sonde de température est mécaniquement ou électriquement défectueuse.	Défaut mécanique ou variation de résistance ohmique.  Carte de puissance défectueuse.	 approx. 47kΩ	<input type="checkbox"/> Remplacer l'inducteur avec la sonde. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.

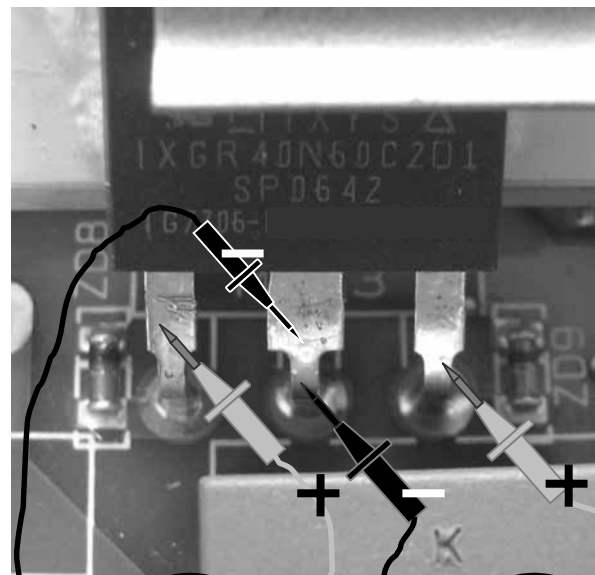
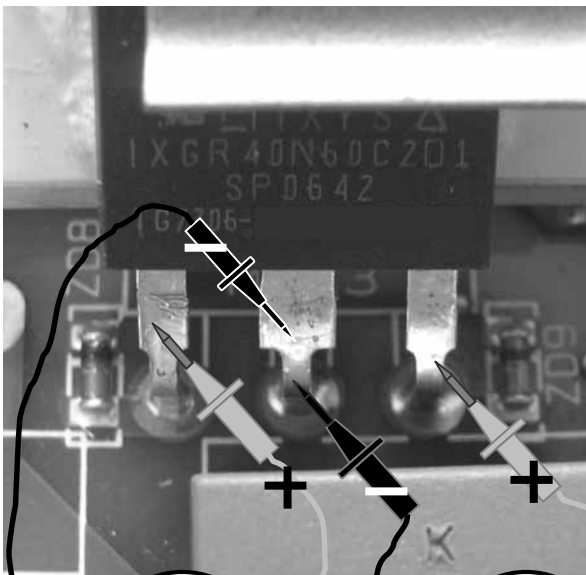
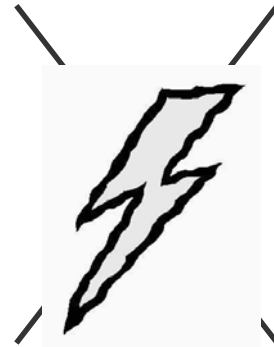
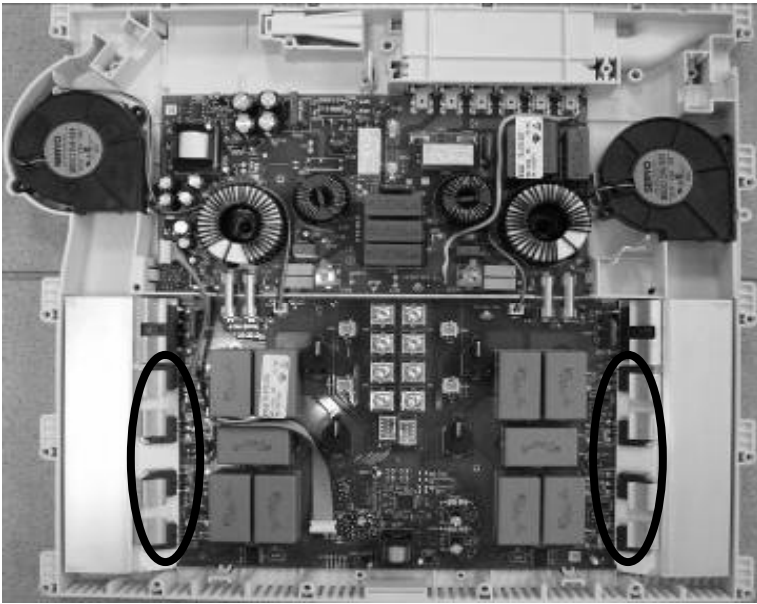
## Synoptique panne E5-E6





Puissance  
Power  
Leistungsteil  
Potencia

Filtre  
Filter  
Filter  
Filtro



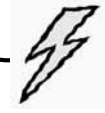
>10KΩ

>10KΩ



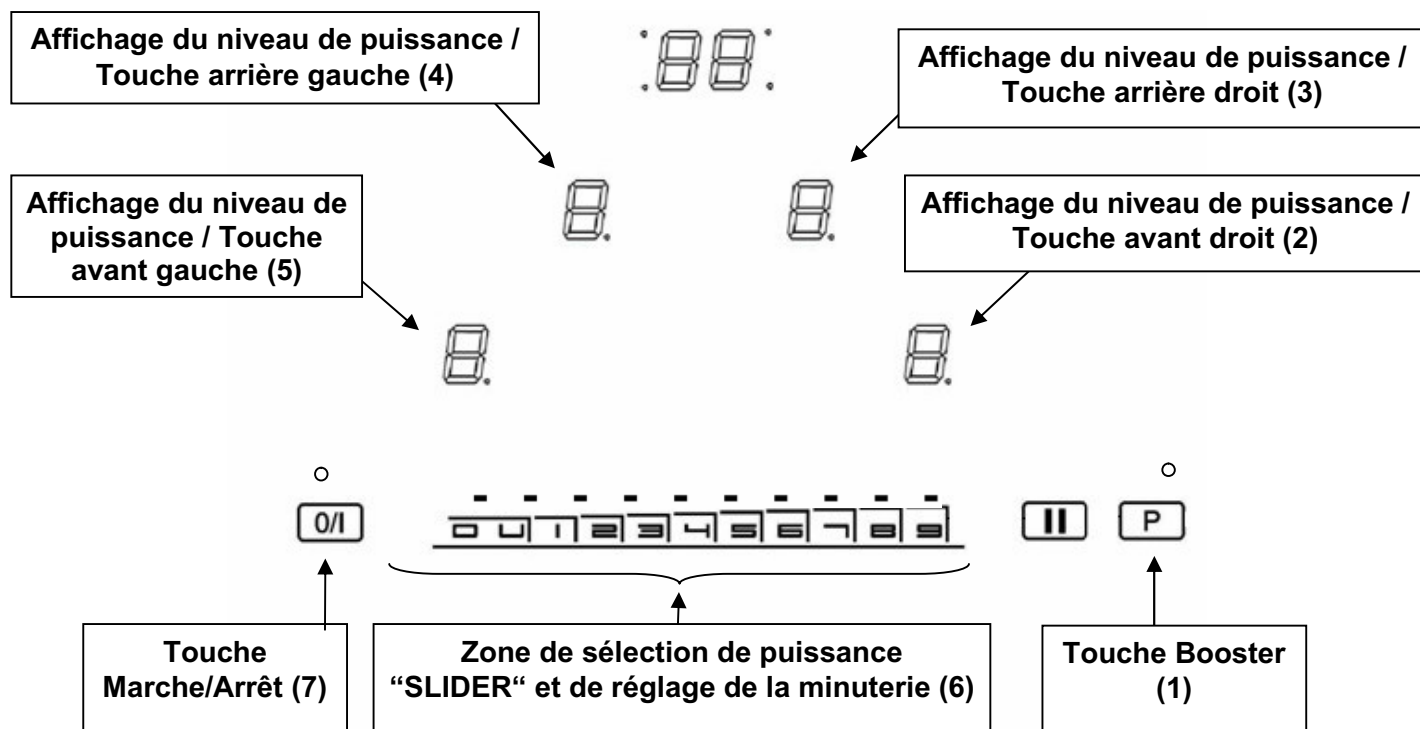
<10KΩ

<10KΩ



# 42222-0 INDUCTION G5 TCLS

## PROCÉDURE DE CONFIGURATION (ER 31) – TC SLIDER



- Le générateur d'induction (module induction) doit être **débranché du réseau** électrique (enlever le câble de raccordement ou couper le disjoncteur ou ôter le fusible).
- Rebrancher le générateur au réseau électrique. Soyez attentif au fait que cette reprogrammation doit se faire en moins de **2 Minutes après branchement**.
- Ne pas actionner** la touche marche/arrêt ( 7 ).
- Appuyer la touche Booster ( 1 ) et **laisser le doigt sur cette touche**.
- Avec l'autre doigt appuyer successivement et dans l'ordre indiqué ci-dessous sur les touches suivantes:

- ( 2 ) Touche : avant droit
- ( 3 ) Touche : arrière droit
- ( 4 ) Touche : arrière gauche
- ( 5 ) Touche : avant gauche

Chaque touche doit être appuyée dans un laps de temps de **2 Secondes** maximum.

Un double « BIP » indique que la procédure a échoué (temps dépassé dans la sélection des touches, sens de sélection erroné,...). Dans ce cas la procédure doit être reprise à l'étape, D ou A le cas échéant.

- Relâcher la touche Booster ( 1 )
- [ C ] et [ 0 ] clignotent alternativement dans l'afficheur de la zone de chauffe arrière gauche ( 4 ).
- Le code de configuration apparaît dans l'afficheur de la zone avant gauche ( 5 )
- Sélectionner la zone avant gauche ( 5 )
- Programmer la configuration désirée à l'aide des chiffres du « SLIDER » ( 6 ), [ 0 ] pour diminuer et [ 9 ] pour augmenter :

0 correspond à C 0/0

1 correspond à C 0/1



8 correspond à C 0/8

- Puis en appuyant **(au moins pendant 3 secondes)** sur la touche Marche/Arrêt [O/I] ( 7 ) cette programmation sera validée.

Si la programmation s'est bien déroulée les segments horizontaux des afficheurs défileront de bas en haut pendant quelques secondes, et la table sera prête à être utilisée.