

TEPPAN YAKI INDUCTION G5 - TC FLEX SLIDER

1. Détecter les fausses pannes :

1-1 Raccordement au réseau électrique :

- Vérifier le serrage des vis du bornier de branchement
- Vérifier la section des câbles utilisés (voir notice)
- Vérifier si le fil de terre (vert/jaune) est branché

1+2 = phase

4+5 = neutre

3 = pas de branchement

Terre = obligatoire

câble d'alimentation : conseillé avec des cosses serties

serrage des vis : soit avec torx N°20 (vivement conseillé), soit avec un gros tournevis plat.

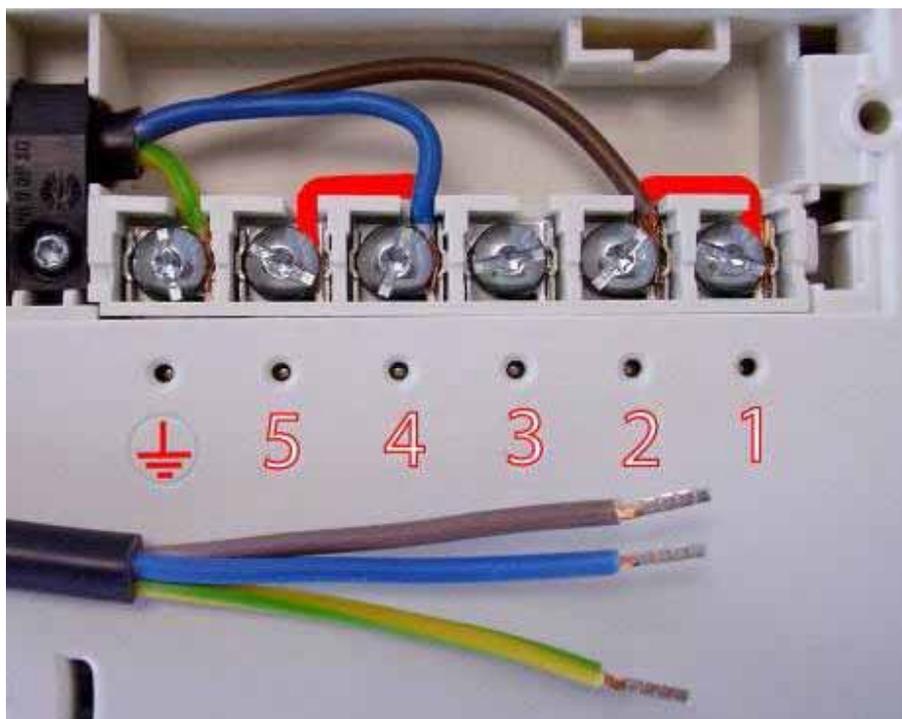
La vérification du branchement et du serrage doit être faite avant toute intervention dans la plaque.

Un mauvais serrage peut être à l'origine d'une panne.

Si un pontage n'est pas fait correctement ou si une vis est mal serrée, il peut y avoir les symptômes suivants :

- soit aucun « 8 » ne s'affiche à la connexion électrique,
- soit les « 8 » s'affichent et ensuite l'erreur « E6 », qui indique un problème au bornier de branchement.

FR
GB
DE



42870-0

INDUCTION G5

1-2 Installation :

- Vérifier la mise en place du joint mousse sous la vitre
- Lorsque la vitre est collée avec du silicone et en cas d'intervention SAV : laisser la vitre en place et démonter le caisson métallique sous le plan de travail.
- Vérifier l'aération de l'entrée d'air du ventilateur (minimum 20mm d'espace)

1-3 Utilisation :

- Pour démarrer la table, il faut effleurer la touche [0/I] pendant 2 à 3 secondes.
- Pendant les premiers temps d'utilisation la table de cuisson va dégager une odeur de „neuf“.

FR
GB
DE

1-4 Ventilation :

- La ventilation démarre dès que deux foyers sont mis en route.
- Cette ventilation continue de refroidir les foyers même après l'arrêt de la cuisson.

1-5 Sécurités :

- En cas de débordement la table s'arrête dès que au moins 2 touches du bandeau de commande sont recouvertes du liquide de débordement.
- En cas de surchauffe des foyers une réduction automatique et progressive de la puissance s'opère.

42870-0 INDUCTION G5

2. Déterminer la panne suivant les indications du bandeau.

2-1 Affichage (suivant modèles) :

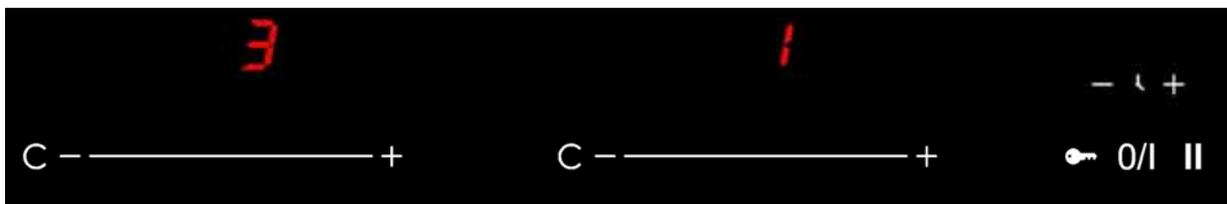
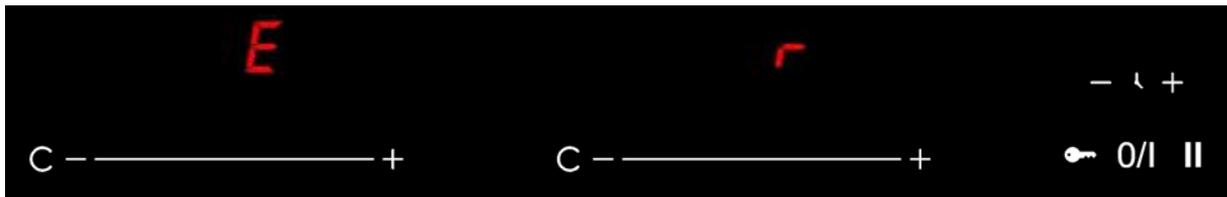
<u>Affichage</u>	<u>Désignation</u>	<u>Description</u>
0.	Zéro	La zone de chauffe est activée.
1...9	Niveau de puissance	Etat du niveau de cuisson.
C	Fonction nettoyage	La fonction nettoyage est activée.
H	Chaleur résiduelle	La zone de cuisson est chaude.
II	Pause	La table est en pause.

FR
GB
DE

2-2 Affichage d'un message d'erreur :

<u>Affichage</u>	<u>Désignation</u>	<u>Description</u>
E	Message d'erreur	Défaut de circuit électronique hardware.
Er	Message d'erreur	Défaut de circuit électronique software ou TC.

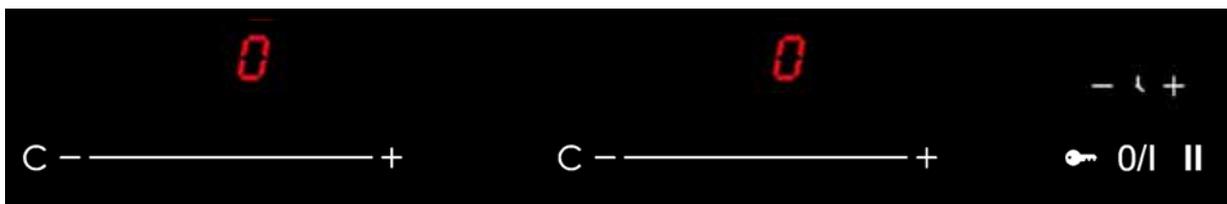
Exemple d'affichage de l'erreur 31 : « Er » clignote avec « 31 ».



2-3 Prise en main rapide :

Au branchement de la table à l'alimentation électrique, les segments des afficheurs défilent suivant un mouvement circulaire.

Ensuite, appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I] (On/Off), « 0 » s'affichent.



slider

Si aucune manipulation n'est faite dans les 20 secondes, tout s'éteint.

Donc, avant les 20 secondes, glisser sur le « slider » pour régler progressivement de 1 à P, ou par accès direct au niveau souhaité (en ayant posé auparavant une casserole avec de l'eau dont le fond extérieur aura été essuyé afin d'éviter toute rayure).

42220-3 INDUCTION G5

Codes Erreurs TC Slider Lite – Afficheurs pour G5 Standard

Légende :



Contrôle visuel



Pas de mesure appropriée



Mesure avec multimètre



Les solutions doivent être réalisées étape par étape.
La solution suivante doit être réalisée si la précédente n'a pas aboutie.

GB
DE
FR
ES

TC = Touch Contrôle = platine de commande
PTC = Sonde de température (au centre de l'inducteur)
Câble LIN = Câblage blanc 0.25 mm² (ex : liaison platine de commande et carte filtre).

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
ER 03 + "son" en continu Ou symbole: 	La touche est activée en continu. La commande électronique est coupée au bout de 10sec.	Un débordement d'eau ou un ustensile de cuisine est sur les touches de commande.		<input type="checkbox"/> Nettoyer la zone des touches de commande.
U 400	Mauvaise connection.	Tension d'entrée >300V		<input type="checkbox"/> Contrôler les connections. <input type="checkbox"/> Remplacer le filtre (y compris les câbles de liaison). <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.
ER 20	Erreur de flashage. Défaut du contrôleur flash.	Un composant de la TC est défectueux. Mauvaise transmission.		<input type="checkbox"/> Remplacer la TC. <input type="checkbox"/> Programmer la bonne configuration (cf doc. 42222/0).

42220-3 INDUCTION G5

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
Er22	La commande électronique est coupée au bout de 3.5-7.5s.	Court-circuit ou défaut au niveau des touches.	✕	<input type="checkbox"/> Remplacer TC
Er 47	Défaut de communication entre la commande et l'induction.	Erreur de configuration Un générateur d'induction non alimenté (table de cuisson comprenant 2 ou 3 générateurs) Câble LIN TC défectueux ou mal enclenché. TC défectueuse. Carte puissance défectueuse. Mauvais raccordement électrique		<input type="checkbox"/> Configurer la TC <input type="checkbox"/> Vérifier la tension du réseau <input type="checkbox"/> Vérifier et/ou changer câble LIN TC. <input type="checkbox"/> Remplacer TC. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance. <input type="checkbox"/> Vérifier le raccordement au réseau électrique
Er 31	Mauvaise configuration.	Mauvaise configuration de la carte filtre.		<input type="checkbox"/> Remplacer câble LIN TC.

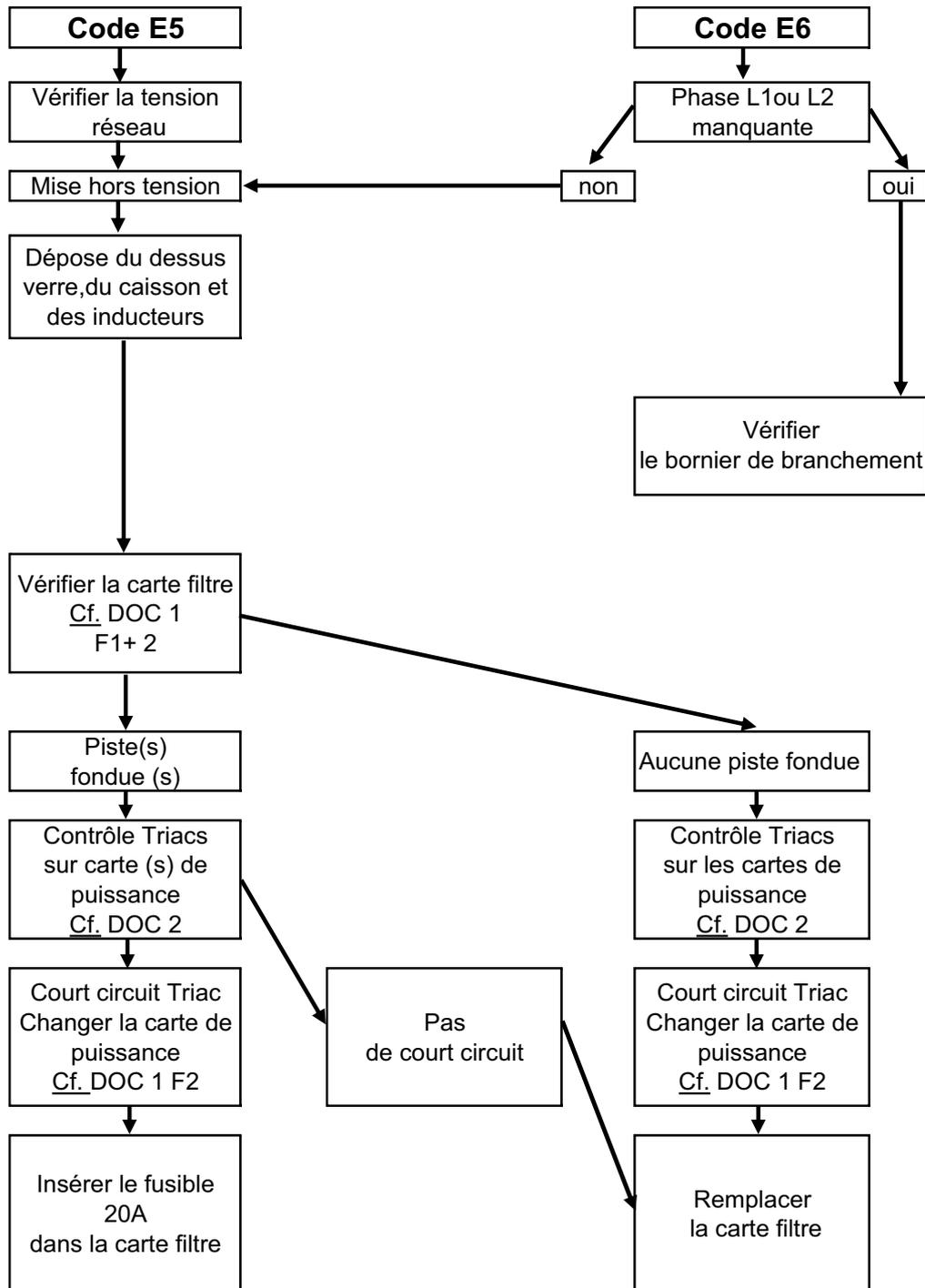
42220-3 INDUCTION G5

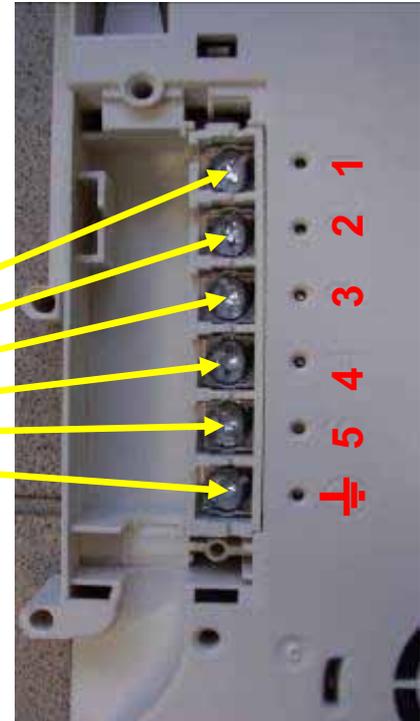
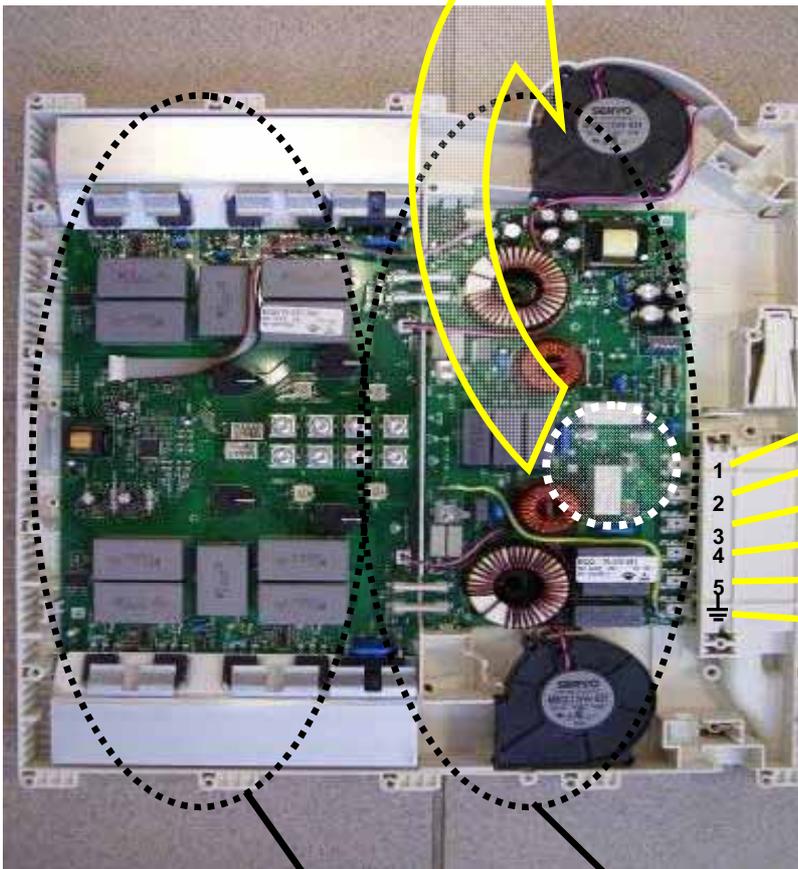
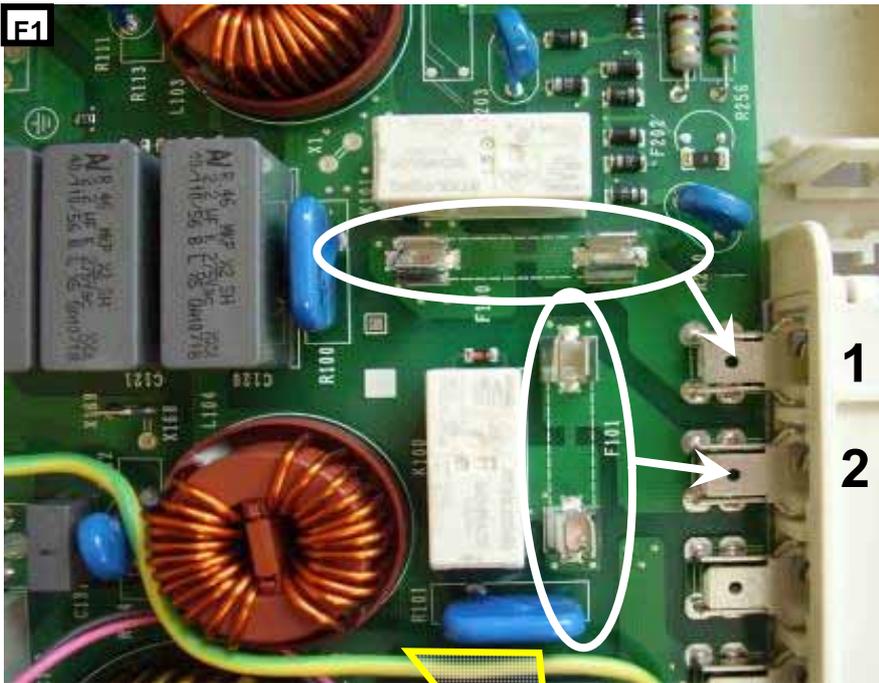
Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
	Mauvaise TC Partielles / aucunes fonctions.	Type de TC. Un composant de la carte de filtre ou de la TC est défectueux.		<input type="checkbox"/> Contrôler si le bon type de TC est utilisé. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.
EA	Le refroidissement de la sonde de température n'est pas correct.	Un composant de la carte de puissance ou de la TC est défectueux.	✕	<input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance. <input type="checkbox"/> Remplacer la TC
E 2	La sonde de température indique une surchauffe des inducteurs.	La zone de cuisson a surchauffée (casserole vide...)		<input type="checkbox"/> Un refroidissement est nécessaire. L'erreur disparaît au refroidissement. <input type="checkbox"/> Remplacer l'inducteur avec la sonde si E2 réapparaît après refroidissement complet de l'appareil. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance
E4	Configuration incompatible	La pièce de rechange n'est pas bonne	✕	<input type="checkbox"/> Reconfigurer le générateur <input type="checkbox"/> Remplacer TC. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.

42220-3 INDUCTION G5

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
E 5 E 6	Alimentation tension. Carte de puissance. Câble Carte filtre.	Sous-tension permanente Vérifier les pistes PCB Carte de puissance défectueuse. Mauvais branchement de la connectique et/ou des cylindres métalliques. Carte filtre défectueuse.		<input type="checkbox"/> Cf. Doc. 42219/0
E 8	Vitesse du ventilateur trop rapide ou trop lente.	Entrée d'air du ventilateur obstruée Ventilateur défectueux. Un composant du ventilateur est défectueux.		<input type="checkbox"/> Libérer l'entrée d'air du ventilateur. <input type="checkbox"/> Remplacer le ventilateur. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance. <input type="checkbox"/> Remplacer le filtre.
E 9	La sonde de température est mécaniquement ou électriquement défectueuse.	Défaut mécanique ou variation de résistance ohmique. Carte de puissance défectueuse.	 approx. 47kΩ	<input type="checkbox"/> Remplacer l'inducteur avec la sonde. <input type="checkbox"/> Remplacer la carte de puissance.

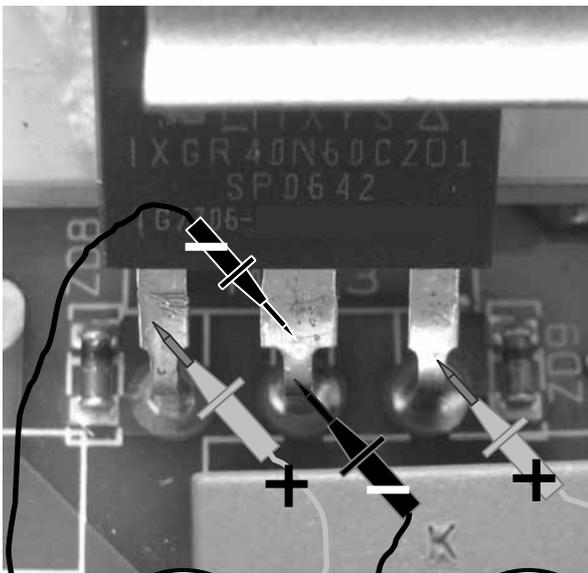
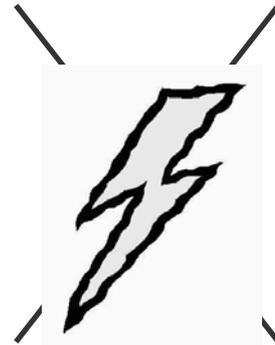
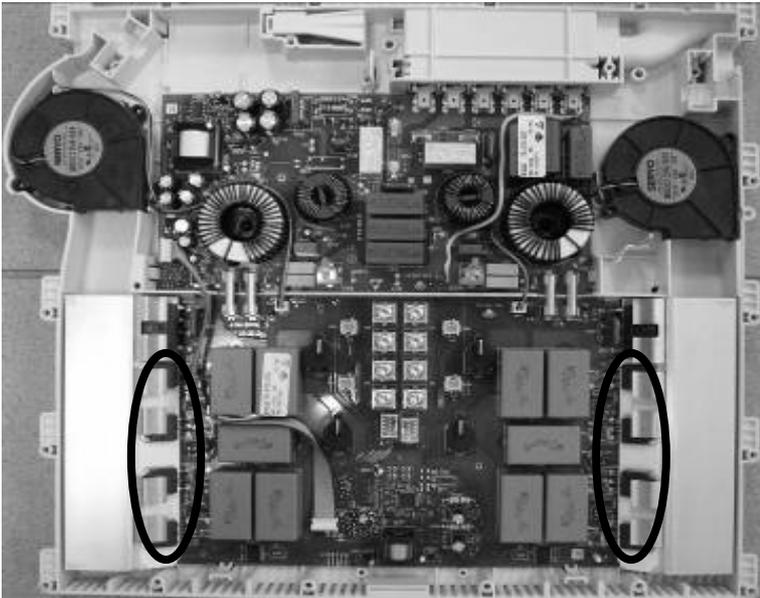
Synoptique panne E5-E6





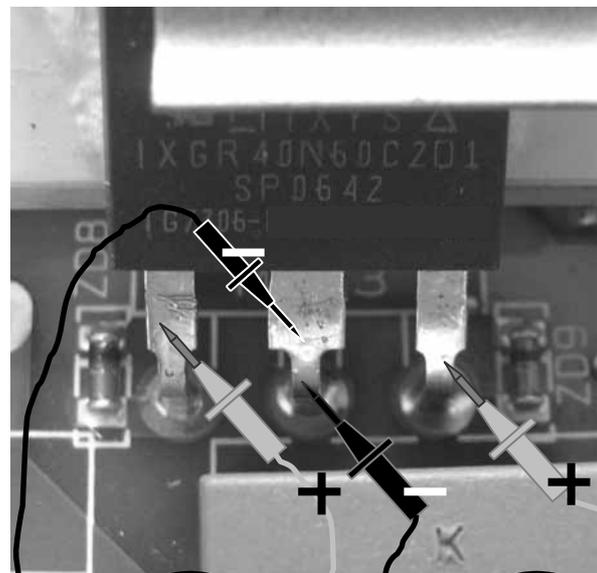
Puissance
Power
Leistungsteil
Potencia

Filtre
Filter
Filter
Filtro



>10KΩ

>10KΩ

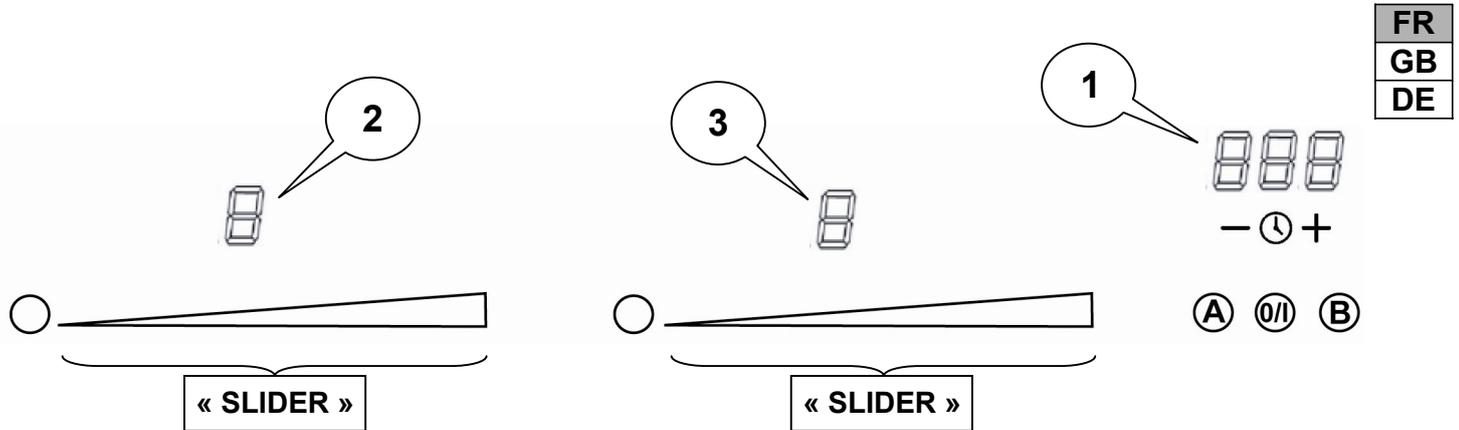


<10KΩ

<10KΩ



PROCÉDURE DE CONFIGURATION (ER 31) – TC FLEX SLIDER



- Le générateur d'induction (module induction) doit être **débranché du réseau** électrique (enlever le câble de raccordement ou couper le disjoncteur ou ôter le fusible).
- Rebrancher le générateur au réseau électrique. Soyez attentif au fait que cette reprogrammation doit se faire en moins de **2 minutes après branchement**. (A défaut, la procédure doit être reprise à l'étape A)
- Ne pas actionner** la touche marche/arrêt (0/I).
- Appuyer **simultanément et maintenir** les touches [A] et [B] jusqu'au signal sonore (« BIP »).
- Ensuite, appuyer **simultanément et maintenir** chaque « SLIDER » jusqu'au signal sonore (« BIP ») et l'affichage de « CF6 » sur la minuterie (1).
- Le code de configuration apparaît dans l'afficheur (2).
- Programmer la configuration désirée à l'aide du « SLIDER » situé sous le code en appuyant sur le début pour diminuer et sur la fin pour augmenter.
- Puis appuyer **simultanément et maintenir** les touches [A] et [B] pour valider cette programmation jusqu'au défilement circulaire des segments des afficheurs (2) et (3).

A la fin du défilement, la table est prête à être utilisée.