

## CONSEIL ET AIDE / SAV HILIGHT – TC ULC

### 1. Détecter les fausses pannes :

#### 1-1 Raccordement au réseau électrique:

- Vérifier le serrage des vis du bornier de branchement
- Vérifier la section des câbles utilisés (voir notice)
- Vérifier si le fil de terre (vert/jaune) est branché

|    |
|----|
| FR |
| GB |
| DE |

**1+2 = phase**

**4 = neutre**

**3 = pas de branchement**

**Terre = obligatoire**

**Câble d'alimentation** : conseillé avec des cosses serties (voir photo).

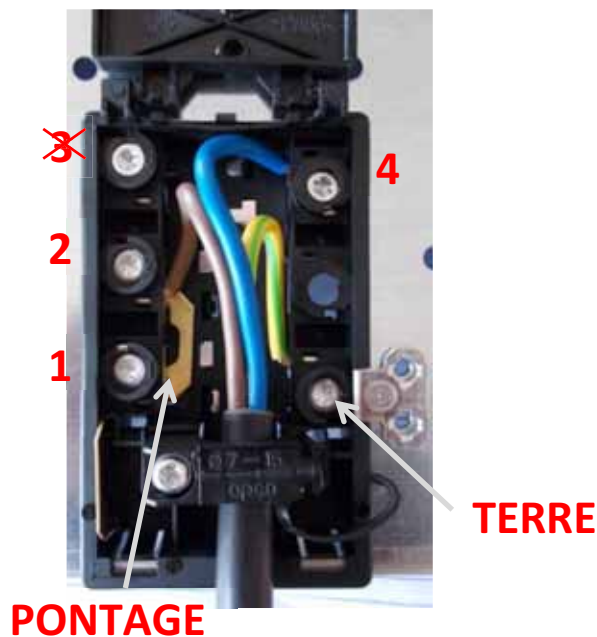
**Serrage des vis** : soit avec un tournevis cruciforme (empreinte PZ N°2), soit avec un tournevis torx (empreinte T20) suivant le type de bornier.

La vérification du branchement et du serrage doit être faite avant toute intervention dans la plaque.

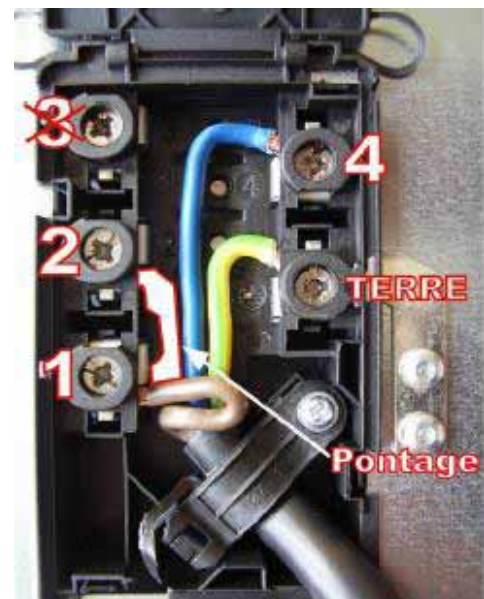
Un mauvais serrage, un pontage mal positionné ou des bornes mal branchées peuvent être à l'origine d'une panne.



Bornier avec vis torx



Bornier avec vis cruciforme



# 42302-1

## HIGHLIGHT TCULC

### 1-2 Installation :

- Vérifier la mise en place du joint mousse sous la vitre.
- Lorsque la vitre est collée avec du silicone → Laisser la vitre en place et démonter le caisson métallique sous le plan de travail.

### 1-3 Qualité des casseroles :

- N'utilisez que des casseroles à fond plat.

### 1-4 Utilisation :

- Pour démarrer la table, il faut rester appuyé sur la touche marche/arrêt [0/I] pendant 2 à 3 secondes.
- Pendant les premiers temps d'utilisation la table de cuisson va dégager une odeur de „neuf“.
- L'allumage et l'extinction alternée d'un foyer (même à pleine puissance) est un fonctionnement normal qui permet une parfaite régulation de la température.

|    |
|----|
| FR |
| GB |
| DE |

### 1-5 Sécurité :

- En cas de débordement la table s'arrête dès qu'au moins 2 touches du bandeau de commande sont couvertes du liquide de débordement.

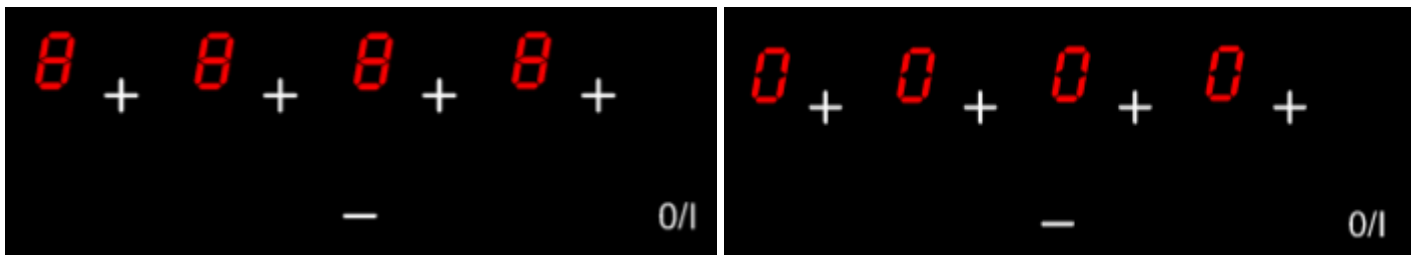
## 2. Déterminer la panne suivant les indications du bandeau.

| <u>Affichage</u> | <u>Désignation</u>  | <u>Description</u>             |
|------------------|---------------------|--------------------------------|
| 0                | zéro                | la zone de chauffe est activée |
| 1...9            | niveau de puissance | état du niveau de cuisson      |
| E                | message d'erreur    | défaut de circuit électrique   |
| H                | chaleur résiduelle  | la zone de cuisson est chaude  |
| L                | verrouillage        | la table est sécurisée.        |

### 2-1 Prise en main rapide :

Au branchement de la table à l'alimentation électrique, quatre « 8 » s'affichent et s'éteignent rapidement.

Ensuite, appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I], des « 0 » s'affichent.



Si aucune manipulation n'est faite dans les 20 secondes, tout s'éteint.

Donc, avant les 20 secondes, appuyer sur la touche « + » du foyer à utiliser (en ayant posé auparavant une casserole avec de l'eau dont le fond extérieur aura été essuyé afin d'éviter de rayer le verre).

Ensuite, appuyer sur « + » pour augmenter de 1 à 9, ou sur « - » pour diminuer de 9 à 1.

# 42302-1

## HIGHLIGHT TCULC

### 2-2 Verrouillage « L »

#### **Pour verrouiller la table.**

Appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I].

Appuyer aussitôt simultanément sur la touche « - » et sur le « + » situé tout à gauche du bandeau de commande.

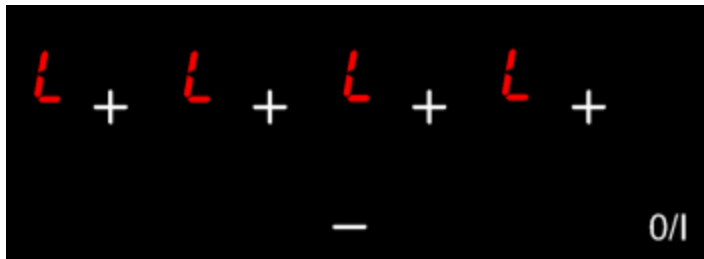
Puis appuyer de suite sur la même touche « + ».

Ces 2 opérations devront se faire dans un délai maximum de 9 secondes après la mise en route de la table.

Le cas échéant il faudra recommencer en arrêtant la table (touche Marche/Arrêt [0/I]).

Une fois ces 2 opérations effectuées, les « L » s'affichent sur votre table et s'éteignent ensuite. La table est alors verrouillée.

Cela correspond à un interrupteur général, personne ne peut plus mettre en route la table (sécurité enfant) et la table peut être nettoyée sans crainte de la mettre en fonction.



#### **Pour déverrouiller la table.**

Appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I].

Appuyer aussitôt simultanément sur la touche « - » et sur le « + » situé tout à gauche de la commande.

Puis appuyer de suite sur la touche « - ».

Ces 2 opérations devront se faire dans un délai maximum de 9 secondes après la mise en route de la table.

Le cas échéant il faudra recommencer en arrêtant la table (touche Marche/Arrêt [0/I]).

Ces 2 opérations effectuées, les « L » disparaissent et la table pourra à nouveau être utilisée.

#### **Attention :**

Pour déverrouiller la table juste après l'avoir verrouillée, il est impératif :

Soit d'attendre 20 secondes jusqu'à ce que les voyants s'éteignent.

Soit d'appuyer sur la touche Marche/Arrêt [0/I] pour arrêter la table.

Si une coupure de courant intervient après avoir mis en sécurité, cela n'annule pas le verrouillage.

En effet, l'électronique garde cette sécurité en mémoire et au moment de la reconnexion, à l'appui de la touche Marche/Arrêt [0/I] des « L » s'afficheront.

### CODES ERREUR

| Affichage               | Description   | Cause probable   | Solution   |
|-------------------------|---|--|--|
| Er03 + "bip" en continu | La touche est activée en continu ; la commande électronique est coupée au bout de 10 s.   | Un débordement d'eau ou un ustensile de cuisine est sur les touches de commande. | Nettoyer les zones des touches de commande.            |
| Er21                    | Pour éviter de détériorer l'électronique, celle-ci est coupée en cas de température excessive.                                      | L'environnement de l'électronique a atteint une température trop haute.          | Laisser refroidir la table et vérifier l'encastrement. |
| Er22                    | La commande électronique est coupée au bout de 3.5s - 7s.   | Court-circuit ou défaut au niveau des touches.                                   | Remplacer la commande électronique.                    |
| Er26                    | Relais défectueux   | Défaut de soudure  | Remplacer la commande électronique.                    |
| U400                    | La tension du secondaire est trop élevée (primaire > 300V). La commande électronique est coupée au bout de 1s et un "bip" est émis. | La commande est mal connectée au réseau.   | Rebrancher correctement la table.                      |
| Er20                    | Erreur de programme de la commande électronique   | Défaut du micro-processeur   | Remplacer la commande électronique.                    |
| Er36                    | La valeur NTC est hors tolérance (< 200mV ou bien > 4.9V). La commande électronique est coupée.                                     | Court-circuit au niveau NTC.   | Remplacer la commande électronique.                    |
| Er42                    | Dysfonctionnement de la platine de commande.  | Platine de commande défectueuse.   | Remplacer la platine de commande.                      |

# WIRING DIAGRAM

# 42303-0 HILIGHT

