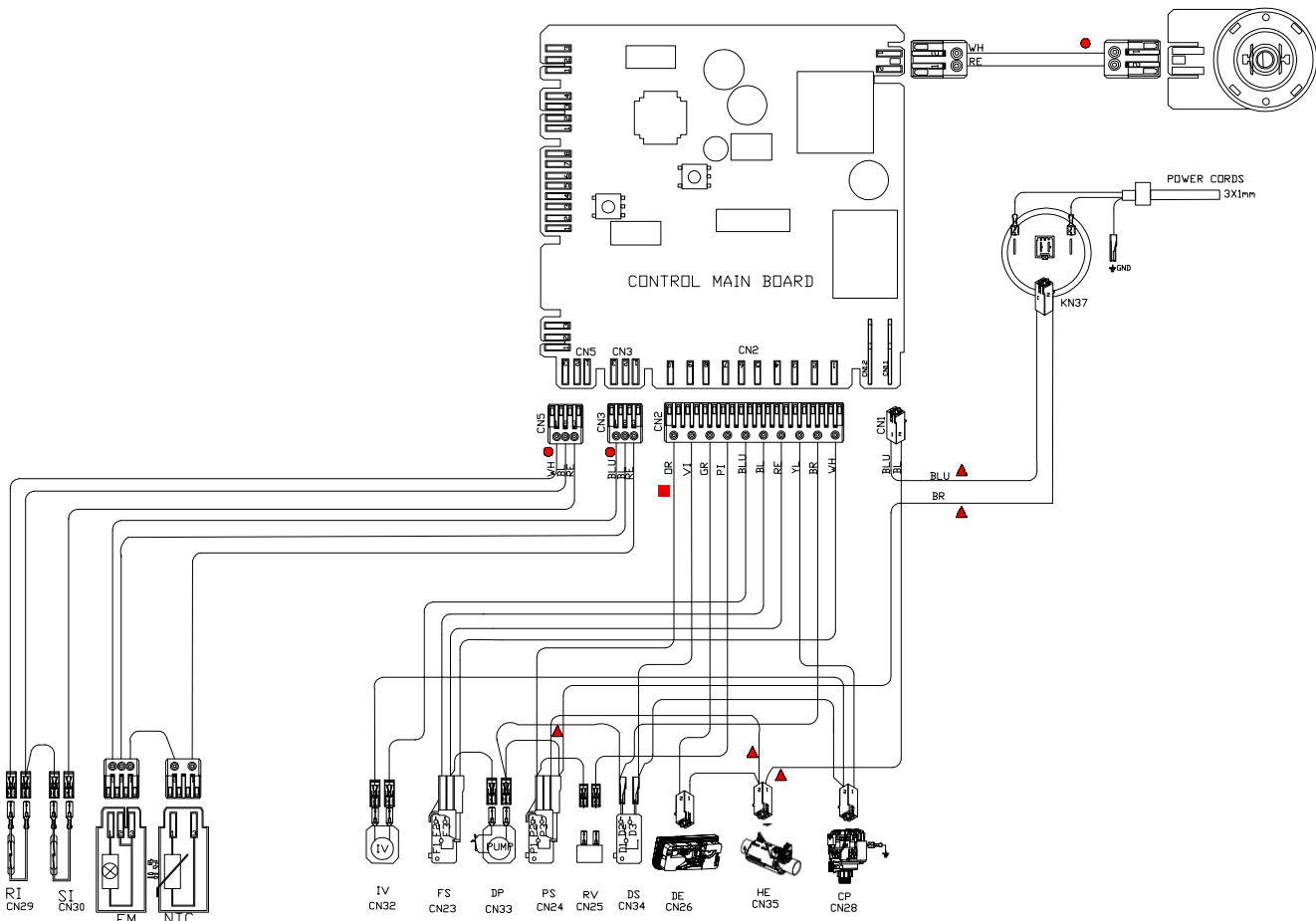
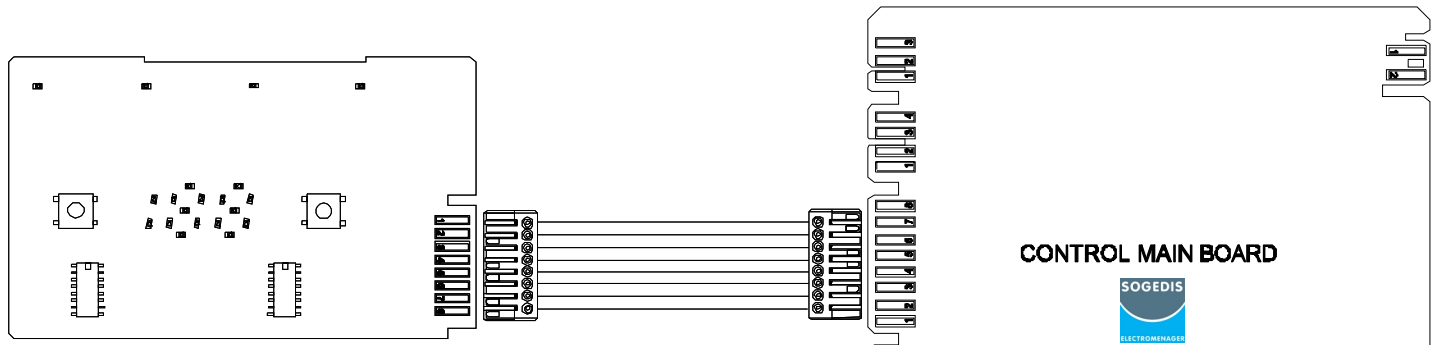


# Sans touche Marche-Arrêt

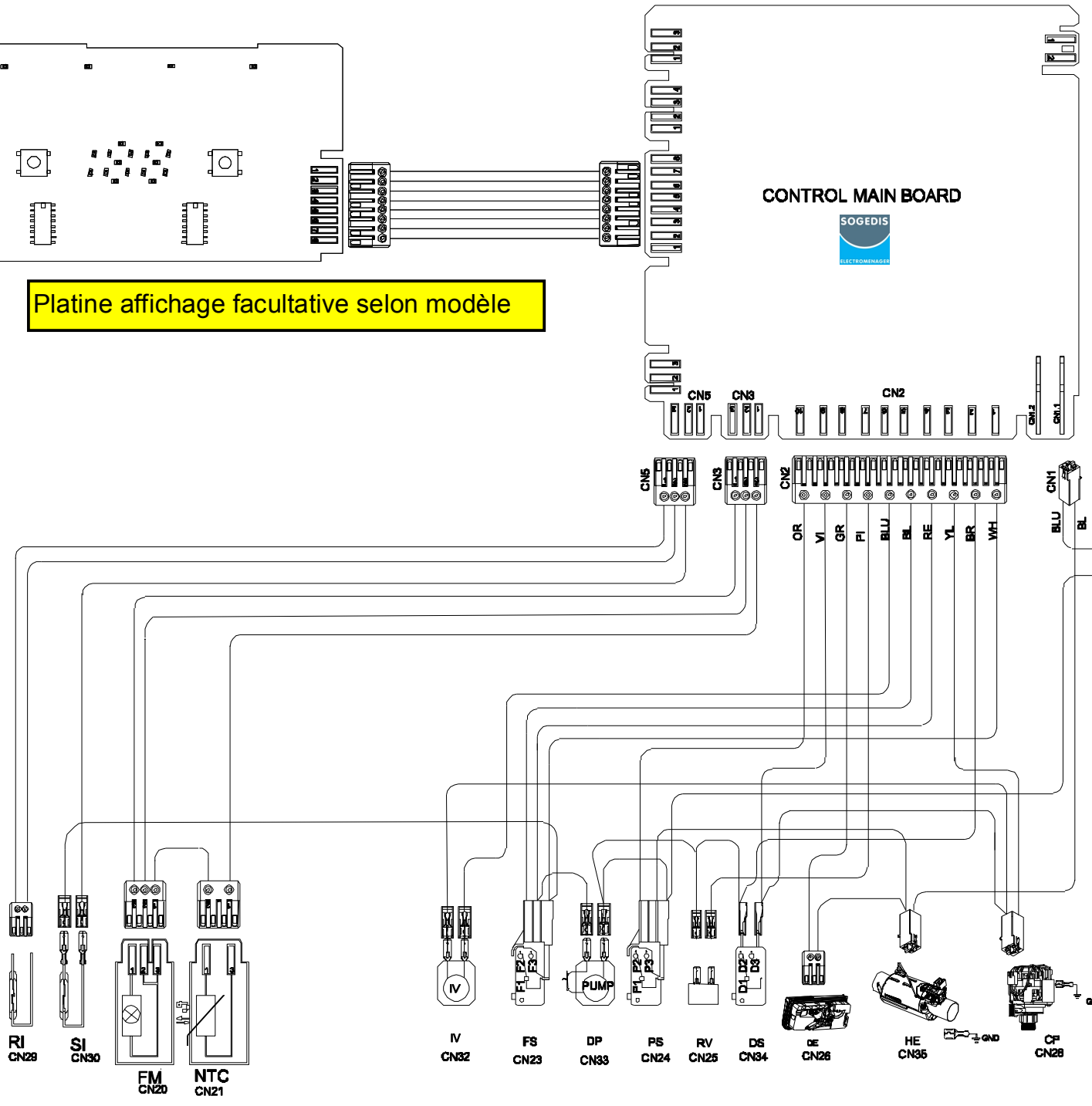


DR	ON PORTAL	TS	TURBIDITY SENSOR
DR	ON BRONCE	RI	RINSEAD INDICATOR
	ON ORANGE	SI	SALT INDICATOR
	ON ORANGE	FM	FLOWMETER
VH	ON RETAZ	NTC	NTC SENSOR
	ON WHITE	DV	DIVERTER
	ON METAL	IV	INLET VALVE
BLU	ON BLANC	FS	FILDT SENSOR
	ON BLAU	DP	DRAIN PUMP
	ON BLAU	TF	TURBED PUMP
RE	ON ROUJET	PS	PRESSURE SWITCH
	ON VERDE	DS	DOOR SWITCH
	ON ROUGE	DE	AC DISPENSER
BR	ON ROUJET	HE	HEATING ELEMENT
	ON BRON	CP	CIRCULATION PUMP
	ON BRON	C	CAPASITOR
P1	ON BRON	RV	REGENERATION VALVE
	ON BRON	SF	HEATING SWITCH
	ON BRON	RW	ROTARY SWITCH
V1	ON BRON	BLDC	BLDC PUMP
	ON BRON	PST	POWER SUPPLY TERMINAL
	ON BRON	MS	MAIN SWITCH
BL	ON BRON	DUB	DISPLAY AND USER BOARD
	ON BRON	UIX	DISPLAY END USER BOARD
	ON BRON	UIY	DISPLAY END USER BOARD
GR	ON BRON	UIZ	DISPLAY END USER BOARD
	ON BRON	UI3X	DISPLAY END USER BOARD
	ON BRON	SEL	SAFETY LOCK
YL	ON BRON	LM	LIGHT MODULE
	ON BRON	DCD	DC DISPENSER
	ON BRON	ALM	AMBIENT LIGHT MDLUL
YE	ON BRON	PSW	PRESSURE LEVEL SWITCH
	ON BRON	WHS	WATER HARDNESS SENSOR
	ON BRON	CULCD	CONTROL UNIT LCD
GI	ON BRON	ATSW	AUTOMATIC ON OFF SWITCH
	ON BRON	LCD	LIQUID CRYSTAL DISPLAY
	ON BRON	PFLT	PARASIT FILTER
GRV	ON BRON	TRF	TRANSFORMERS LIGHT MDLUL
	ON BRON	ALL	AMBI LIGHT LED
	ON BRON	ADD	AUTOMATICAL OPEN DOOR
		TFT	TFT LCD
		FC	FERRIT CORE
		WRV	WATER RECYCLING VALF
		WRP	WATER RECYCLING PUMP
		SC	SILICON CABLE
		HIP	HEATER INTEGRATED PUMP

●	0,25 mm CABLE
●	0,25 mm CABLE
●	0,38 mm CABLE
●	0,50 mm CABLE
●	0,75 mm CABLE
▲	1,00 mm CABLE
▲	1,50 mm CABLE
▲	1,50 mm SILICON CABLE

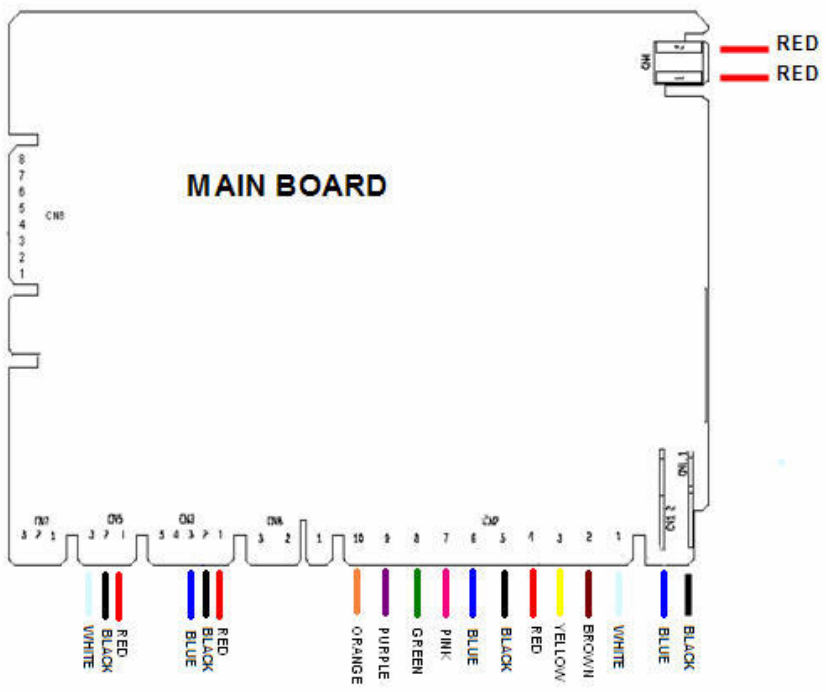


Platine affichage facultative selon modèle


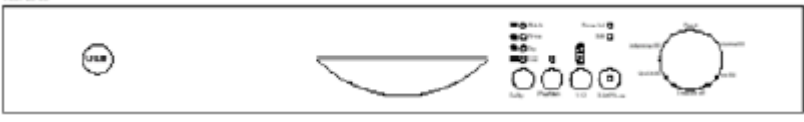



Color	Code	Component Name	Function
OR	CN1	PORTAL ARRIVO	TS TURBIDITY SENSOR
OR	CN2	ORANGE	RI RINSEAD INDICATOR
OR	CN3	ORANGE	SI SALT INDICATOR
WH	CN4	BEVAZ	FM FLOWMETER
WH	CN5	BLANCO	NTC NTC SENSOR
WH	CN6	WHITE	DV DIVERTER
WH	CN7	BLANC	IV INLET VALVE
WH	CN8	BLANC	FS FLOAT SENSOR
BLU	CN9	BLU	DP DRAIN PUMP
BLU	CN10	BLAU	TF TURBO FAN
BLU	CN11	BLAU	PS PRESSURE SWITCH
BLU	CN12	BLAU	DS DOOR SWITCH
BLU	CN13	BLAU	DE AC DISPENSER
RE	CN14	ROSSO	HE HEATING ELEMENT
RE	CN15	ROSSO	CP CIRCULATION PUMP
RE	CN16	ROSSO	C CAPACITOR
RE	CN17	ROSSO	RV REGENERATION VALVE
RE	CN18	ROSSO	SF HEATING SAFETY
RE	CN19	ROSSO	RW ROTARY SWITCH
RE	CN20	ROSSO	BLDC BLDC PUMP
RE	CN21	ROSSO	PST POWER SUPPLY TERMINAL
RE	CN22	ROSSO	MS MAIN SWITCH
RE	CN23	ROSSO	DUB DISPLAY AND USER BOARD
RE	CN24	ROSSO	U1X DISPLAY END USER BOARD
RE	CN25	ROSSO	U3X DISPLAY END USER BOARD
RE	CN26	ROSSO	SFL SAFETY LOCK
RE	CN27	ROSSO	LM LIGHT MODUL
RE	CN28	ROSSO	DCD DC DISPANSER
RE	CN29	ROSSO	ALM AMBIENT LIGHT MODUL
RE	CN30	ROSSO	PSW PRESSURE LEVEL SWITCH
RE	CN31	ROSSO	WHS WATER HARDNESS SENSOR
RE	CN32	ROSSO	CU.LCD CONTROL UNIT LCD
RE	CN33	ROSSO	ATSW AUTOMATIC ON OFF SWITCH
RE	CN34	ROSSO	LCD LIQUID CRYSTAL DISPLAY
RE	CN35	ROSSO	PFLT PARASIT FILTER
RE	CN36	ROSSO	TRF TRANSFORMERS LIGHT MODUL
RE	CN37	ROSSO	ALL AMBI LIGHT LED
RE	CN38	ROSSO	ADD AUTOMATIC OPEN DOOR
RE	CN39	ROSSO	TFT TFT LCD
RE	CN40	ROSSO	FC FERRIT CORE
RE	CN41	ROSSO	WRV WATER RECYCLING VALF
RE	CN42	ROSSO	WRP WATER RECYCLING PUMP
RE	CN43	ROSSO	SC SLIDON CABLE
RE	CN44	ROSSO	HIP HEATER INTEGRATED PUMP

# MAIN BOARD



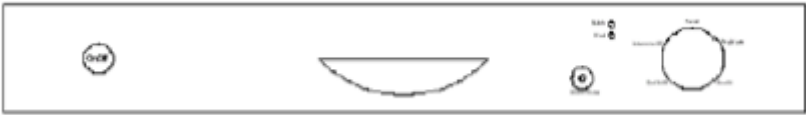

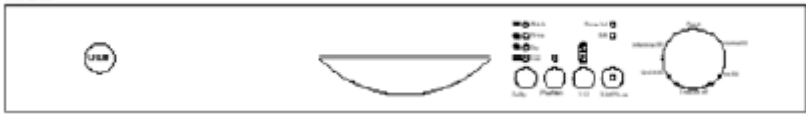

## Codes pannes modèle C2, C3 et C4

<p style="text-align: center;"><b>Bandeau C2</b></p> <p>6 programmes – option Prélavage – Voyants d’indication de cycle – option départ différé – Voyants Rinçage et Sel</p>	
<p style="text-align: center;"><b>Bandeau C3</b></p> <p>7 programmes – option Prélavage – Voyants d’indication de cycle – option départ différé – Option ½ charge - Voyants Rinçage et Sel</p>	
<p style="text-align: center;"><b>Bandeau C4</b></p> <p>9 programmes – Display - option Prélavage – option départ différé – Option ½ charge – Lessive 3 en 4 - Voyants Rinçage et Sel</p>	

Code erreur						Description	Problèmes possibles
Display	Lavage	Rinçage	Séchage	Fin	Start Pause		
F5					*	Absence d’arrivée d’eau	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez l’ouverture complète du robinet et l’absence de coupure d’eau</li> <li>- Fermez le robinet, retirez le tuyau et nettoyez les 2 filtres à l’extrémité de celui-ci</li> <li>- Vérifiez l’électrovanne ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la connexion du flow-mètre</li> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la pompe de lavage ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F3		*		*		Arrivée d’eau intermittente	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez si l’électrovanne est correct ainsi que son étanchéité quand il est fermé</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F2			*	*		La machine ne vidange pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Le tuyau de vidange est bouché</li> <li>- Les filtres intérieurs de la machine sont bouchés</li> <li>- Vérifiez la pompe de vidange ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de pression (résistance) ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F8	*		*	*		Pas de chauffage de l’eau ou température incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la sonde de protection de la résistance ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la résistance ainsi que les connexions</li> </ul>
			*			Sécurité débordement	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F1		*	*			Sécurité Anti-débordement	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez s’il n’y a pas de fuite au niveau de la cuve</li> <li>- Vérifiez le micro-interrupteur de la sécurité anti-débordement ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F7	*		*			Eau trop chaude	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la température d’eau. Si elle est supérieure à 77°C, contrôlez la sonde NTC</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F9	*	*				Distributeur mal positionné	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez le fonctionnement électrique du distributeur ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
F6	*			*		Sonde NTC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sonde NTC ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
FE	*	*	*	*		Paramètres de platine défectueux	<ul style="list-style-type: none"> <li>- En cas de variation importante dans le voltage, les variations du logiciel ne peuvent pas être gardés dans la mémoire de la platine</li> </ul>
SE	*	*	*			Dureté de l’eau	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La dureté de l’eau n’a pas été réglée correctement ou le réglage de la dureté de l’eau ne peut pas être conservé en mémoire dans le logiciel.</li> <li>- Le réglage de la dureté de l’eau doit être ajusté après avoir contrôlé l’eau</li> </ul>
F4		*				Flow-mètre	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la connexion le flow-mètre ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
FA	*	*		*		Sonde Turbidité	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sonde de turbidité ainsi que les connexions</li> <li>- Il peut y avoir du sel amalgamé autour de la sonde. Nettoyez-le</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>
					*	Porte ouverte	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifiez la sécurité de porte ainsi que les connexions</li> <li>- Vérifiez la platine électronique ainsi que les connexions</li> </ul>

C	CONDENSATEUR
CP	MOTEUR LAVAGE
DE	BOITE A LESSIVE
DP	POMPE VIDANGE
DS	SECURITE DE PORTE
DV	MOTEUR DERIVATION EAU
FM	DEBIT-METRE
FS	SONDE DEBORDEMENT
HE	RESISTANCE
IV	ELECTROVANNE
NTC	SONDE NTC
PS	PRESSOSTAT
RI	VOYANT RINCAGE
RV	ELECTROVANNE REGENERATION
SET	SONDE NTC
SF	SECURITE RESISTANCE
SI	VOYANT SEL
TS	SONDE TURBIDITE

**Présentation des diverses pièces**

<p><b>Bandeau C1</b>                  C11= 2 Programmes - 2 voyants Lavage/fin                  C12 = 3 Programmes - 2 voyants Lavage/fin                  C13 = 4 Programmes - 2 voyants Lavage/fin</p>	
<p><b>Bandeau C2</b>                  6 programmes – option Prélavage – Voyants d'indication de cycle – option départ différé – Voyants Rinçage et Sel</p>	
<p><b>Bandeau C3</b>                  7 programmes – option Prélavage – Voyants d'indication de cycle – option départ différé – Option ½ charge - Voyants Rinçage et Sel</p>	
<p><b>Bandeau C4</b>                  9 programmes – Display - option Prélavage – option départ différé – Option ½ charge – Lessive 3 en 4 - Voyants Rinçage et Sel</p>	

Vue de dessous



Bouton marche arrêt



Fermeture de porte



Pompe de circulation

88W – 60L/sec – 300mbar – Protection 109C°



Pompe de vidange

30W – 17-21L/sec – 143ohm ±7% - Protection thermique 120C°



Groupe résistance simple  
2000W - 23,95 ±15Ohm



Micro-interrupteur pression eau  
16A - 3 contacts



Groupe résistance avec distributeur  
8W - 6840 ±5ohm



Distributeur  
Position 1 : Bras supérieur  
Position 2 : Bras inférieur



Sonde NTC



Température protection : 83 ±3C°

25 °	5000Ω	%±5.0
35 °	3300Ω	%±5.5
55 °	1520Ω	%±6.5
63 °	1174Ω	%±7.5
80 °	670Ω	%±8.0
90 °	488Ω	%±8.5

Electrovanne  
6W - 2,5L/sec - 3750 ±10ohm (20C°)



Flow-mètre  
Inclus dans l'air-break  
208 rotation ±6 par L



Electrovanne régénération  
6W - 4130 ±10ohm (25C°)



Condensateur Anti-parasite  
0,1 uF (X1) + 2x0,027uF(Y2) + 1M Ω



Moteur Ventilation Turbo  
15W – 238,6 ±% 5ohm



Sonde Bac à sel  
Assemblé dans le bac à sel  
Envoie un signal quand le sel est inférieur au niveau prévu



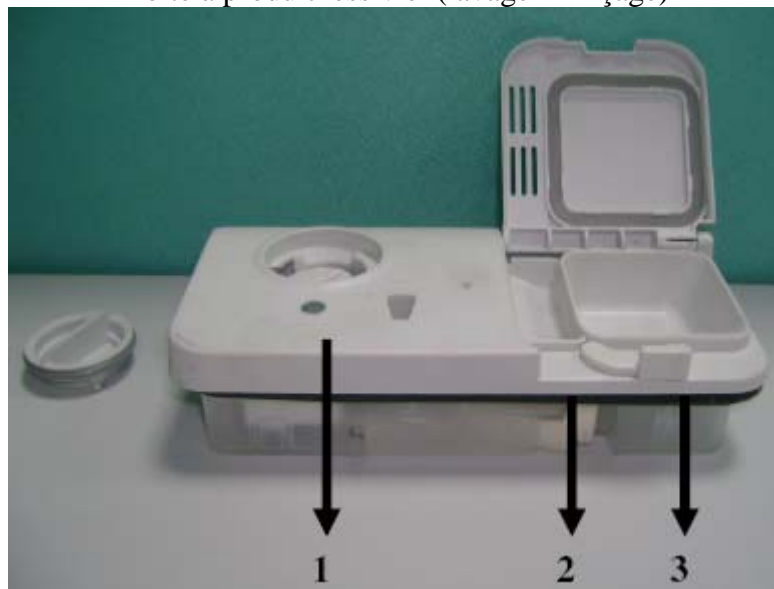
Câble alimentation  
1800mm – 3x1mm<sup>2</sup>



Tuyau de vidange  
Hauteur maxi vidange : 110cm  
Hauteur mini vidange : 50cm  
Longueur maximum vidange : 400cm



Boite à produit lessiviel (lavage + rinçage)



Contenance Prélavage (2)

5 cm<sup>3</sup>

Contenance Lavage (3)

40 cm<sup>3</sup>

Contenance Produit de Rinçage (1)

150 cm<sup>3</sup>

Réglage Produit de Rinçage  
(Usine = niveau 3)

Niveau 1 = 1 cc ± 0,5cc

Niveau 2 = 2 cc ± 0,5cc

Niveau 3 = 3 cc ± 20%

Niveau 4 = 4 cc ± 20%

Niveau 5 = 5 cc ± 20%

Niveau 6 = 6 cc ± 20%

Bac à Sel

Contenance résine : 0,6 L

Contenance Sel : 2 Kg

Niveau de réglage : 6

Voir explications pages suivantes

Niveau = °df / Eau traitée

Niveau 1 = 0 – 9

Niveau 2 = 10 – 20 / 160L

Niveau 3 = 21 – 30 / 89L

Niveau 4 = 31 – 40 / 59L

Niveau 5 = 41 – 55 / 46L

Niveau 6 = 56 – 90 / 16L



Consommations modèle <b>C1</b> C11 – C11 – C13	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Economique 50°C	145'	15,7	1,05
	Intensif 65°C	110'	17,2	1,55
Consommations modèle <b>C2</b>	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Prélavage	15'	4.5	0.02
	Rapide 40°C	30'	12.4	0.68
	Economique 50°C	145'	15,7	1,05
	Normal 55°C	95'	16.5	1.10
	Intensif 65°C	110'	17,2	1,55
Consommations modèle <b>C3</b>	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Prélavage	15'	4.5	0.02
	Rapide 40°C	30'	12.4	0.68
	Economique 50°C	145'	15,7	1,05
	Normal 55°C	95'	16.5	1.10
	Intensif 65°C	110'	17,2	1,55
	Délicat	70'	13,8	0.79
Consommations modèle <b>C3</b> Avec Prélavage <b>sur chaque programme</b>	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Rapide 40°C	45'	15.1	0.67
	Economique 50°C	185'	17,6	1,07
	Normal 55°C	120'	18.9	1.27
	Intensif 65°C	110'	17,2	1,55
	Délicat	70'	13,8	0.79
Consommations modèle <b>C3</b> Avec ½ Charge <b>sur chaque programme</b>	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Prélavage	15'	4,2	0,02
	Rapide 40°C	30'	10,9	0,65
	Economique 50°C	155'	9,6	1,03
	Normal 55°C	87'	10,5	1,23
	Intensif 65°C	90'	11,8	1,28
	Délicat	62'	9,8	0,77
Consommations modèle <b>C4</b>	Programmes	Durée	Eau (Lt)	Electricité (kWh)
	Prélavage	15'	4.5	0.02
	Rapide 40°C	30'	10.9	0.65
	Economique 50°C	170'	13,4	1,05
	Automatique Délicat 60-50°C	61-78'	10,6-17,7	0.60-0.80
	Automatique Normal 50-50°C	100-118'	10,9-18,5	1,03-1,28
	Automatique Intensif 60-70°C	111-183'	13,3-24,6	1,25-1,78
	55' 60°C	55'	11,3	0.71
	Hygiène 60°C	100'	15,5	0.98

### Autotest

1) Positionnez la manette sélecteur sur le programme n°1 (à droite de la position 0)



2) Appuyez sur le bouton Start/Pause (le lave linge n'étant pas en action)



3) Tout en restant appuyé sur la touche Start / Pause, appuyez sur la touche Marche-Arrêt.



4) Restez appuyé sur la touche Start-Pause jusqu'à ce que les 3 voyants ci-dessous s'allument (environ 5')



5) Tout en restant appuyé sur la touche Start-Pause, remettez la manette programme sur « 0 ». Les voyants s'éteignent



6) Appuyez de nouveau sur la touche Start/Pause jusqu'à ce que les voyants s'allument



Le programme Autotest démarre automatiquement.

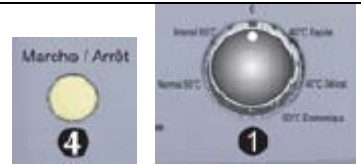
Durée 11,34min, Eau 3,46Lt, Electricité 0.14kWh, Température maximum : 42°C

Ces valeurs sont obtenues au cours des tests faits dans des laboratoires. Elles peuvent varier suivant l'environnement : tension, température d'entrée d'eau et température ambiante)

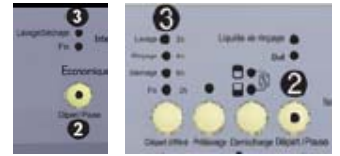
N°	Procédure	Durée (~)	Contrôle et test
0	Montrer le dernier échec	~6 sec	Au début du programme
1	Vidange	~4 sec	Pompe de vidange
2	Remplissage d'eau (3,5lt)	~1min 25sec	Electrovanne, Flow-mètre et Pompe lavage (à 2,5lt)
3	Sonde Turbidité	30 sec	
4	Pompe lavage	~1min 55sec	Pompe lavage + boîte à lessive (ouverture)
5	Pompe lavage + résistance	~5min	Résistance + Interrupteur pression + Sonde NTC + Distributeur
6	Electrovanne régénération + Ventilateur Turbo	~1min	Electrovanne Régénération
7	Régénération	~1min 20sec	
8	Vidange	~20sec	Pompe de vidange
9	Voyant fin s'allume	~	

## Réglage de l'adoucisseur

- Placez la manette du sélecteur de programme sur 0 (reset) pendant que l'appareil n'est pas en service
- Appuyez sur la touche Départ/Pause (2) et maintenez-la appuyé
- Tout en maintenant la touche Départ/Pause appuyée, mettez la machine sous tension en appuyant sur le bouton marche/arrêt (4)
- Maintenez la touche Départ-pause appuyée jusqu'à ce que les témoins lumineux de déroulement de cycle (3) s'allument et s'éteignent. Une fois que les témoins (3 = Lavage/séchage + Fin pour le C1 et 3-6-9-12 pour le C2-C3-C4) ont clignoté, relâchez le bouton Départ/Pause (2).
- Le lave vaisselle affiche le dernier réglage de dureté sélectionné (3 en usine)
- Vous pouvez modifier les réglages en appuyant sur la touche Départ/Pause (2)
- Après avoir ajusté le niveau de dureté de l'eau, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt (4) pour garder en mémoire le réglage



**Bandeau**  
CI                      C2 / 3



**Bandeau C1**

- Niveau 1 (0-9) = Voyant Lavage/Séchage
- Niveau 2 (10-20) = Voyant Fin
- Niveau 3 (21-30) = Voyant lumineux touche Départ/pause
- Niveau 4 (31-40) = Voyants Lavage/Séchage + Fin
- Niveau 5 (41-55) = Voyants Lavage/Séchage + touche Départ/pause
- Niveau 6 (56-90) = Voyants lumineux Fin + touche Départ/pause

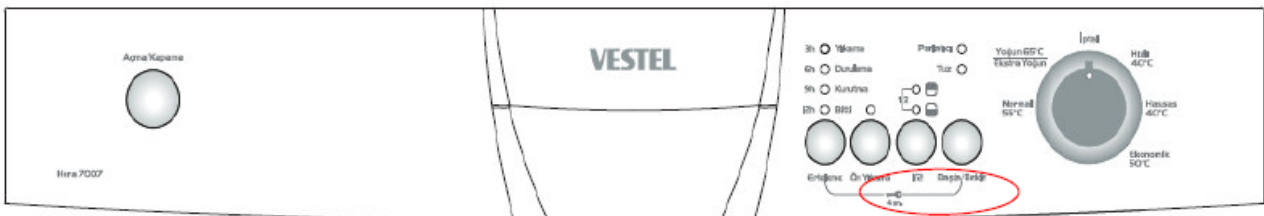
**Bandeau C2 + C3**

- Niveau 1 (0-9) = Voyant Lavage ou 3H
- Niveau 2 (10-20) = Voyant Rinçage ou 6H
- Niveau 3 (21-30) = Voyant Séchage ou 9H
- Niveau 4 (31-40) = Voyant Fin ou 12H
- Niveau 5 (41-55) = Voyants Lavage + Fin ou 3 + 12H
- Niveau 6 (56-90) = Voyants Rinçage + Fin ou 6 + 12H

**Bandeau C4**

- Niveau 1 (0-9) = L1 en appuyant sur la touche + ou -
- Niveau 2 (10-20) = L2
- Niveau 3 (21-30) = L3
- Niveau 4 (31-40) = L4
- Niveau 5 (41-55) = L5
- Niveau 6 (56-90) = L6

## SECURITE ENFANT



Les modèles C2,C3 et C4 sont équipés d'une sécurité enfant.

**Activation sur C2 et C3** : Appuyez simultanément sur les touches « départ, pause + départ différé » pendant 4 secondes. La sécurité est visualisée par le clignotement de la lampe témoin « 3h »

**Désactivation sur C2 et C3** : Appuyez simultanément sur les touches « départ, pause + départ différé » pendant 4 secondes. L'arrêt de la sécurité est visualisée par le clignotement de la lampe témoin « 3h »

**Activation sur C4** : Appuyez simultanément sur les touches « + et - » pendant 4 secondes. La sécurité est visualisée par l'affichage des lettres « CL » pendant 2 secondes.

**Désactivation sur C4** : Appuyez simultanément sur les touches « + et - » pendant 4 secondes. La sécurité est visualisée par l'affichage des lettres « CL » 2 fois.

## **ANNULLATION ou MODIFICATION de PROGRAMME**

Pour annuler un programme démarré

- 1) Appuyez une fois sur la touche « départ-pause »
- 2) Tournez la manette de sélection sur « 0 »
- 3) Appuyez de nouveau sur la touche « départ-pause », la machine va vidanger pendant environ 40s

Pour modifier un programme démarré (uniquement s'il est démarré depuis peu de temps)

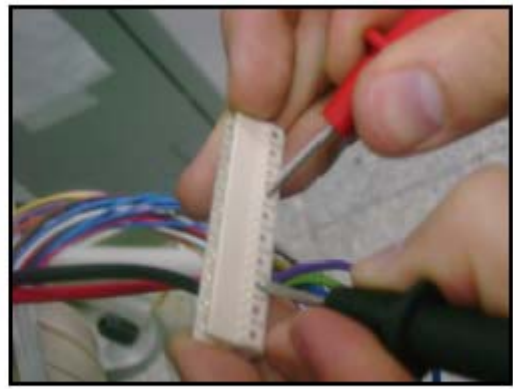
Procéder de la même manière que pour le programme précédent, mais au lieu de tourner la manette de sélection sur « 0 », tournez-la sur le programme désiré

## **MESURE COMPOSANTS**

Composants	Valeur	Contacts modules
Interrupteur marche-arrêt	0 ohm	
Contacteur ouverture de porte	0 ohm	CN2.9 et CN2.2
Pompe lavage	Primaire : 95 +/- 7 Secondaire : 126 +/- 7	CN2.3 et CN2.9
Pompe de vidange	143 ohm +/- 7	CN2.2 et CN2.4
Electrovanne entrée eau	3750 ohm +/- 10 (20C°)	CN2.6 et CN2.9
Electrovanne régénération	4130 ohm +/- 10 (25C°)	CN2.10 et CN2.7
Résistance	23,95 ohm +/- 15	
Sonde température	5000 ohm +/- 5 (25C°) 3300 ohm +/- 5 (35C°) 3300 ohm +/- 5 (35C°) 1520 ohm +/- 6,5 (55C°) 1174 ohm +/- 7,5 (63C°) 670 ohm +/- 8 (80C°) 488 ohm +/- 8,5 (90C°)	CN3.2 et CN3.1
Contacteur pression d'eau	0 ohm	CN2.10 et CN2.2
Moteur répartition lavage	6840 ohm +/- 5	CN6.1 et CN2.9
Sonde produit sel	0 ohm	CN5.1 et CN5.2
Sonde produit de rinçage		CN5.3 et CN5.2
Distributeurs produits lessiviels	1660 ohm +/- 10 (25C°)	
Moteur ventilateur	238,6 ohm +/- 5	CN2.6 et CN2.9
Micro-interrupteur anti-débordement		CN2.1 et CN2.5 CN2.1 et CN2.4



a)

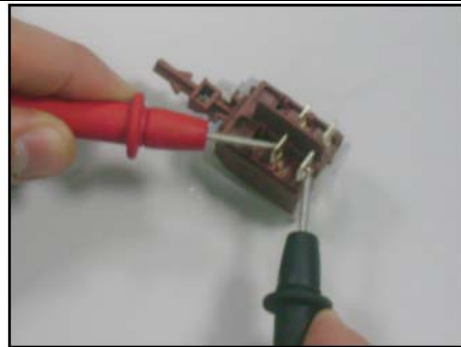


b)

Pour contrôler les mesures ci-dessus, débranchez le lave vaisselle, démontez le bandeau (fig a) , déconnectez le module du câblage et contrôlez comme indique fig b

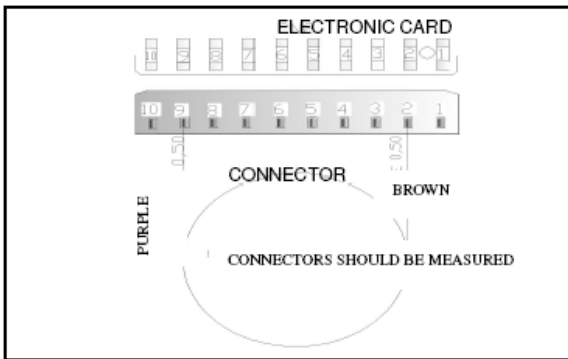
### INTERRUPTEUR MARCHE ARRET

Pas de mesure sur la platine électronique



0 ohm

### CONTACTEUR OUVERTURE DE PORTE

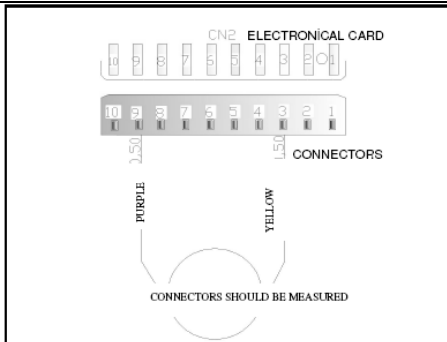


Contacts CN2.9 et CN2.2



0 ohm (porte fermée)

### POMPE DE LAVAGE



Contacts CN2.3 et CN2.9

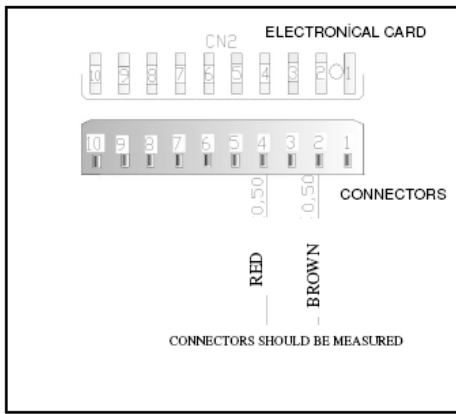


Mesure enroulement primaire  
95 +/- 7



Mesure enroulement secondaire  
(câble bleu) 126 +/- 7

## POMPE DE VIDANGE

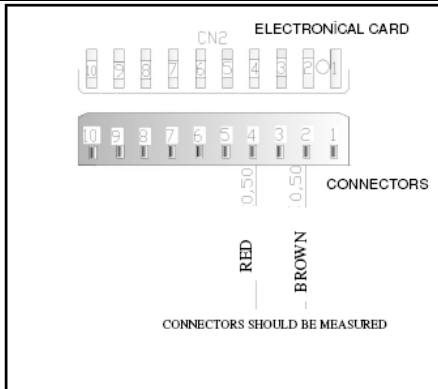


Contacts CN2.2 et CN2.4



143 ohm +/- 7

## ELECTROVANNE ENTREE EAU

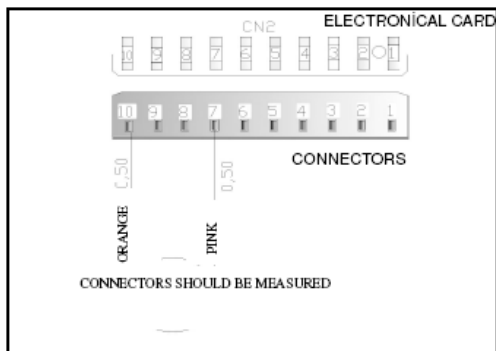


Contacts CN2.6 et CN2.9



3750 ohm +/- 10 (20C°)

## ELECTROVANNE REGENERATION



Contacts CN2.10 et CN2.7



4130 ohm +/- 10 (25C°)

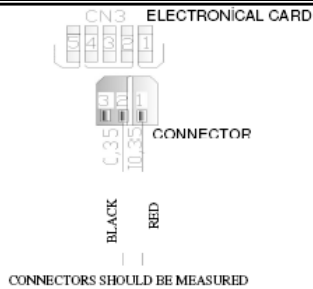
## RESISTANCE

Pas de mesure sur la platine électronique



23,95 ohm +/- 15

## SONDE TEMPERATURE

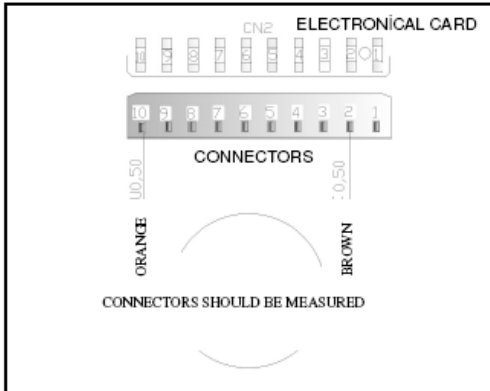


Contacts CN3.2 et CN3.1

5000 ohm +/- 5 (25C°)  
3300 ohm +/- 5 (35C°)  
3300 ohm +/- 5 (35C°)  
1520 ohm +/- 6,5 (55C°)  
1174 ohm +/- 7,5 (63C°)  
670 ohm +/- 8 (80C°)  
488 ohm +/- 8,5 (90C°)



## CONTACTEUR PRESSION D'EAU

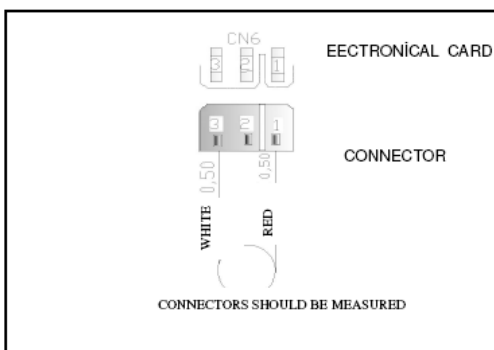


Contacts CN2.10 et CN2.2



0 ohm

## MOTEUR REPARTITION LAVAGE

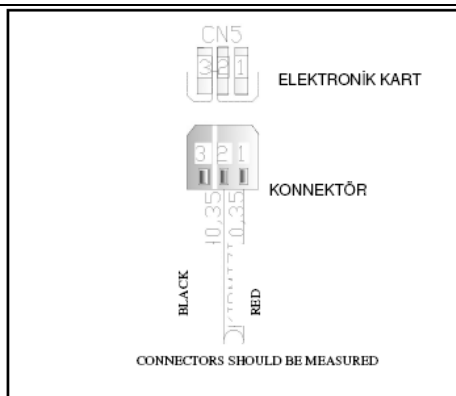


Contacts CN6.1 et CN2.9



6840 ohm +/- 5

## SONDE PRODUIT SEL

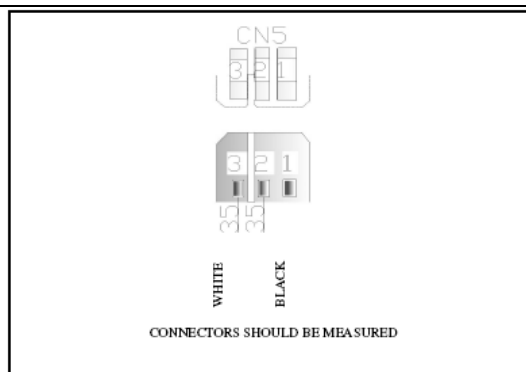


Contacts CN5.1 et CN5.2



0 ohm

## SONDE PRODUIT DE RINCAGE



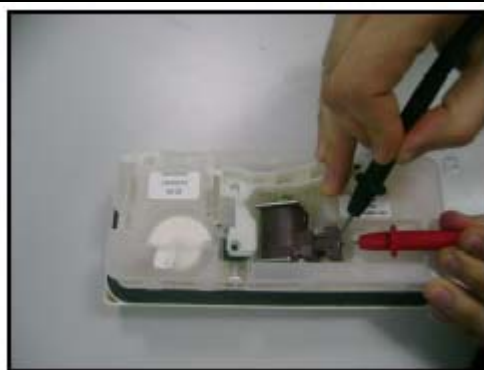
Contacts CN5.6 et CN5.3



0 ohm

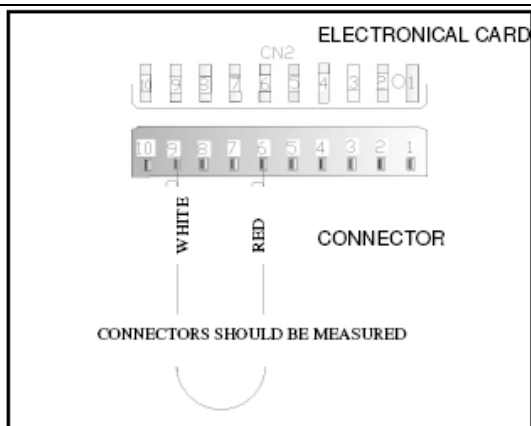
## DISTRIBUTEUR PRODUITS LESSIVIELS

Pas de mesure sur la platine électronique

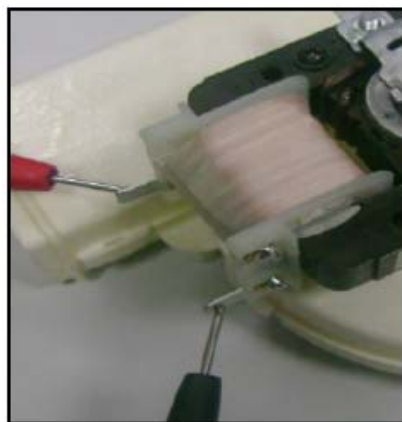


1660 ohm +/- 10 (25C°)

## MOTEUR VENTILATEUR SECHAGE



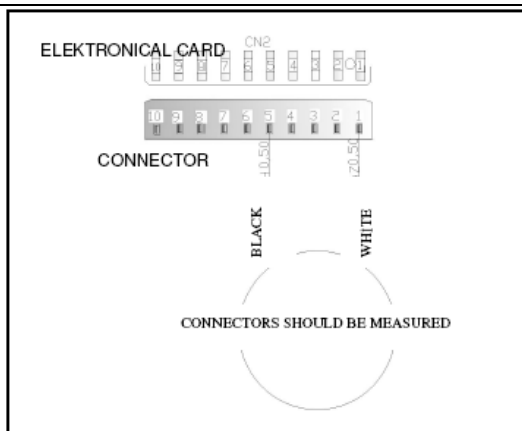
Contacts CN2.6 et CN2.9



238,6 ohm +/- 5



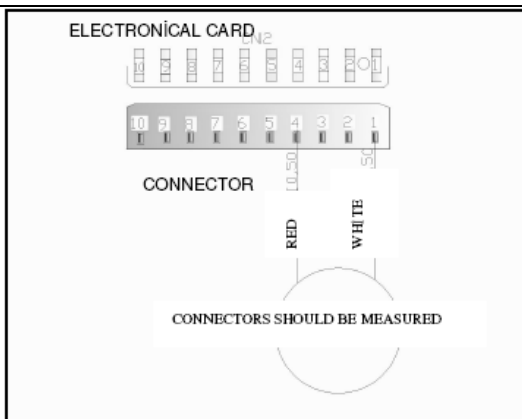
## SECURITE DEBORDEMENT



Contacts CN2.1 et CN2.5



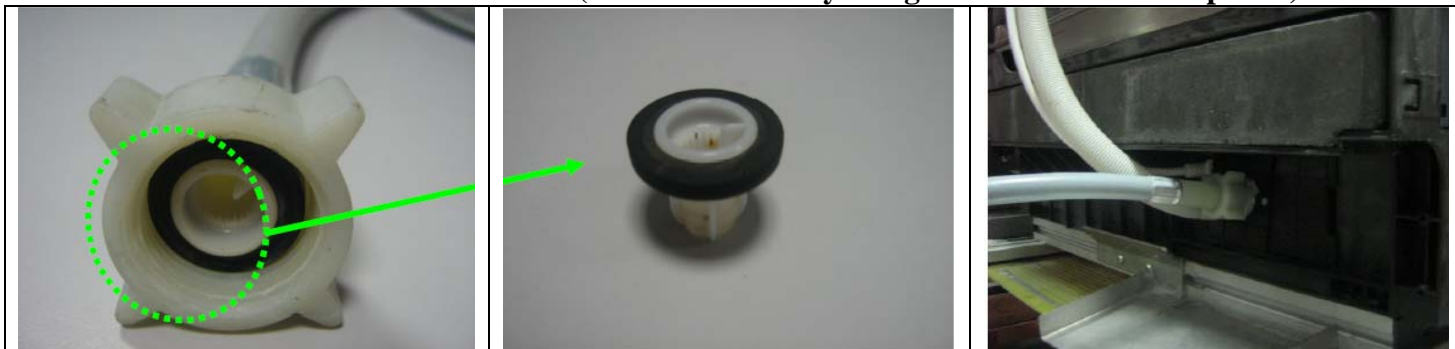
0 ohm (sans eau = interrupteur inactif)



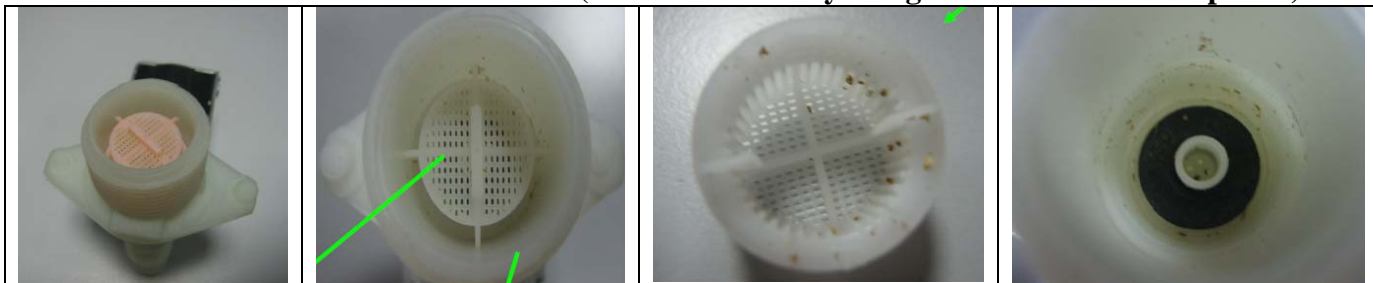
Contacts CN2.1 et CN2.4

0 ohm (avec eau = interrupteur actif)

## JOINT FILTRE TUYAU ARRIVEE (à vérifier et nettoyer régulièrement en cas de panne)

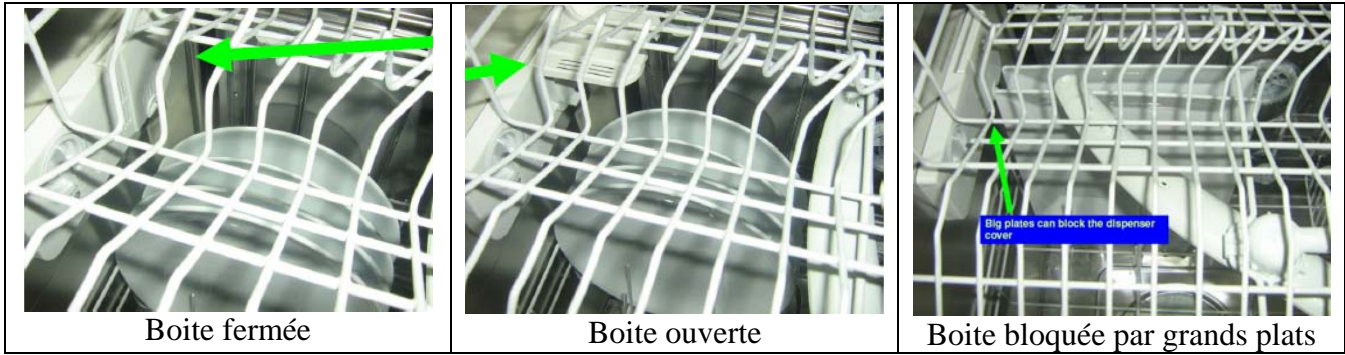


## JOINT FILTRE ELECTROVANNE (à vérifier et nettoyer régulièrement en cas de panne)

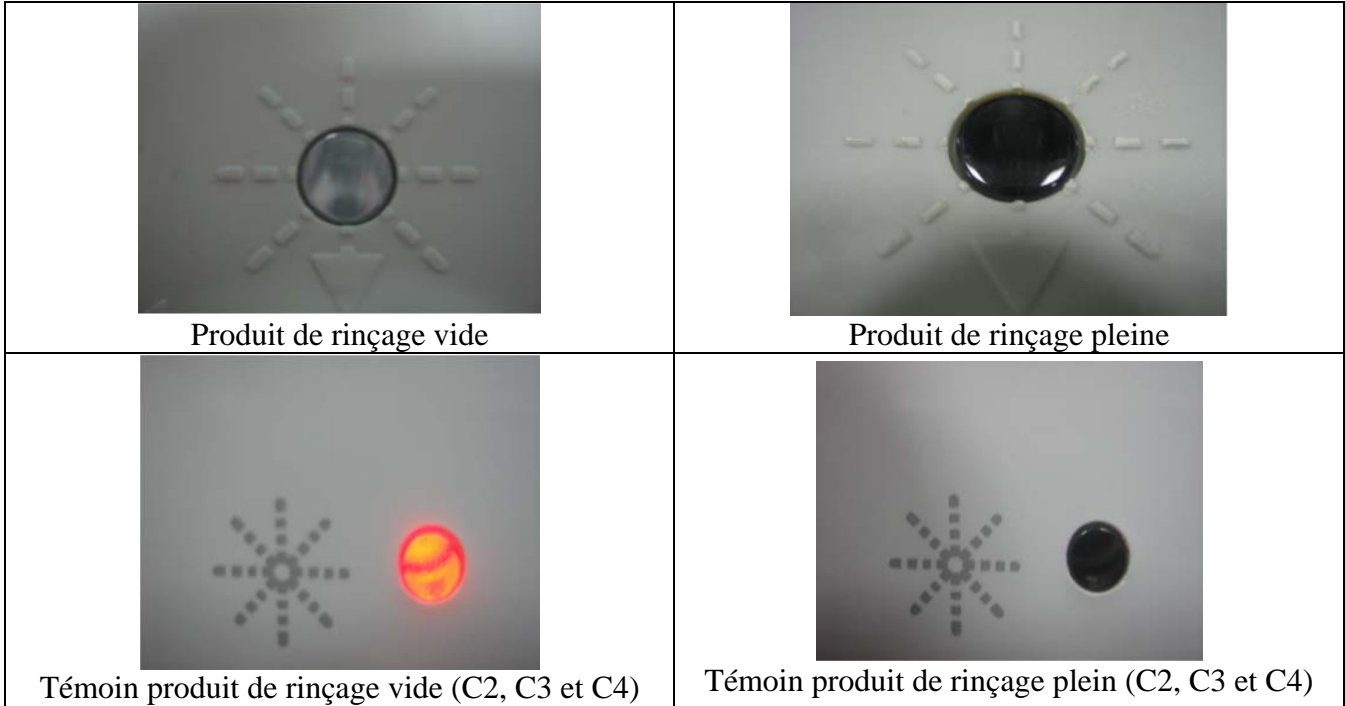


Les 2 filtres ci-dessus doivent être vérifiés systématiquement lors des interventions. Ils peuvent être à l'origine des pannes, notamment absence d'eau ou eau entrant très lentement.

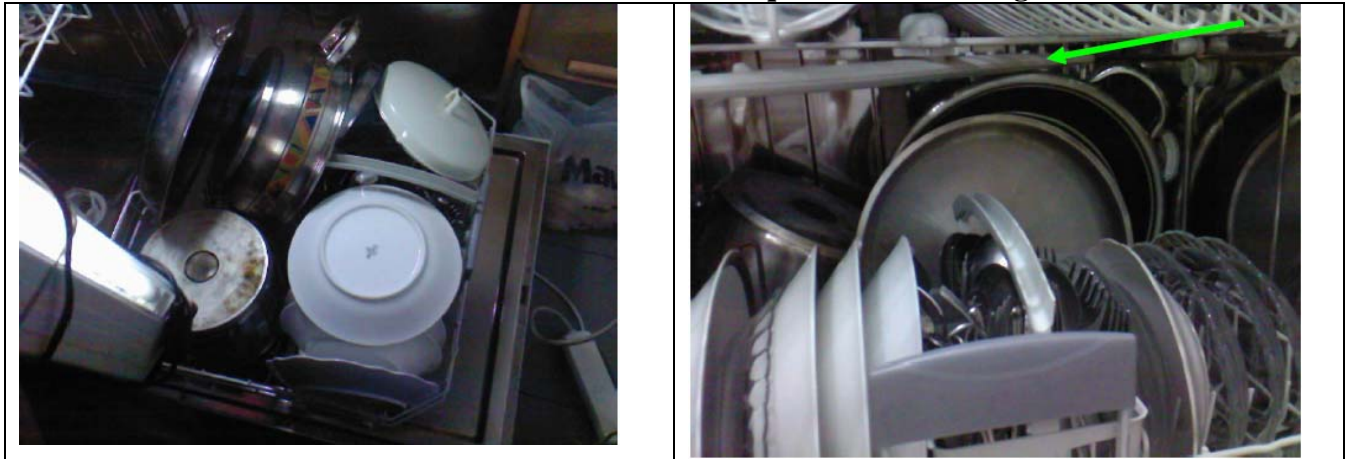
## BLOCCAGE DE L'OUVERTURE DE LA BOITE A LESSIVE PAR DES GRANDS PLATS



## VERIFICATION DU PRODUIT DE RINÇAGE

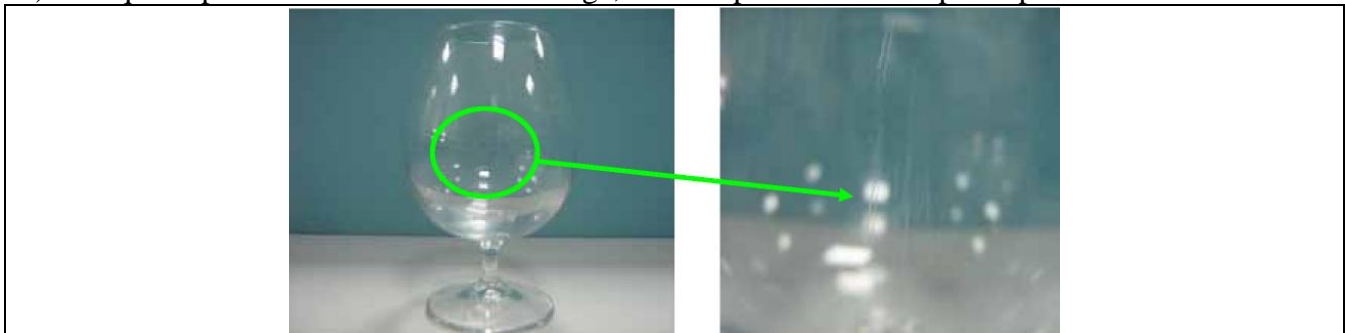


## MAUVAIS RESULTATS DE LAVAGE : Vérifiez que le bras de lavage tourne librement



## VERRES RAYES

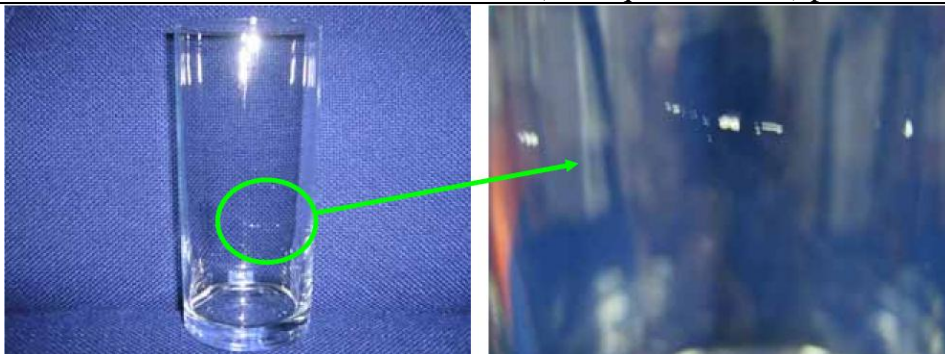
1) Lorsque le panier est excessivement chargé, le verre peut être abîmé par la puissance de l'eau



- 2) Les substances qui pourraient être occasionnellement transportées par l'eau du réseau peuvent rayer le verre



- 3) Les détergents conservés dans des endroits humides (donc qui ont durcis) peuvent rayer le verre.



- 4) Les objets en aluminium ne doivent pas être lavés en même temps que le verre.

### **LES VERRES SONT MATS APRES LE LAVAGE**

- 1) Le manque de produit de rinçage est une des causes de ce problème. Il faut donc absolument mettre du produit de rinçage dans le compartiment prévu à cet effet.
- 2) Si la quantité de liquide de rinçage injectée au moment du rinçage est trop importante, cela donner un effet d'arc en ciel sur les verres. Régler le niveau du produit à un niveau plus faible.
- 3) Si la dureté de l'eau est très faible, des taches qui ressemblent à des taches de lait peuvent arriver. Dans cette condition, ne pas mettre de sel et ajuster le réglage de dureté de l'eau à la position la plus basse.
- 4) Si le bouchon du bac à sel n'est pas fermé correctement cela peut avoir un effet de verre mat comme le montre la photo ci-dessous
- 5) S'il n'y a pas de sel dans le bac à sel, il y aura des dépôts de calcaire les verres.

Point 2



Point 3



Point 4 et 5



## CORROSION SUR LES OBJETS METALLIQUES APRES LE LAVAGE



- 1) Vérifier si l'installation de mise à la terre est conforme
- 2) Il est recommandé d'utiliser l'entonnoir sel quand on met du sel dans le bac à sel. Après avoir mis le sel, s'il y a eu du sel répandu à l'intérieur du lave-vaisselle, **il est impératif** de tout enlever et de bien nettoyer avant de faire un lavage.
- 3) Les clients doivent être informés qu'ils peuvent avoir de la corrosion sur des objets métalliques qui sont de mauvaise qualité (inox non 18/10 par exemple)
- 4) Les clients doivent être informés que s'ils lavent des matériaux rouillés, cela peut provoquer de la corrosion sur les autres matériaux.

## CALCAIRE SUR LES VERRES APRES LE LAVAGE

- 1) Le niveau de dureté de l'eau peut être plus élevé que le niveau réglé le lave-vaisselle. Si c'est le cas, procéder au réglage de la dureté (comme indiqué sur la notice). Si malgré le réglage, le phénomène persiste (dans le cas d'une eau très dure), il faudra recommander la pose d'un adoucisseur global de maison, si la dureté de l'eau est trop élevée dans la région.
- 2) Le sel mis dans le bac à sel peut avoir entièrement été consommé. S'il n'y a pas d'indicateur de sel sur le lave-vaisselle, le consommateur devrait contrôler visuellement le sel et en remettre si nécessaire.
- 3) Les résines du bac à sel peuvent ne plus être opérationnelles. Dans ce cas, il sera nécessaire de changer le bac à sel complet.



- 4) Le niveau de dureté de l'eau peut être plus élevé que le niveau réglé le lave-vaisselle. Si c'est le cas, procéder au réglage de la dureté (comme indiqué sur la notice). Si malgré le réglage, le phénomène persiste (dans le cas d'une eau très dure), il faudra recommander la pose d'un adoucisseur global de maison, si la dureté de l'eau est trop élevée dans la région.
- 5) Le sel mis dans le bac à sel peut avoir entièrement été consommé. S'il n'y a pas d'indicateur de sel sur le lave-vaisselle, le consommateur devrait contrôler visuellement le sel et en remettre si nécessaire.
- 6) Les résines du bac à sel peuvent ne plus être opérationnelles. Dans ce cas, il sera nécessaire de changer le bac à sel complet.

Remarque: Après les tests, les problèmes de verres mates ou rayés après le lavage, ne sont pas obligatoirement liés au lave-vaisselle. Ils peuvent se produire pour les raisons suivantes : mauvaise qualité de l'eau de distribution, mauvaise sélection d'un programme inadapté, verres de mauvaise qualité, l'usage détergent impropre au lave-vaisselle, les problèmes de base sur les conditions environnementales et la mauvaise utilisation de la part des clients. Ainsi les clients doivent avoir parfaitement lu la notice et les programmes.